

CATALOGO
BLIND RIVETS
CATALOGUE
RIVETTI



edizione 5/1
edition 5/1

Rivit è conosciuta in Italia come una delle aziende leader nella produzione e distribuzione di sistemi per il fissaggio e utensili per l'assemblaggio e la lavorazione della lamiera. Nata nel 1973, nella sua trentennale esperienza di produzione e di vendita è arrivata a sviluppare due macro divisioni: industria ed edilizia, con particolare attenzione ai settori carrozzeria industriale, elettronica, elettrodomestici, lavorazione lamiera, arredamenti metallici, lattoneria, coperture metalliche, condizionamento, infissi metallici.

L'azienda punta oggi con decisione al mercato internazionale, per misurarsi con nuove sfide e ampliare le proprie strategie di partnership e di mercato. A questi nuovi progetti Rivit si è preparata dotandosi di un magazzino automatico che garantisce e supporta un sistema logistico all'avanguardia, con l'obiettivo di far fronte alle esigenze di un mercato in espansione e con sempre maggiori esigenze.

Lo stabile vanta una superficie di 6000 m², su una superficie di 14000 m². Rivit ha voluto assicurare, alla propria clientela, elevati standard qualitativi dei propri prodotti e servizi, impegno che ha consentito di passare alla certificazione in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2000.

Rivit is an Italian leading Company for what concerns production and distribution of fixing systems and relevant tools, for sheet metal working and assembling. It was founded in 1973, and during its thirty-year experience, Rivit has come to set the Company core business in two separate macro-divisions: industry and building, with particular attention to the fields of industrial body shop, electronics, household appliances, sheet metal working, metal furnishings, roofing, metal roofing, air conditioning and metal frames. Nowadays Rivit strongly aims to the international market, to challenge new situations and to widen its own strategies of partnership and marketing. To be able to develop these ambitious projects, Rivit recently moved to a brand new, much bigger and more modern building, endowed with an automatic warehouse. This new setting grants and supports a state-of-the-art logistic system, and allows Rivit to meet all the requirements of the Customers, which are getting more and more demanding. The new building premises cover an area of 6000 m² on a land of 14000 m².

Besides, in order to assure its Customers of the high qualitative standards of both its products and services, Rivit has got the Certification as per UNI EN ISO 9001:2000.



Sede Company



Vista dall'alto Aerial view



Lato shop Shop side



Entrata Entrance



Totem Totem



Certificazione Certification

Rivit crede fortemente nei servizi di assistenza vendita e post vendita dedicati ai clienti. Tutte le sue aree sono state progettate per offrire supporto tecnico ai clienti in ogni momento dell'attività lavorativa, con personale qualificativo e competente. La Rivit si pone come obiettivo strategico la soddisfazione dei propri clienti, ecco perché le persone che ne fanno parte sono impegnate, tutti i giorni, nel miglioramento dei prodotti e dei servizi, non dimenticando mai che è la qualità che rende soddisfatto il cliente.

Rivit strongly believes in pre and post sales support services dedicated to the customer. Our Company structure is organised in order to offer technical support to our customers in every phase of their work , thanks to our very qualified staff.

Rivit's goal is the satisfaction of our customers, therefore all our members are occupied every day in the developing of the products and services, never forgetting that high quality keeps customer satisfied.



Reception Reception



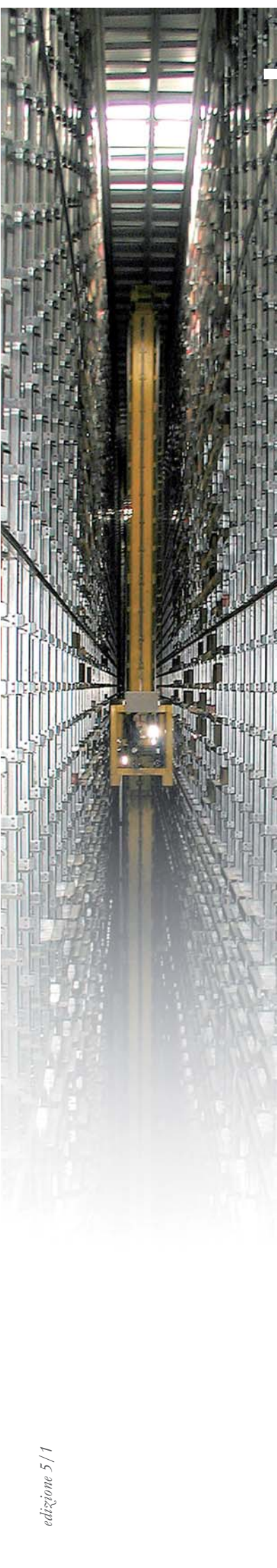
Sala meeting Meeting room



Ufficio marketing Marketing office



Uffici Offices



Magazzino automatico

Automatic warehouse

Ma il cuore nevralgico dell'azienda è rappresentato dal magazzino automatico, ospitato in una torre di 18 metri di altezza e 90 metri di lunghezza dove operano i due trasloelevatori. All'interno sono collocati 24.000 vassoi, suddivisi in due corridoi, che possono contenere fino a 100.000 referenze. Dal momento che oggi Rivit movimentata oltre trentamila articoli, le prospettive di crescita e la varietà degli articoli a stock sono considerate obiettivi irrinunciabili dall'azienda, che ha scelto un magazzino automatico a vassoi multireferenza per ottimizzare le attività di picking.

La rapida e precisa gestione logistica degli articoli a magazzino si inserisce nella logica di una politica commerciale che si pone come obiettivo la maggior velocità e precisione nella gestione degli ordini, per poter garantire esternamente tempi di evasione di 48 ore.

But the nerve centre of the Company is the automatic warehouse with its two trasloelevators, located in a 18 meters high and 90 meters long tower. Inside there are 24,000 trays, divided along two corridors, that can contain up to 100,000 references. As today Rivit is already managing over 30,000 items, the perspectives of growth and the variety of stock items are considered very important targets by the Company, that has chosen an automatic warehouse with trays to optimize the activities of picking.

The quick and precise logistic management of the stock items is part of the commercial policy of the Company, which aims to the most precise and speediest management of the orders, so that they can be executed within 48 hours.



Magazzino Automatic warehouse



Spedizioni Goods preparation for shipping



Spedizioni Goods preparation for shipping

Confezionamento Packaging

Rivit shop e show room

Rivit shop and show room

Al centro della missione aziendale, resta saldo l'obiettivo della piena soddisfazione delle esigenze del cliente, che diventa per Rivit uno stimolo per crescere e proporsi come vero partner dei propri clienti. Per questo motivo sono state realizzate un'ampia area di vendita, denominata "RIVIT SHOP" e un'altrettanto vasta zona show room. In questo spazio i clienti professionisti hanno modo di toccare con mano gli articoli esposti, provarne il funzionamento e valutarne le caratteristiche. Inoltre, per venire incontro alle esigenze tecniche più specifiche, Rivit mette a disposizione personale tecnico specializzato in grado di poter offrire un servizio di consulenza a 360°.

L'area di vendita si propone, quindi, come un vero centro del fissaggio, un punto di riferimento per tutto quello che riguarda il mondo dell'assemblaggio e della deformazione della lamiera.

As a matter of fact, the mission core of the Company is the full satisfaction of the demands of the Client, which turns for Rivit into an incentive to grow and become a real partner for its Clients. For this reason, a wide area of the new building has been dedicated to sales, giving birth to the RIVIT SHOP and the RIVIT SHOW ROOM. Inside this space the professional Clients have the opportunity of touching with hand the goods on display, of trying them and of appraising their features. Besides, to meet the more specific technical demands, a 360° specialized technical support is offered by the staff of the shop. The area of sales can be therefore considered a real centre for fixing systems, and a place of reference for anything concerning the world of sheet metal working.



Show room Show room



Rivit shop Rivit shop

L'area produttiva di Rivit raggruppa vari reparti dedicati allo stampaggio, all'assemblaggio, alla maschiatura e al montaggio dei nostri sistemi di fissaggio. E' stato sviluppato inoltre un reparto di lavorazione e montaggio degli utensili per rivetti e inserti.

The production department of Rivit is divided in different technical areas: stamping, tapping and assembling of our fastening systems.

We have also developed a special division for the manufacturing and assembling of tools for placing blind rivets and inserts.



Infilaggio *Assembling*



Montaggio tools *Tools assembling*



Infilaggio *Assembling*



Lavorazione tools *Tools manufacturing*



Produzione *Production*



Stampaggio *Stamping*



Maschiatura *Tapping*

Informazioni generali

General information

Come ordinare

How to make an order

Indicare il codice breve e la descrizione composta da sigla, diametro (Ø) e lunghezza del rivetto (L).
Always state the code and a description including abbreviation, hole diameter (Ø) and rivet length (L).

Esempio:

Example:

Codice Code	Sigla Abbreviation	Ø diametro Hole diameter	L
31231	AFT	4.8	12

Legenda

Legend

d	Diametro del rivetto <i>Blind rivet diameter</i>		Spessore serrabile <i>Grip range</i>		Peso della confezione rivendita <i>Weight of the retail package</i>
	Diametro di foratura <i>Hole diameter</i>		Carico di rottura a taglio <i>Shear strength</i>		Quantità per confezione industriale <i>Quantity in each bulk package</i>
L	Lunghezza del rivetto <i>Blind rivet length</i>		Carico di rottura a trazione <i>Tensile strength</i>		Numero di rivetti contenuti in un blister <i>Number of rivets in each blister</i>
T	Larghezza della testa <i>Head breadth</i>	Codice <i>Code</i>	Codice del prodotto <i>Product code</i>		Numero di blister contenuti in una scatola <i>Number of blisters in each box</i>
k	Spessore della testa <i>Head thickness</i>		Quantità per confezione rivendita e tipo di scatola <i>Quantity in each retail box and type of box</i>	€	Prezzo di listino <i>Price list</i>

Precisazioni

Specifications

I disegni sono indicativi rispetto alle informazioni e illustrano l'impiego dei prodotti.

I valori inseriti nelle tabelle tecniche possono essere soggetti a modifiche.

I colori relativi ai rivetti e alle loro applicazioni sono approssimativi e possono non corrispondere alle tonalità dei prodotti.

La Rivit si riserva la possibilità di cambiare, modificare o eliminare prodotti da questo catalogo senza preavviso.

The pictures are connected to the information texts and they explain the use of the products.

The data in the technical tabulations are subject to changes.

The colours of the illustrated products are similar to the real ones, therefore they could not correspond perfectly.

Rivit can change or remove products from this catalogue without any notice.

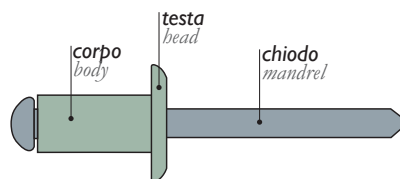
Informazioni generali

General information

Come si legge la sigla del rivetto

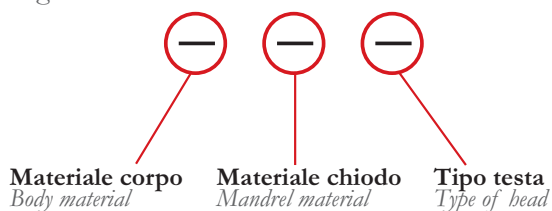
How to read the rivet abbreviation

La sigla è composta da:
The abbreviation is made up of:



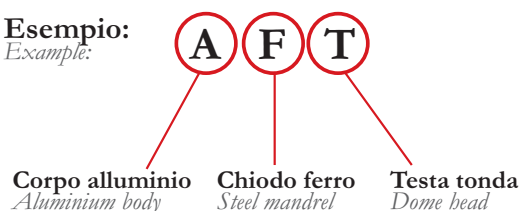
Legenda

Legend



Esempio:







Example:



- | | | |
|--|--|--|
| A : Alluminio
<i>Aluminium</i> | A : Alluminio
<i>Aluminium</i> | T : Tonda
<i>Dome</i> |
| F : Acciaio zincato
<i>Zinc coated steel</i> | F : Acciaio zincato
<i>Zinc coated steel</i> | S : Svasata
<i>Countersunk</i> |
| R : Rame
<i>Copper</i> | O : Ottone
<i>Brass</i> | L : Larga
<i>Large</i> |
| X : Cupronichel
<i>Cupronickel</i> | B : Bronzo
<i>Bronze</i> | |
| I : Acciaio inox
<i>Stainless steel</i> | I : Acciaio inox
<i>Stainless steel</i> | |
| M : Monel
<i>Monel</i> | | |

Legenda colori materiale

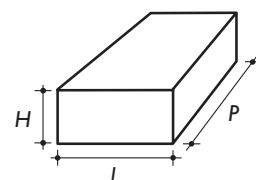
List of material colours

	Alluminio/ <i>Aluminium</i>		Rame zincato/ <i>Zinc coated copper</i>		Cupronichel/ <i>Cupronickel</i>
	Acciaio zincato/ <i>Zinc coated steel</i>		Ottone/ <i>Brass</i>		Acciaio inox/ <i>Stainless steel</i>
	Rame/ <i>Copper</i>		Bronzo/ <i>Bronze</i>		Monel/ <i>Monel</i>



Imballaggio

Packaging



Confezioni rivendita

Retail packages

Tipo di scatola <i>Type of box</i>	L	P	H	Codice <i>Code</i>
	mm	mm	mm	
S1 <i>Supermignon Extra-extra small</i>	68	118	75	35164
N1 <i>Mignon Extra-small</i>	118	136	75	35160
P1 <i>Piccola Small</i>	118	136	113	35161
G1 <i>Grande Large</i>	118	272	75	35163
L1 <i>Extra large</i>	236	272	113	35162



Confezioni industriali

Bulk boxes

Tipo di scatola <i>Type of box</i>	L	P	H	Uso <i>Usage</i>	Codice <i>Code</i>
-	mm	mm	mm		
01	245	295	155	per merce sfusa <i>for bulk goods</i>	35831



Confezioni per imballaggio

Packages

Tipo di scatola <i>Type of box</i>	L	P	H	Uso <i>Usage</i>	Codice <i>Code</i>
-	mm	mm	mm		
01	245	295	155	per merce sfusa per 4 scatole P1 6 scatole N1 3 scatole G1 <i>for bulk goods</i> <i>contains 4 boxes P1</i> <i>6 boxes N1</i> <i>3 boxes G1</i>	35831
21	295	263	250	per 24 scatole S1 12 scatole N1 8 scatole P1 6 scatole G1 2 scatole L1 2 scatole B1 <i>contains 24 boxes S1</i> <i>12 boxes N1</i> <i>8 boxes P1</i> <i>6 boxes G1</i> <i>2 boxes L1</i> <i>2 boxes B1</i>	35194
31	383	295	250	per 36 scatole S1 18 scatole N1 12 scatole P1 9 scatole G1 3 scatole L1 3 scatole B1 <i>contains 36 boxes S1</i> <i>18 boxes N1</i> <i>12 boxes P1</i> <i>9 boxes G1</i> <i>3 boxes L1</i> <i>3 boxes B1</i>	35195
B	260	260	120	per sacchetti blister <i>for blisters</i>	19554
CARTONPALLETT	1050	760	550	per spedizioni voluminose <i>for voluminous shipments</i>	27718



Etichetta prodotti

Product label

	Disegno prodotto Product drawing	Descrizione Description	Pezzi per scatola Pieces per box
Sigla del prodotto Product abbreviation			PEZZI 1.000
Misura rivetto ØxL Rivet measure ØxL	AFT	RIVETTI A STRAPPO BLIND RIVET ALUMINIUM/STEEL	Codice a barre per uso interno Rivit A barcode for Rivit use only
Serraggio Grip range	S. serr. 3.0 + 5.0	3,2x8,0 ALLUMINIO/FERRO	Codice a barre EAN13 per uso cliente EAN13 barcode for customer use
	LOTTO: AC 00246695	Materiale corpo/chiodo Material of body/mandrel	Codice articolo Article code

29547

Production lot: it identifies phase of production and/or processing, in order to guarantee the tracking of the product in every moment

N.B: In caso di difetto del prodotto comunicare a Rivit lotto e codice articolo.
In case of product defect please communicate to Rivit the production lot and article number.

Legenda del codice a barre

Legend of the barcode

L'insieme delle cifre che compongono il codice sono successivamente riservate:

- I primi 2 numeri identificano la nazione.
- I successivi 5 numeri identificano il proprietario del marchio.
- I 5 numeri dopo identificano il codice del prodotto.
- L'ultimo numero identifica la cifra di controllo.

The numbers in the barcode are so divided:

- The first 2 numbers identify the country.
- The following 5 numbers identify the brand owner.
- The next 5 number identify the product code.
- The last number is a control number.

Il codice a barre utilizzato "EAN13" è il sistema di numerazione per identificare i prodotti nelle transazioni commerciali tra aziende.

Ha una validità internazionale e contraddistingue uno ed un solo prodotto. Questo significa che ogni prodotto viene identificato da un solo codice e ad ogni codice corrisponde un solo prodotto in tutto il mondo.

EAN 13 barcode is used to identify products in commercial transactions among companies. It is internationally accepted and it identifies one single product, that means that each product correspond to one single code and each code correspond to one single product all over the world.



Prefisso EAN nazionale (Italia)
National EAN code (Italy)

Codice proprietario del marchio
Brand owner code

Codice prodotto
Product code

Cifra di controllo
Control number



Indice

Index

Rivetti standard | Standard rivets

Rivetti a strappo | Blind rivets

	AFT	Corpo in alluminio - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Aluminium body - Zinc coated steel mandrel - Dome bead</i>	01
	AFT/45	Corpo in alluminio - Chiodo lungo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Aluminium body - Long zinc coated steel mandrel - Dome bead</i>	03
	AFTC	Corpo in alluminio colorato - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Coloured aluminium body - Zinc coated steel mandrel - Dome bead</i>	04
	AAT	Corpo in alluminio - Chiodo in alluminio - Testa tonda <i>Aluminium body - Aluminium mandrel - Dome bead</i>	09
	AIT	Corpo in alluminio - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa tonda <i>Aluminium body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Dome bead</i>	10
	AITC	Corpo in alluminio colorato - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa tonda <i>Coloured aluminium body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Dome bead</i>	11
	FFT	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Dome bead</i>	12
	RFT	Corpo in rame - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Copper body - Zinc coated steel mandrel - Dome bead</i>	14
	ROT	Corpo in rame - Chiodo in ottone - Testa tonda <i>Copper body - Brass mandrel - Dome bead</i>	16
	RBT	Corpo in rame - Chiodo in bronzo - Testa tonda <i>Copper body - Bronze mandrel - Dome bead</i>	17
	RZFT	Corpo in rame zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Zinc coated copper body - Zinc coated steel mandrel - Dome bead</i>	18
	XIT	Corpo in cupronichel (Cu 90%-Ni 10%) - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa tonda <i>Cupronickel (Cu 90%-Ni 10%) body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Dome bead</i>	19
	XIT/45	Corpo in cupronichel (Cu 90%-Ni 10%) - Chiodo lungo in acc. inox Aisi 304 - T. tonda <i>Cupronickel (Cu 90%-Ni 10%) body - Long stainless steel Aisi 304 mandrel - Dome bead</i>	20
	IIT/A2	Corpo in acciaio inox Aisi 304 - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa tonda <i>Stainless steel Aisi 304 body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Dome bead</i>	21
	IIT/A4	Corpo in acciaio inox Aisi 316 - Chiodo in acciaio inox Aisi 316 - Testa tonda <i>Stainless steel Aisi 316 body - Stainless steel Aisi 316 mandrel - Dome bead</i>	22

Indice

Index

Rivetti standard | Standard rivets

Rivetti a strappo | Blind rivets










	MIT	Corpo in monel (Ni 70%-Cu 30%) - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa tonda <i>Monel (Ni 70%-Cu 30%) body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Dome bead</i>	23
	MFT	Corpo in monel (Ni 70%-Cu 30%) - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Monel (Ni 70%-Cu 30%) body - Zinc coated steel mandrel - Dome bead</i>	24
	AFS	Corpo in alluminio - Chiodo in acciaio zincato - Testa svasata <i>Aluminium body - Zinc coated steel mandrel - Countersunk bead</i>	25
	FFS	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa svasata <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Countersunk bead</i>	26
	XIS	Corpo in cupronichel (Cu 90%-Ni 10%) - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa svasata <i>Cupronickel (Cu 90%-Ni 10%) body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Countersunk bead</i>	27
	IIS/A2	Corpo in acciaio inox Aisi 304 - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa svasata <i>Stainless steel Aisi 304 body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Countersunk bead</i>	28
	MFS	Corpo in monel (Ni 70%-Cu 30%) - Chiodo in acciaio zincato - Testa svasata <i>Monel (Ni 70%-Cu 30%) body - Zinc coated steel mandrel - Countersunk bead</i>	29
	MIS	Corpo in monel (Ni 70%-Cu 30%) - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa svasata <i>Monel (Ni 70%-Cu 30%) body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Countersunk bead</i>	30
	AFL	Corpo in alluminio - Chiodo in acciaio zincato - Testa larga <i>Aluminium body - Zinc coated steel mandrel - Large bead</i>	31
	AFLC	Corpo colorato in alluminio - Chiodo in acciaio zincato - Testa larga <i>Coloured aluminium body - Zinc coated steel mandrel - Large bead</i>	32
	FFL	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa larga <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Large bead</i>	33
	RFL	Corpo in rame - Chiodo in acciaio zincato - Testa larga <i>Copper body - Zinc coated steel mandrel - Large bead</i>	34
	ROL	Corpo in rame - Chiodo in ottone - Testa larga <i>Copper body - Brass mandrel - Large bead</i>	34
	XIL	Corpo in cupronichel (Cu 90%-Ni 10%) - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa larga <i>Cupronickel (Cu 90%-Ni 10%) body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Large bead</i>	35
	IIL/A2	Corpo in acciaio inox Aisi 304 - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa larga <i>Stainless steel Aisi 304 body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Large bead</i>	36

Indice

Index

Rivetti stagni | *Sealed rivets*

Rivetti a tenuta stagna | *Sealed rivets*







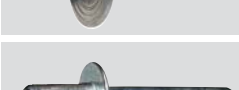
	SAFT	Corpo in alluminio - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Aluminium body - Zinc coated steel mandrel - Dome head</i>	37
	SAIT	Corpo in alluminio - Chiodo in acciaio inox Aisi 420 - Testa tonda <i>Aluminium body - Stainless steel Aisi 420 mandrel - Dome head</i>	38
	SFFT	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Dome head</i>	39
	SRFT	Corpo in rame - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Copper body - Zinc coated steel mandrel - Dome head</i>	40
	SIIT	Corpo in acciaio inox Aisi 304 - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa tonda <i>Stainless steel Aisi 304 body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Dome head</i>	41
	SAFS	Corpo in alluminio - Chiodo in acciaio zincato - Testa svasata <i>Aluminium body - Zinc coated steel mandrel - Countersunk head</i>	42
	SAIS	Corpo in alluminio - Chiodo in acciaio inox Aisi 420 - Testa svasata <i>Aluminium body - Stainless steel Aisi 420 mandrel - Countersunk head</i>	43
	SAFL	Corpo in alluminio - Chiodo in acciaio zincato - Testa larga <i>Aluminium body - Zinc coated steel mandrel - Large head</i>	44
	SIIL	Corpo in acciaio inox Aisi 304 - Chiodo in acciaio inox Aisi 420 - Testa larga <i>Stainless steel Aisi 304 body - Stainless steel Aisi 420 mandrel - Large head</i>	44

Indice




Index

Rivetti per applicazioni speciali | Rivets for special applications

Rivetti MULTIRIV | Multiriv rivets

	UAFT	Corpo in alluminio - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Aluminium body - Zinc coated steel mandrel - Dome head</i>	45
	UAFTC	Corpo in alluminio colorato - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Coloured aluminium body - Zinc coated steel mandrel - Dome head</i>	46
	UAIT	Corpo in alluminio - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa tonda <i>Aluminium body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Dome head</i>	47
	UAITC	Corpo in alluminio colorato - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa tonda <i>Coloured aluminium body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Dome head</i>	48
	UFFT	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Dome head</i>	49
	UAFS	Corpo in alluminio - Chiodo in acciaio zincato - Testa svasata <i>Aluminium body - Zinc coated steel mandrel - Countersunk head</i>	50
	UAFL	Corpo in alluminio - Chiodo in acciaio zincato - Testa larga <i>Aluminium body - Zinc coated steel mandrel - Dome head</i>	51
	UAFLC	Corpo colorato in alluminio - Chiodo in acciaio zincato - Testa larga <i>Coloured aluminium body - Zinc coated steel mandrel - Dome head</i>	52
	UAIL	Corpo in alluminio - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa larga <i>Aluminium body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Large head</i>	53
	UFFL	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa larga <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Large head</i>	54

Rivetti MULTIGRIPRIV | Multigriv rivets






	MGFFT	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Dome head</i>	55
	MGIIT	Corpo in acciaio inox Aisi 304 - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa tonda <i>Stainless steel Aisi 304 body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Dome head</i>	56
	MGFFL	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa larga <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Large head</i>	57

Indice



Index

Rivetti per applicazioni speciali | Rivets for special applications


Rivetti FIORIV | Fioriv rivets

	FAFT	Corpo in alluminio - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Aluminium body - Zinc coated steel mandrel - Dome head</i>	58
	FAFT (PLUS)	Corpo in alluminio - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Aluminium body - Zinc coated steel mandrel - Dome head</i>	59
	FAFTC	Corpo in alluminio colorato - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Coloured aluminium body - Zinc coated steel mandrel - Dome head</i>	60
	FAFL	Corpo in alluminio - Chiodo in acciaio zincato - Testa larga <i>Aluminium body - Zinc coated steel mandrel - Large head</i>	61
	FRFL	Corpo in rame - Chiodo in acciaio zincato - Testa larga <i>Copper body - Zinc coated steel mandrel - Large head</i>	61


Rivetti TRERIV | Treriv rivets

	TAAT	Corpo in alluminio - Chiodo in alluminio - Testa tonda <i>Aluminium body - Aluminium mandrel - Dome head</i>	62
	TAATL	Corpo in alluminio - Chiodo in alluminio - Testa larga <i>Aluminium body - Aluminium mandrel - Large head</i>	62

Rivetti GTRERIV | Gtreriv rivets

	GTAAT	Corpo in alluminio - Chiodo in alluminio - Testa tonda <i>Aluminium body - Aluminium mandrel - Dome head</i>	63
---	--------------	---	-----------

Rivetti GORIV | Goriv rivets

	GAFT	Corpo in alluminio - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Aluminium body - Zinc coated steel mandrel - Dome head</i>	64
---	-------------	---	-----------

Rivetti FILRIV | Filriv rivets

	FIL	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel</i>	65
---	------------	---	-----------

Indice

Index



Rivetti per applicazioni speciali | Rivets for special applications

Rivetti MASRIV | Masriv rivets


	MAS1/45	Faston in ottone (1 terminale 45°) - Corpo in rame - Chiodo in acciaio ramato <i>Brass faston (1 terminal 45°) - Copper body - Copper steel mandrel</i>	66
	MAS1/90	Faston in ottone (1 terminale 90°) - Corpo in rame - Chiodo in acciaio ramato <i>Brass faston (1 terminal 90°) - Copper body - Copper steel mandrel</i>	66
	MAS2/45	Faston in ottone (2 terminali 45°) - Corpo in rame - Chiodo in acciaio ramato <i>Brass faston (2 terminals 45°) - Copper body - Copper steel mandrel</i>	67
	MAS4/90	Faston in ottone (4 terminali 90°) - Corpo in rame - Chiodo in acciaio ramato <i>Brass faston (4 terminals 90°) - Copper body - Copper steel mandrel</i>	67
	SMAS1/45	Faston in ottone (1 terminale 45°) - Corpo in rame stagno - Chiodo in acciaio <i>Brass faston (1 terminal 45°) - Copper tin body - Steel mandrel</i>	68
	SMAS1/90R	Faston in ottone (1 terminale 90°) - Corpo in rame stagno - Chiodo in acciaio <i>Brass faston (1 terminal 90°) - Copper tin body - Steel mandrel</i>	68
	SMAS2/45	Faston in ottone (2 terminali 45°) - Corpo in rame stagno - Chiodo in acciaio <i>Brass faston (2 terminals 45°) - Copper tin body - Steel mandrel</i>	69
	SMAS2/90	Faston in ottone (2 terminali 90°) - Corpo in rame stagno - Chiodo in acciaio <i>Brass faston (2 terminals 90°) - Copper tin body - Steel mandrel</i>	69

Rivetti in plastica | Plastic rivets


Rivetti TRIPLASTRIV | Triplastriv rivets

	PTR	Corpo in nylon 6.6 nero - Chiodo in acetato nero - Testa tonda <i>Black nylon 6.6 body - Black acetate mandrel - Dome head</i>	70
	PTL	Corpo in nylon 6.6 nero - Chiodo in acetato nero - Testa larga <i>Black nylon 6.6 body - Black acetate mandrel - Large head</i>	70

Rivetti PLASTRIV | Plastriv rivets

	PST	Corpo in nylon 6.6 neutro - Chiodo in nylon 6.6 neutro - Testa tonda <i>Neutral nylon 6.6 body - Neutral nylon 6.6 mandrel - Dome head</i>	71
---	------------	---	-----------

Copririvetti | Tops for rivets

	CRS	Materiale in plastica - per rivetti a testa tonda <i>Plastic material - for dome head blind rivets</i>	72
	CRO	Materiale in plastica - per rivetti LOCKRIV <i>Plastic material - for Lockriv rivets</i>	72




Indice


Index

Rivetti strutturali | *Structural rivets*

Rivetti RIVBU | *Rivbu rivets*

	BUFFT	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Dome bead</i>	73
---	--------------	---	-----------


Rivetti RIVINOX | *Rivinox rivets*

	RIIT	Corpo in acciaio inox Aisi 304 - Chiodo in acciaio inox Aisi 321 - Testa tonda <i>Stainless steel Aisi 304 body - Stainless steel Aisi 321 mandrel - Dome bead</i>	74
---	-------------	---	-----------



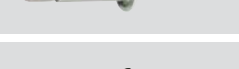
Rivetti LOCKRIV | *Lockriv rivets*

	OAAT	Corpo in alluminio - Chiodo in alluminio - Testa tonda <i>Aluminium body - Aluminium mandrel - Dome bead</i>	75
	OFFT	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Dome bead</i>	76
	OIIT	Corpo in acciaio inox Aisi 304 - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa tonda <i>Stainless steel Aisi 304 body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Dome bead</i>	77
	OAAS	Corpo in alluminio - Chiodo in alluminio - Testa svasata <i>Aluminium body - Aluminium mandrel - Countersunk bead</i>	78
	OFFS	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa svasata <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Countersunk bead</i>	79
	OIIS	Corpo in acciaio inox Aisi 304 - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa svasata <i>Stainless steel Aisi 304 body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Countersunk bead</i>	80
	OFFL	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa larga <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Large bead</i>	81

Rivetti LOCKRIV-PLUS | *Lockriv-Plus rivets*

	OPFFT	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Dome bead</i>	82
---	--------------	---	-----------

Rivetti MAGNARIV | *Magnariv rivets*




	KAAT	Corpo in alluminio - Chiodo in alluminio - Testa tonda <i>Aluminium body - Aluminium mandrel - Dome bead</i>	83
	KFFT	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Dome bead</i>	83
	KIIT	Corpo in acciaio inox Aisi 304 - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa tonda <i>Stainless steel Aisi 304 body - Stainless steel Aisi 304 - Dome bead</i>	84

Indice


Index

Rivetti strutturali | *Structural rivets*







Rivetti MAGNARIV | *Magnariv rivets*

	KAAS	Corpo in alluminio - Chiodo in alluminio - Testa svasata <i>Aluminium body - Aluminium mandrel - Countersunk bead</i>	85
	KFFS	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa svasata <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Countersunk bead</i>	85
	KIIS	Corpo in acciaio inox Aisi 304 - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa svasata <i>Stainless steel Aisi 304 body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Countersunk bead</i>	86

Rivetti MAGNAGRIPRIV | *Magnagrip rivets*

	KGFFT	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Dome bead</i>	87
---	--------------	---	-----------

Rivetti MONRIV | *Monriv rivets*

	BAAT	Corpo in alluminio - Chiodo in alluminio - Testa tonda <i>Aluminium body - Aluminium mandrel - Dome bead</i>	88
	BFFT	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Dome bead</i>	88
	BIIT	Corpo in acciaio inox Aisi 304 - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa tonda <i>Stainless steel Aisi 304 body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Dome bead</i>	89
	BAAS	Corpo in alluminio - Chiodo in alluminio zincato - Testa svasata <i>Aluminium body - Zinc coated aluminium mandrel - Countersunk bead</i>	90
	BFFS	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa svasata <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Countersunk bead</i>	90
	BIIS	Corpo in acciaio inox Aisi 304 - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa svasata <i>Stainless steel Aisi 304 body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Countersunk bead</i>	91

Indice

Index







Confezioni self service | *Blister self service*

Rivetti in blister | *Rivets in blisters*

	Rivetti in sacchetti da 100 pz <i>Rivets in blister of 100 pieces</i>	92
---	--	----

Rivettatrici | *Riveting tools*

Rivettatrici manuali | *Hand riveting tools*




	RIV 1 Per rivetti Ø 2.4÷4.0 mm (tutte le leghe) <i>For blind rivets Ø 2.4÷4.0 mm (all alloys)</i>	95
	RIV 1/M Per rivetti Ø 2.4÷4.0 mm (tutte le leghe) <i>For blind rivets Ø 2.4÷4.0 mm (all alloys)</i>	95
	RIV 2 Per rivetti Ø 2.4÷4.8 mm (Ø 4.8 solo in alluminio) <i>For blind rivets Ø 2.4÷4.8 mm (Ø 4.8 for aluminium only)</i>	96
	RIV 4 Per rivetti Ø 2.4÷4.8 mm (Ø 4.8 solo in alluminio) <i>For blind rivets Ø 2.4÷4.8 mm (Ø 4.8 for aluminium only)</i>	96
	RIV 5 Per rivetti Ø 2.4÷4.8 mm (Ø 4.8 solo in alluminio) <i>For blind rivets Ø 2.4÷4.8 mm (Ø 4.8 for aluminium only)</i>	96
	RIV 6 Per rivetti Ø 2.4÷4.8 mm (tutte le leghe) <i>For blind rivets Ø 2.4÷4.8 mm (all alloys)</i>	96

Indice



Index

Rivettatrici | Riveting tools

Rivettatrici manuali | Hand riveting tools

	RIV 7	Per rivetti Ø 3.0÷6.4 mm (tutte le leghe) <i>For blind rivets Ø 3.0÷6.4 mm (all alloys)</i>	97
	RIV 9	Per rivetti Ø 2.4÷3.4 mm (tutte le leghe) <i>For blind rivets Ø 2.4÷3.4 mm (all alloys)</i>	97
	CLAP	Per rivetti Ø 2.4÷4.0 mm (Ø 4.8 solo in alluminio e rame) <i>For blind rivets Ø 2.4÷4.0 mm (Ø 4.8 for aluminium and copper only)</i>	97

Rivettatrici pneumatiche | Pneumatic riveting tools





	RIV 501	Per rivetti a strappo standard da Ø 2.4 a Ø 4.8 mm (Ø 4.8 solo in alluminio e rame) <i>For standard blind rivets Ø 2.4 to 4.8mm (Ø 4.8 aluminium and copper only)</i>	98
	RIV 500	Per rivetti a strappo serie extra lunga e Fioriv-plus <i>For extra long blind rivets and Fioriv-plus</i>	99

Indice

Index

Rivettatrici | Riveting tools

Rivettatrici oleopneumatiche | Hydropneumatic riveting tools

	RIV 505	Per rivetti a strappo standard e strutturali fino al Ø 5.0 mm (tutte le leghe) (Ø 6.0 solo in alluminio) <i>For standard and structural blind rivets up to Ø 5.0 mm (all alloys) (Ø 6.0 aluminium only)</i>	100
	RIV 508	Per rivetti strutturali Ø 6.4 e Ø 7.8 mm e bulloni a strappo Ø 5.0 e Ø 6.4 mm <i>For Ø 6.4 and Ø 7.8 mm structural blind rivets and Ø 5.0 and Ø 6.4 mm blind bolts</i>	101
	RIV 508B	Per rivetti strutturali Ø 6.4 e Ø 7.8 mm e bulloni a strappo fino a Ø 6.4 mm <i>For structural blind rivets Ø 6.4 and Ø 7.8 mm and blind bolts up to Ø 6.4 mm</i>	102
	RIV 510B	Per bulloni a strappo Rivlock e Rivlockgrip Ø 6.4 mm e rivetti strutturali tipo Magnariv Ø 9.8 mm <i>For Rivlock and Rivlockgrip blind bolts Ø 6.4 mm and for structural blind rivets like Magnariv Ø 9.8 mm</i>	103

Rivettatrici a batteria | Battery tools



	ACCUBIRD	Per rivetti fino a Ø 4.8 mm (tutte le leghe) <i>For rivets up to Ø 4.8 mm (all alloys)</i>	104
	POWERBIRD	Per rivetti Fioriv fino a Ø 6.4 mm e rivetti a fiore extralunghi per coperture Ø 4.8-6.4 <i>For Fioriv rivets up to Ø 6.4 mm and extra long Fioriv (Ø 4.8-6.4) for roofing.</i>	105

Tabella per la scelta dell'attrezzo | Guide to the choice of the most appropriate installation tool







	TABELLA PER LA SCELTA DELL'ATTREZZO <i>GUIDE TO THE CHOICE OF THE MOST APPROPRIATE INSTALLATION TOOL</i>	106
---	--	------------

Indice


Index

Rivetti in caricatore | Speed rivets in cartridge






Rivetti BR | Br rivets

	BRAT	Corpo in alluminio - Testa tonda <i>Aluminium body - Dome head</i>	111
	BRATC	Corpo in alluminio colorato - Testa tonda <i>Coloured aluminium body - Dome head</i>	112
	BRFT	Corpo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Zinc coated steel body - Dome head</i>	113
	BRIT	Corpo in acciaio inox - Testa tonda <i>Stainless steel body - Dome head</i>	114
	BRAS	Corpo in alluminio - Testa svasata <i>Aluminium body - Countersunk head</i>	115
	BRFS	Corpo in acciaio zincato - Testa svasata <i>Zinc coated steel body - Countersunk head</i>	115

Rivettatrice oleopneumatica | Hydropneumatic riveting tool

	RIV 300	Per rivetti con caricatore <i>For speed rivets</i>	116
---	----------------	---	-----

Accessori | Fittings





	TESTATE <i>HEADS</i>	Per RIV 300 <i>For RIV 300</i>	117
	MANDRINI <i>MANDRELS</i>	Per RIV 300 per rivetti BR <i>For RIV 300 for BR rivets</i>	118
	MOLLE <i>SPRINGS</i>	Per RIV 300 <i>For RIV 300</i>	119
	CURSORE <i>CURSOR</i>	Per RIV 300 <i>For RIV 300</i>	119
	MORSETTI <i>CLAMPS</i>	Per RIV 300 <i>For RIV 300</i>	119

Indice





Index

Ribattini e occhielli | Rivets and eyelets

Ribattini pieni | Solid rivets

	RP TBN	Testa bombata normale <i>Normal round head</i>	121
	RP TBL	Testa bombata larga <i>Large round head</i>	121
	RP TPC	Testa piana cilindrica <i>Cylindrical flat head</i>	121
	RP TSP	Testa piana svasata <i>Countersunk head</i>	121


Ribattini speciali | Special rivets

	RS TSP	Ribattini speciali semiforati per ferodi <i>Special semi-tubular rivets for linings</i>	122
	RSC TSP	Ribattini semiforati foro conico <i>Semi-tubular rivets with conical recess</i>	122
	RB TBLC	Ribattini speciali pieni con o senza centrino in testa <i>Special solid rivets with or without pin</i>	122
	RB TUB	Ribattini tubolari <i>Tubular rivets</i>	122


Ribattini autofilettanti | Self-tapping rivets

	RATBN	Acciaio zincato bianco e giallo - Testa bombata normale <i>White and yellow zinc coated steel - Normal round head</i>	123
---	--------------	--	-----

Ribattini a martello | Drive rivets

	RCAI	Corpo in alluminio (AlMg5) - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa tonda <i>Aluminium (AlMg5) body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Dome head</i>	124
---	-------------	--	-----

Fissatori con cappuccio | Fasteners with cap

	RFCA	Piastrina in acciaio per molle trattato - Copriperno in acciaio cromato <i>Treated steel plate for springs - Chromium plated steel pin cover</i>	125
---	-------------	---	-----

Fissatori a corona | Crown fasteners

	RFCO	Acciaio per molle trattato <i>Treated steel for springs</i>	126
---	-------------	--	-----

Occhielli unificati | Universal eyelets

	OU	Ottone - Foro passante <i>Brass - Pass through hole</i>	127
---	-----------	--	-----

Indice


Index

Rivetti e occhielli | Rivets and eyelets

Rivetti unificati | Universal rivets

	RU	Ottone - Testa calottata chiusa Brass - Closed dome head	131
---	-----------	---	------------

Rivetti unificati (olgo e testa) | Universal rivets (head and body)


	RUOT	Ottone lucido e nichelato - ferro nichelato Bright and nickel brass - Nickel steel	131
---	-------------	---	------------


Occhielli garanzia | Eyelets with "garanzia" mark


	OUG	Ottone - Ferro ottonato Brass - Brass steel	131
---	------------	--	------------


Torchietti e occhiellatrici | Small hand presses and eyeletting machines

Torchietti manuali | Small hand presses

	S2	Torchietto manuale P 85 Small hand press P 85	132
--	-----------	--	------------

	S3	Torchietto manuale P 95 Small hand press P 95	132
---	-----------	--	------------

	S4	Torchietto manuale P 130 Small hand press P 130	132
---	-----------	--	------------

	S5	Torchietto manuale P 130 Small hand press P 130	132
---	-----------	--	------------

Occhiellatrice a pedale | Treadle operated eyeletting machine

	S8MC	Supporto in ghisa - Pannello rivestito cm 36x50 Cast iron support - Covered panel cm 36x50	133
---	-------------	---	------------

Occhiellatrice pneumatica | Pneumatic eyeletting machine

	S10	Supporto in ghisa - Pannello rivestito cm 36x50 Cast iron support - Covered panel cm 36x50	133
---	------------	---	------------

Rivetti
Rivets



Rivetti in alluminio

Aluminium rivets



Corpo in alluminio

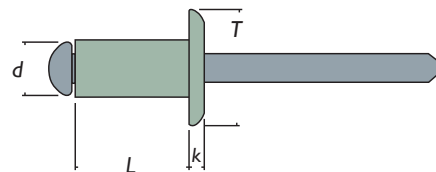
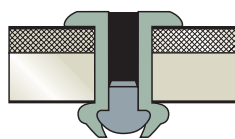
Aluminium body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome bead



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code					
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz		
2.4		5.0		5.0	0.55	0.5 ÷ 2.5	350	450	00001	N	1000	0.56	14000	
		6.0				1.5 ÷ 3.5			00002	N	1000	0.63	12500	
		8.0					3.5 ÷ 5.0			25044	N	1000	0.68	12000
		10.0					5.5 ÷ 7.5			12294	N	1000	0.82	12000
		12.0					7.5 ÷ 9.5			12295	N	1000	0.85	12000
3.0		5.0		6.5	0.80	0.5 ÷ 2.0	700	950	00006	N	1000	1.05	10000	
		6.0				1.0 ÷ 3.0			00007	N	1000	1.05	10000	
		8.0					2.0 ÷ 4.0			12299	N	1000	1.13	10000
		10.0					5.0 ÷ 7.0			00010	P	1000	1.16	10000
		12.0					7.0 ÷ 9.0			00012	P	1000	1.20	8000
		14.0					9.0 ÷ 11.0			00013	P	1000	1.22	8000
		16.0					11.0 ÷ 13.0			00014	P	1000	1.23	8000
		18.0					13.0 ÷ 15.0			00015	P	1000	1.26	6000
3.2		6.0		6.5	0.80	1.0 ÷ 3.0	800	1000	00017	N	1000	1.06	10000	
		8.0				3.0 ÷ 5.0			12310	N	1000	1.11	10000	
		10.0					5.0 ÷ 7.0			12312	P	1000	1.25	9000
		12.0					6.0 ÷ 8.0			00021	P	1000	1.27	8000
		14.0					9.0 ÷ 11.0			00022	P	1000	1.38	8000
		16.0					11.0 ÷ 13.0			00023	P	1000	1.39	7000
3.4		6.0		7.0	0.90	0.5 ÷ 2.5	1100	1400	12319	N	1000	1.34	10000	
		7.0				1.5 ÷ 3.5			00025	N	1000	1.50	10000	
		9.0					3.5 ÷ 5.5			00026	P	1000	1.47	8000
		12.0					6.5 ÷ 8.5			00028	P	1000	1.49	8000
		14.0					8.5 ÷ 10.5			00029	P	1000	1.50	7000
		16.0					10.5 ÷ 12.5			00030	P	1000	1.56	6000
		18.0					12.5 ÷ 14.5			00031	P	1000	1.87	6000
		20.0					14.5 ÷ 16.5			12329	P	1000	1.84	5000
		4.0		5.0		8.0	1.00	0.5 ÷ 1.5	1300	1800	00032	N	1000	1.63
6.0						0.5 ÷ 2.0			00033	P	1000	1.63	6000	
8.0							2.0 ÷ 4.0			00035	P	1000	1.76	6000
10.0							4.0 ÷ 6.0			00037	P	1000	1.75	5000
12.0							6.0 ÷ 8.0			00039	P	1000	1.93	5000
14.0							8.0 ÷ 10.0			00041	N	500	2.00	5000
16.0							10.0 ÷ 12.0			00043	N	500	2.22	5000
18.0							12.0 ÷ 14.0			00044	P	500	2.22	4000
20.0							14.0 ÷ 16.0			00045	P	500	2.43	4000
25.0							18.0 ÷ 20.0			00047	P	500	2.65	3000
30.0							22.0 ÷ 24.0			00049	P	500	2.88	2500



Rivetti in alluminio

Aluminium rivets



Corpo in alluminio

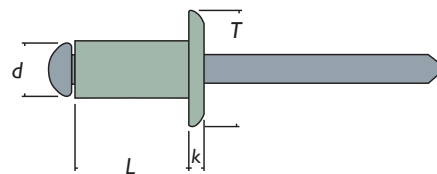
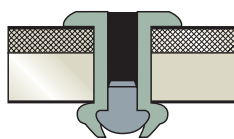
Aluminium body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome bead



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.8		8.0		9.5	1.10	1.0 ÷ 3.0	1800	2400	00053	N	500	1.87	5000
		10.0				3.0 ÷ 5.0			00055	N	500	2.62	4000
		12.0				5.0 ÷ 7.0			00057	P	500	2.70	4000
		14.0				7.0 ÷ 9.0			00058	P	500	2.98	4000
		16.0				9.0 ÷ 11.0			00059	P	500	3.05	3000
		18.0				11.0 ÷ 13.0			00060	P	500	3.09	3000
		20.0				14.0 ÷ 16.0			00061	P	500	3.23	3000
		22.0				15.0 ÷ 17.0			00062	N	250	3.44	2500
		25.0				17.0 ÷ 20.0			00063	N	250	1.91	2500
		30.0				23.0 ÷ 25.0			00065	P	250	2.07	2000
		35.0				25.0 ÷ 30.0			00067	P	250	2.40	2000
		40.0				30.0 ÷ 35.0			00068	G	250	2.42	2000
		45.0				35.0 ÷ 40.0			00069	G	250	2.56	1500
		50.0				40.0 ÷ 45.0			00070	G	200	1.52	1500
55.0				45.0 ÷ 50.0			00071	G	200	1.53	1500		
60.0				50.0 ÷ 55.0			00072	G	250	1.66	1500		
6.0		10.0		12.0	1.30	2.0 ÷ 4.0	2900	3900	12365	P	250	2.12	4000
		12.0				4.0 ÷ 6.0			00077	P	250	2.39	4000
		15.0				7.0 ÷ 9.0			00078	P	250	2.40	4000
		18.0				10.0 ÷ 12.0			00079	P	200	2.55	3500
		20.0				12.0 ÷ 14.0			12370	P	200	2.63	3000
		22.0				13.0 ÷ 17.0			00080	P	200	2.64	3000
		26.0				17.0 ÷ 21.0			12372	P	200	2.95	2500
		30.0				21.0 ÷ 24.0			12373	G	250	3.30	2500
		32.0				21.0 ÷ 26.0			00082	G	250	3.40	2500
		35.0				24.0 ÷ 29.0			00083	G	250	3.56	2000
		40.0				29.0 ÷ 34.0			00084	G	250	1.92	2000
50.0				34.0 ÷ 44.0			00085	G	200	2.20	1500		
55.0				44.0 ÷ 49.0			00086	G	200	2.50	1500		
6.4		10.0		13.0	1.50	1.0 ÷ 4.0	3100	4800	00087	P	250	2.50	2500
		12.0				4.0 ÷ 6.0			12376	P	250	2.52	2500
		13.0				3.0 ÷ 6.0			00088	P	250	2.69	2500
		16.0				6.0 ÷ 9.0			00089	P	250	2.82	2000
		18.0				8.0 ÷ 12.0			12378	G	250	2.97	1500
		22.0				12.0 ÷ 16.0			12379	G	500	0.7	1500
		25.0				16.0 ÷ 20.0			00091	G	250	3.50	1500
		30.0				20.0 ÷ 24.0			12381	G	200	1.90	1500
		35.0				24.0 ÷ 28.0			12382	G	200	2.09	1500
7.8		18.0		14.0	2.30	3.0 ÷ 10.0	4700	7700	00092	P	200	2.31	2000
		25.0				14.0 ÷ 17.0			00094	P	100	2.62	1500

Rivetti in alluminio

Aluminium rivets



Corpo in alluminio

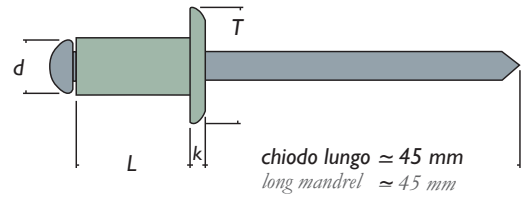
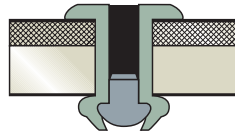
Aluminium body

Chiodo lungo in acciaio zincato

Long zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code								
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz					
3.2		3.3	8.0	6.5	0.80	2.0 ÷ 4.0	800	1000	00098	N	1000	1.42	-				
			10.0			4.0 ÷ 6.0							00099	P	1000	1.55	-
4.0		4.1	7.0	8.0	1.00	2.0 ÷ 3.0	1300	1800	00100	P	1000	2.07	-				
			9.0			3.0 ÷ 5.0							00102	P	500	2.11	-
			12.0			6.0 ÷ 8.0							00103	P	500	2.33	-
			16.0			10.0 ÷ 12.0							00104	P	500	2.40	-
			18.0			12.0 ÷ 14.0							00106	P	500	2.47	-
4.8		5.0	12.0	9.5	1.10	5.0 ÷ 7.0	1800	2400	00107	P	500	3.48	-				
			16.0			9.0 ÷ 11.0							00108	P	500	2.73	-
			20.0			14.0 ÷ 16.0							00109	P	500	3.86	-

Da utilizzare con ugelli prolungati (pag. 98).

To be used with extended nosepiece (page 98).

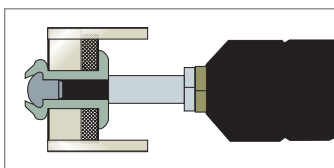


Su richiesta è possibile fornire con chiodo lungo tutti i rivetti standard (la quantità minima d'ordine dipende dal tipo e dalla misura del rivetto).

Upon request, all sizes of standard rivets can be supplied with long mandrel, the minimum quantity of the order depends on the rivet it self.

Esempio applicazione con ugello prolungato

Application example with extended nosepiece



Rivetti in alluminio colorati

Coloured aluminium rivets

Corpo in alluminio colorato

Coloured aluminium body

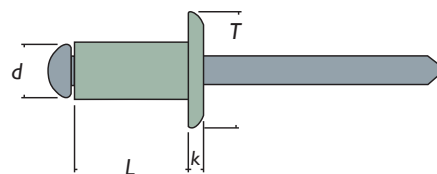
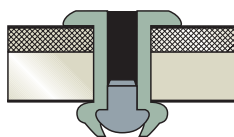
Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head

Nero (RAL 9005)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.0		3.10	7.0	6.5	0.80	2.0 ÷ 4.0	700	950	00192	N	1000	1.07	-
			9.0			4.0 ÷ 6.0			00193	N	1000	1.15	-
			12.0			7.0 ÷ 9.0			33080	N	1000	1.10	-
3.2		3.30	6.0	6.5	0.80	1.0 ÷ 3.0	800	1000	00194	N	1000	1.07	-
			8.0			3.0 ÷ 5.0			00195	N	1000	1.08	-
			10.0			6.0 ÷ 8.0			00197	P	1000	1.10	-
			12.0			7.0 ÷ 9.0			10322	P	1000	1.20	-
			14.0			9.0 ÷ 11.0			31581	P	1000	1.30	-
			16.0			11.0 ÷ 13.0			33506	P	1000	1.40	-
3.4		3.50	7.0	7.0	0.90	1.5 ÷ 3.5	1100	1400	00200	N	1000	1.34	-
			11.0			5.5 ÷ 7.5			00201	P	1000	1.58	-
4.0		4.10	6.0	8.0	1.00	0.5 ÷ 2.0	1300	1800	33390	P	1000	1.58	-
			8.0			1.0 ÷ 3.0			16875	P	1000	1.69	-
			10.0			3.0 ÷ 5.0			35082	P	1000	1.77	-
			12.0			6.0 ÷ 8.0			00206	P	1000	1.95	-
			14.0			8.0 ÷ 10.0			00207	N	500	2.00	-
			16.0			10.0 ÷ 12.0			00208	N	500	1.06	-
4.8		5.00	9.0	9.5	1.10	1.0 ÷ 3.0	1800	2400	00209	N	500	1.19	-
			10.0			3.0 ÷ 5.0			19180	N	500	1.28	-
			12.0			5.0 ÷ 7.0			00210	N	500	1.35	-
			14.0			7.0 ÷ 9.0			04204	P	500	1.48	-
			16.0			9.0 ÷ 11.0			12567	P	500	1.54	-
			20.0			13.0 ÷ 15.0			00213	P	500	1.69	-
			25.0			17.0 ÷ 20.0			00214	P	250	1.92	-

A richiesta i rivetti in alluminio sono disponibili in tutti i colori (riferimento scala RAL).

All colours available on request (referring to the RAL colour card).

Rivetti in alluminio colorati

Coloured aluminium rivets

Corpo in alluminio colorato

Coloured aluminium body

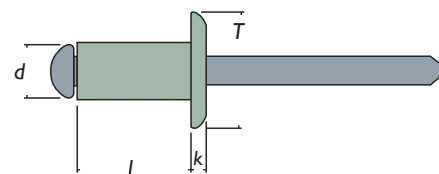
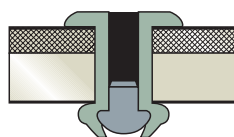
Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head

Bianco grigio (RAL 9002)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.0	3.10	9.0		6.5	0.80	4.0 ÷ 6.0	700	950	18924	N	1000	1.11	-
3.2	3.30	7.0		6.5	0.80	2.0 ÷ 4.0	800	1000	15658	N	1000	1.07	-
		9.0				4.0 ÷ 6.0			25904	N	1000	1.10	-
3.4	3.50	7.0		7.0	0.90	1.5 ÷ 3.5	1100	1400	19471	N	1000	1.35	-
		9.0				3.5 ÷ 5.5			19472	N	1000	1.47	-
4.0	4.10	7.0		8.0	1.00	2.0 ÷ 3.0	1300	1800	10862	P	1000	1.73	-
		9.0				3.0 ÷ 5.0			16629	P	1000	1.78	-
		12.0				6.0 ÷ 8.0			16630	P	1000	1.93	-
		14.0				8.0 ÷ 10.0			18821	P	1000	2.07	-
4.8	5.00	12.0		9.5	1.10	5.0 ÷ 7.0	1800	2400	19539	N	500	1.36	-



Bianco (RAL 9010)

d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.0	3.10	7.0		6.5	0.80	2.0 ÷ 4.0	700	950	10047	N	1000	0.25	-
		12.0				7.0 ÷ 9.0			16476	N	1000	1.23	-
3.2	3.30	7.0		6.5	0.80	2.0 ÷ 4.0	800	1000	01057	N	1000	1.08	-
		9.0				4.0 ÷ 6.0			01056	N	1000	1.18	-
3.4	3.50	7.0		7.0	0.90	1.5 ÷ 3.5	1100	1400	00247	N	1000	1.40	-
		9.0				3.5 ÷ 5.5			25894	P	1000	1.50	-
4.0	4.10	6.0		8.0	1.00	0.5 ÷ 2.0	1300	1800	15857	P	1000	1.67	-
		8.0				2.0 ÷ 3.0			25895	P	1000	1.70	-
		10.0				3.0 ÷ 5.0			16170	P	1000	1.80	-
		12.0				6.0 ÷ 8.0			04336	P	1000	1.90	-
		14.0				8.0 ÷ 10.0			12201	N	500	2.06	-
4.8	5.00	12.0		9.5	1.10	5.0 ÷ 7.0	1800	2400	00249	N	500	1.35	-
		16.0				9.0 ÷ 11.0			34806	P	500	1.75	-

A richiesta i rivetti in alluminio sono disponibili in tutti i colori (riferimento scala RAL).

All colours available on request (referring to the RAL colour card).

Rivetti in alluminio colorati

Coloured aluminium rivets

Corpo in alluminio colorato

Coloured aluminium body

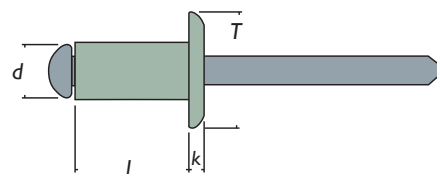
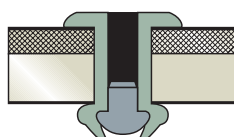
Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head

Blu cobalto (RAL 5013)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
3.2	3.30	7.0		6.5	0.80	2.0 ÷ 4.0	800	1000	02723	N 1000	1.09	-
4.0	4.10	9.0		8.0	1.00	3.0 ÷ 5.0	1300	1800	02724	P 1000	2.00	-
4.8	5.00	12.0		9.5	1.10	5.0 ÷ 7.0	1800	2400	25899	N 500	1.34	-

Verde muschio (RAL 6005)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
3.2	3.30	7.0		6.5	0.80	2.0 ÷ 4.0	800	1000	25890	N 1000	1.06	-
4.0	4.10	7.0		8.0	1.00	1.0 ÷ 3.0	1300	1800	18218	P 1000	1.65	-
		9.0				3.0 ÷ 5.0			16503	P 1000	1.74	-
		12.0				6.0 ÷ 8.0			00806	P 1000	1.90	-
4.8	5.00	12.0		9.5	1.10	5.0 ÷ 7.0	1800	2400	00278	N 500	1.34	-

Testa di moro (RAL 8017)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
3.0	3.10	7.0		6.5	0.80	2.0 ÷ 4.0	700	950	00266	N 1000	1.06	-
		9.0				4.0 ÷ 6.0			00267	N 1000	1.15	-
3.2	3.30	7.0		6.5	0.80	2.0 ÷ 4.0	800	1000	11033	N 1000	1.13	-
		9.0				4.0 ÷ 6.0			10384	N 1000	1.19	-
3.4	3.50	7.0		7.0	0.90	1.5 ÷ 3.5	1100	1400	00268	N 1000	1.35	-
		9.0				3.5 ÷ 5.5			00269	P 1000	1.48	-
4.0	4.10	7.0		8.0	1.00	1.0 ÷ 3.0	1300	1800	00270	P 1000	1.71	-
		9.0				3.0 ÷ 5.0			00271	P 1000	1.85	-
		12.0				6.0 ÷ 8.0			00272	P 1000	1.91	-
		14.0				8.0 ÷ 10.0			15239	N 500	2.06	-
		18.0				12.0 ÷ 14.0			03510	N 500	1.15	-
4.8	5.00	12.0		9.5	1.10	5.0 ÷ 7.0	1800	2400	00273	N 500	1.38	-

A richiesta i rivetti in alluminio sono disponibili in tutti i colori (riferimento scala RAL).
All colours available on request (referring to the RAL colour card).

Rivetti in alluminio colorati

Coloured aluminium rivets

Corpo in alluminio colorato

Coloured aluminium body

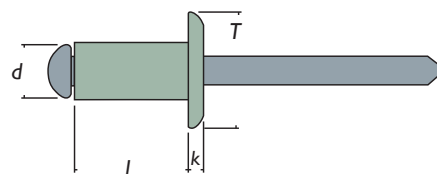
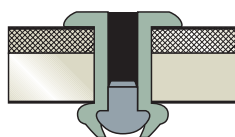
Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head

Rosso siena (RAL 3009)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.0	3.10	7.0		6.5	0.80	2.0 ÷ 4.0	700	950	10557	N	1000	1.05	-
3.2	3.30	7.0		6.5	0.80	2.0 ÷ 4.0	800	1000	16681	N	1000	1.09	-
		9.0				4.0 ÷ 6.0			16682	N	1000	1.16	-
3.4	3.50	7.0		7.0	0.90	1.5 ÷ 3.5	1100	1400	16683	N	1000	1.33	-
		9.0				3.5 ÷ 5.5			16684	P	1000	1.38	-
4.0	4.10	7.0		8.0	1.00	1.0 ÷ 3.0	1300	1800	11040	P	1000	1.66	-
		9.0				3.0 ÷ 5.0			02736	P	1000	1.78	-
		12.0				6.0 ÷ 8.0			00276	P	1000	1.93	-
4.8	5.00	12.0		9.5	1.10	5.0 ÷ 7.0	1800	2400	00277	N	500	2.82	-

Blu genziana (RAL 5010)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.0	4.10	9.0		8.0	1.00	3.0 ÷ 5.0	1300	1800	18649	P	1000	1.70	-
4.8	5.00	12.0		9.5	1.10	5.0 ÷ 7.0	1800	2400	18652	N	500	2.65	-

A richiesta i rivetti in alluminio sono disponibili in tutti i colori (riferimento scala RAL).

All colours available on request (referring to the RAL colour card).

Rivetti in alluminio colorati

Coloured aluminium rivets

Corpo in alluminio colorato

Coloured aluminium body

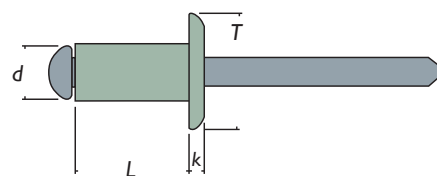
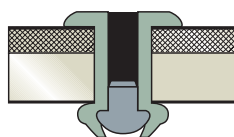
Chiodo in acciaio zincato








Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head

Anodizzato rame (AC 7626)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.0	3.10	9.0		6.5	0.80	4.0 ÷ 6.0	700	950	18618	N	1000	1.14	-
3.2	3.30	7.0		6.5	0.80	2.0 ÷ 4.0	800	1000	16479	N	1000	1.38	-
		9.0				4.0 ÷ 6.0			18031	N	1000	1.68	-
4.0	4.10	9.0		8.0	1.00	3.0 ÷ 5.0	1300	1800	00264	P	1000	1.78	-
		12.0				6.0 ÷ 8.0			00265	P	1000	2.32	-
4.8	5.00	12.0		9.5	1.10	5.0 ÷ 7.0	1800	2400	00467	N	500	1.47	-

A richiesta i rivetti in alluminio sono disponibili in tutti i colori (riferimento scala RAL).

All colours available on request (referring to the RAL colour card).

Rivetti in alluminio

Aluminium rivets



Corpo in alluminio

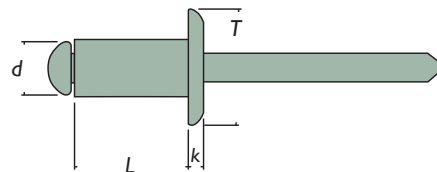
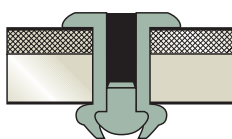
Aluminium body

Chiodo in alluminio

Aluminium mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2		6.0		6.5	0.80	0.5 ÷ 3.0	800	1000	00502	N	1000	0.21	10000
		8.0				3.0 ÷ 5.0			00503	N	1000	0.51	10000
		10.0				5.0 ÷ 7.0			00504	P	1000	0.61	9000
		12.0				7.0 ÷ 9.0			00505	P	1000	0.71	8000
		14.0				8.0 ÷ 10.0			00506	P	1000	0.81	8000
		16.0				12.0 ÷ 14.0			00507	P	1000	0.90	7000
4.0		6.0		8.0	1.00	3.0 ÷ 5.0	1200	1700	00509	P	1000	0.93	6000
		8.0				2.0 ÷ 4.0			00508	P	1000	0.74	6000
		10.0				4.0 ÷ 6.0			00510	P	1000	0.95	6000
		12.0				6.0 ÷ 8.0			33977	P	1000	0.94	5000
		14.0				8.0 ÷ 10.0			00511	N	500	1.08	5000
		18.0				10.5 ÷ 12.5			00512	P	500	1.22	5000
4.8		12.0		9.5	1.10	4.0 ÷ 6.0	1800	2400	00514	P	500	1.45	4000
		14.0				6.0 ÷ 8.0			00515	P	500	1.52	4000
		16.0				8.0 ÷ 10.0			00516	P	500	1.70	3000
		18.0				10.0 ÷ 12.0			00517	P	500	1.83	3000
		20.0				12.0 ÷ 14.0			00518	P	250	1.90	3000

Rivetti in alluminio

Aluminium rivets



Corpo in alluminio

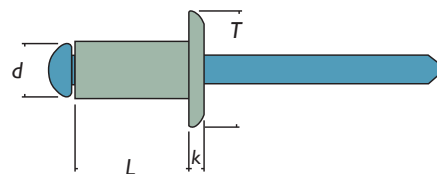
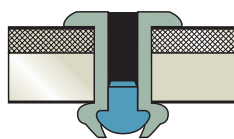
Aluminium body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code											
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz								
3.2		3.30	8.0		6.5	0.8	3.0 ÷ 5.0	800	1000	23079	N	1000	1.08	10000						
			10.0												5.0 ÷ 7.0	34999	N	1000	1.11	9000
4.0		4.10	8.0		8.0	1.00	2.0 ÷ 5.0	1200	1700	35022	P	1000	1.80	6000						
			10.0												4.0 ÷ 6.0	18494	P	1000	1.85	6000
			12.0												6.0 ÷ 8.0	00453	P	1000	1.91	5000
			14.0												8.0 ÷ 10.0	00454	N	500	2.00	5000
			16.0												10.0 ÷ 12.0	00455	P	500	2.09	5000
			20.0												14.0 ÷ 16.0	00456	P	500	2.29	4000
4.8		5.00	10.0		9.5	1.10	4.0 ÷ 6.0	1800	2400	00457	P	500	2.50	4000						
			12.0												5.0 ÷ 7.0	00458	P	500	2.75	4000
			14.0												7.0 ÷ 9.0	00459	P	500	2.78	4000
			16.0												9.0 ÷ 11.0	00460	P	500	3.17	4000
			18.0												11.0 ÷ 13.0	00461	P	500	3.28	3000
			20.0												13.0 ÷ 15.0	00462	P	500	3.57	3000
			25.0												17.0 ÷ 20.0	00463	P	250	3.87	2500

Rivetti in alluminio colorati

Coloured aluminium rivets

Corpo in alluminio colorato

Coloured aluminium body

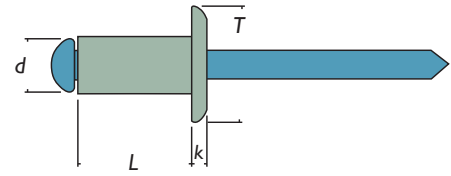
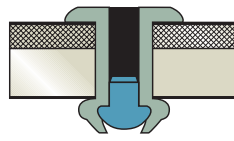
Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa tonda

Dome bead

Bianco silver (RAL 9006)



d		L	L ₁	T	k				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.0	4.10	9.0		8.0	1.00	3.0 ÷ 5.0	1300	1800	31124	P	1000	1.84	7000
		12.0				6.0 ÷ 8.0			31125	P	1000	1.92	6000

A richiesta i rivetti in alluminio sono disponibili in tutti i colori (riferimento scala RAL).
All colours available on request (referring to the RAL colour card).

Rivetti in acciaio zincato

Zinc coated steel rivets



Corpo in acciaio zincato

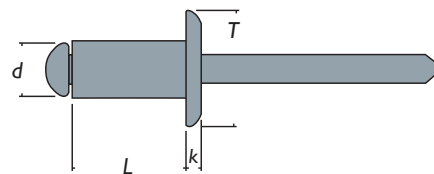
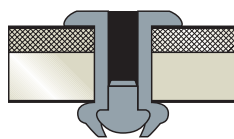
Zinc coated steel body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.0		6.0		6.5	0.80	1.0 ÷ 3.0	900	1200	00288	N	1000	1.17	10000
		8.0				3.0 ÷ 5.0			02057	N	1000	1.32	10000
		10.0				5.0 ÷ 7.0			00291	P	1000	1.39	10000
		12.0				7.0 ÷ 9.0			00293	P	1000	1.52	10000
		14.0				9.0 ÷ 11.0			01046	P	1000	1.67	10000
		16.0				11.0 ÷ 13.0			18538	P	1000	1.93	10000
3.2		6.0		6.5	0.80	1.0 ÷ 3.0	1100	1300	00294	N	1000	1.33	10000
		8.0				3.0 ÷ 5.0			00296	N	1000	1.45	10000
		10.0				5.0 ÷ 7.0			18460	N	1000	1.87	9000
		12.0				7.0 ÷ 9.0			00299	P	1000	1.75	8000
		16.0				11.0 ÷ 13.0			18431	P	1000	2.03	5000
3.4		7.0		7.0	0.90	1.5 ÷ 3.5	1400	1800	00301	N	1000	1.94	10000
		9.0				3.5 ÷ 5.5			00302	P	1000	1.66	9000
		11.0				5.5 ÷ 7.5			00303	P	1000	2.06	9000
4.0		6.0		8.0	1.00	5.0 ÷ 2.0	1800	2500	00304	P	1000	2.24	7000
		8.0				2.0 ÷ 4.0			00306	P	1000	2.45	6000
		10.0				4.0 ÷ 6.0			00309	P	1000	2.47	6000
		12.0				6.0 ÷ 8.0			00312	P	1000	2.69	6000
		14.0				8.0 ÷ 10.0			00313	N	500	3.01	6000
		16.0				10.0 ÷ 12.0			00314	N	500	1.51	5000
		18.0				12.0 ÷ 14.0			00315	P	500	1.60	5000
		20.0				14.0 ÷ 16.0			00316	P	500	1.84	5000
4.8		6.0		9.5	1.10	0.5 ÷ 1.5	3000	4400	00317	N	500	2.15	5000
		8.0				1.0 ÷ 3.0			00319	N	500	1.78	5000
		10.0				3.0 ÷ 5.0			00322	N	500	1.91	5000
		12.0				5.0 ÷ 7.0			00324	P	500	2.14	4000
		14.0				7.0 ÷ 9.0			00325	P	500	2.19	4000
		16.0				9.0 ÷ 11.0			00326	P	500	2.22	3000
		18.0				11.0 ÷ 13.0			00327	P	500	2.50	3000
		20.0				13.0 ÷ 15.0			00328	P	500	2.68	3000
		22.0				15.0 ÷ 17.0			00329	P	250	2.85	3000
		25.0				17.0 ÷ 20.0			00330	P	250	2.95	2500
		30.0				23.0 ÷ 25.0			00332	P	250	1.64	2500
		32.0				22.0 ÷ 27.0			24832	P	250	1.92	2000
35.0				25.0 ÷ 30.0			00333	P	250	1.78	2000		
40.0				30.0 ÷ 35.0			00334	G	250	2.04	2000		



Rivetti in acciaio zincato

Zinc coated steel rivets



Corpo in acciaio zincato

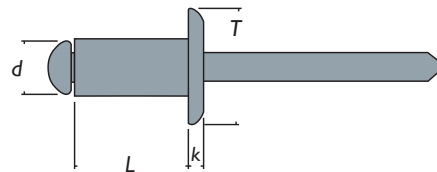
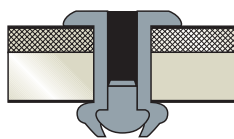
Zinc coated steel body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
6.0		9.0		12.0	1.50	1.5 ÷ 3.0	3800	5400	00335	P	250	1.80	3000
		12.0				4.5 ÷ 6.5			00336	P	250	3.25	3000
		15.0				7.0 ÷ 9.5			00338	P	250	3.52	2500
		18.0				9.5 ÷ 12.0			00339	P	200	3.91	2000
		22.0				11.5 ÷ 16.0			00340	P	200	4.19	1500
		26.0				17.0 ÷ 21.0			32138	P	200	4.77	1500
		32.0				22.0 ÷ 27.0			00341	G	250	2.52	1500
		40.0				27.0 ÷ 34.0			00342	G	250	3.09	1500
6.4		12.0		13.0	1.80	4.0 ÷ 7.0	4000	6200	16773	P	250	2.14	2500
		15.0				7.0 ÷ 10.0			00345	P	200	2.37	2000
		18.0				10.0 ÷ 13.0			18571	P	200	2.41	1500
		22.0				14.0 ÷ 17.0			18572	P	200	2.72	1500
		26.0				16.0 ÷ 21.0			18573	P	200	2.94	1500
		30.0				20.0 ÷ 25.0			31721	G	250	3.04	1000
		35.0				24.0 ÷ 29.0			33542	G	250	3.45	1000

Rivetti in rame

Copper rivets



Corpo in rame

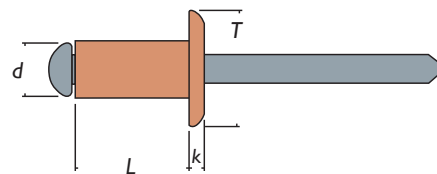
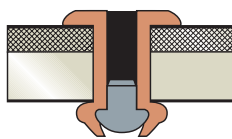
Copper body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
2.4		7.0		5.0	0.55	2.5 ÷ 4.5	500	650	11837	N	1000	0.88	12000
		9.0				4.5 ÷ 6.5			11838	N	1000	0.96	12000
		11.0				6.5 ÷ 8.5			11839	N	1000	1.06	12000
2.9		5.0		6.5	0.80	0.5 ÷ 2.0	700	950	11840	N	1000	1.37	10000
		6.0				1.0 ÷ 3.0			11841	N	1000	1.42	10000
		7.0				2.0 ÷ 4.0			11842	N	1000	1.45	10000
		9.0				4.0 ÷ 6.0			11843	N	1000	1.50	10000
		11.0				6.0 ÷ 8.0			11844	P	1000	1.56	10000
		12.0				7.0 ÷ 9.0			11845	P	1000	1.59	8000
		14.0				9.0 ÷ 11.0			11846	P	1000	1.68	8000
		16.0				11.0 ÷ 13.0			11847	P	1000	1.98	8000
		18.0				13.0 ÷ 15.0			11848	P	1000	2.15	6000
3.2		5.0		6.5	0.80	0.5 ÷ 2.0	800	1000	11851	N	1000	1.60	10000
		6.0				1.0 ÷ 3.0			11852	N	1000	1.50	10000
		7.0				2.0 ÷ 4.0			11853	N	1000	1.56	10000
		9.0				4.0 ÷ 6.0			11854	P	1000	1.68	9000
		11.0				6.0 ÷ 8.0			11855	P	1000	1.80	8000
		12.0				7.0 ÷ 9.0			11856	P	1000	1.89	8000
		14.0				9.0 ÷ 11.0			11857	P	1000	2.01	8000
		16.0				11.0 ÷ 13.0			11858	P	1000	2.10	7000
		18.0				13.0 ÷ 15.0			11859	P	1000	2.32	7000
3.4		5.0		7.0	0.90	0.5 ÷ 1.5	1000	1400	11862	N	1000	1.67	10000
		6.0				0.5 ÷ 2.5			11863	N	1000	1.69	10000
		7.0				1.5 ÷ 3.5			11864	N	1000	1.82	10000
		9.0				3.5 ÷ 5.5			11866	P	1000	2.08	10000
		11.0				5.5 ÷ 7.5			11867	P	1000	2.12	9000
		12.0				6.5 ÷ 8.5			11869	P	1000	2.20	8000
		14.0				8.5 ÷ 10.5			11870	P	1000	2.38	7000
		16.0				10.5 ÷ 12.5			11871	P	1000	2.61	6000
		18.0				12.5 ÷ 14.5			11872	P	1000	2.62	6000
3.9		6.0		8.0	1.00	0.5 ÷ 2.0	1200	1700	11875	P	1000	2.12	6000
		7.0				2.0 ÷ 3.0			11876	P	1000	2.22	6000
		9.0				3.0 ÷ 5.0			11877	P	1000	2.51	6000
		11.0				4.0 ÷ 6.0			11879	P	1000	2.63	5000
		12.0				6.0 ÷ 8.0			11881	P	1000	2.74	5000
		14.0				8.0 ÷ 10.0			11884	N	500	2.98	5000
		16.0				10.0 ÷ 12.0			11885	N	500	3.09	5000
		18.0				12.0 ÷ 14.0			11887	P	500	3.37	5000
		20.0				14.0 ÷ 16.0			11888	P	500	1.82	4000
25.0				19.0 ÷ 21.0			11889	P	500	2.02	3000		
32.0				20.0 ÷ 27.0			11890	P	500	2.39	2500		



Rivetti in rame

Copper rivets



Corpo in rame

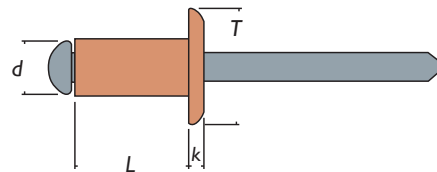
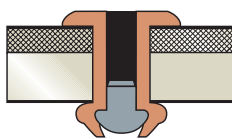
Copper body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.8	5.00	6.0		9.5	1.10	0.5 ÷ 1.5	1800	2400	11891	N	500	1.65	6000
		7.0				0.5 ÷ 2.0			11892	N	500	1.71	5000
		9.0				2.0 ÷ 4.0			11893	N	500	1.86	4000
		10.0				3.0 ÷ 5.0			11894	N	500	1.89	4000
		11.0				4.0 ÷ 6.0			11895	N	500	1.91	4000
		12.0				5.0 ÷ 7.0			11896	P	500	2.03	4000
		14.0				7.0 ÷ 9.0			11898	P	500	2.13	4000
		16.0				9.0 ÷ 11.0			11899	P	500	2.30	3000
		18.0				11.0 ÷ 13.0			11900	P	500	2.54	3000
		20.0				13.0 ÷ 15.0			11901	P	500	2.60	3000
		25.0				17.0 ÷ 20.0			11905	P	250	3.08	2500
		30.0				23.0 ÷ 25.0			11907	P	250	3.37	2000
		32.0				22.0 ÷ 27.0			11909	P	250	3.48	2000
		35.0				25.0 ÷ 30.0			11910	P	250	4.00	2000
		40.0				30.0 ÷ 35.0			11911	G	250	4.34	2000
		45.0				35.0 ÷ 40.0			11912	G	200	4.92	1500
		50.0				40.0 ÷ 45.0			11914	G	200	3.50	1500

Rivetti in rame

Copper rivets



Corpo in rame

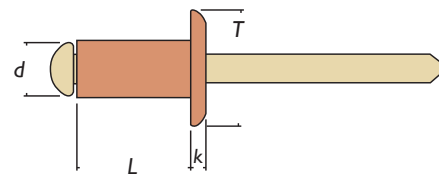
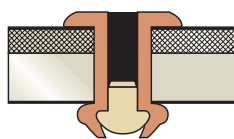
Copper body

Chiodo in ottone

Brass mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2		5.0		6.5	0.80	0.5 ÷ 2.0	800	1000	11940	N	1000	1.48	12000
		6.0				1.0 ÷ 3.0			11941	N	1000	1.52	12000
		7.0				2.0 ÷ 4.0			11942	N	1000	1.54	12000
		9.0				4.0 ÷ 6.0			11943	P	1000	1.77	10000
		11.0				6.0 ÷ 8.0			11944	P	1000	1.85	10000
		12.0				7.0 ÷ 9.0			11945	P	1000	1.93	9000
		14.0				9.0 ÷ 11.0			11946	P	1000	2.00	9000
3.4		5.0		7.0	0.90	0.5 ÷ 1.5	1000	1400	11947	N	1000	1.75	10000
		6.0				0.5 ÷ 2.5			11948	N	1000	1.77	10000
		7.0				1.5 ÷ 3.5			11949	N	1000	1.80	10000
		9.0				3.5 ÷ 5.5			11950	P	1000	2.05	10000
		11.0				5.5 ÷ 7.5			11951	P	1000	2.15	9000
		12.0				6.5 ÷ 8.5			11952	P	1000	2.22	8000
		14.0				8.5 ÷ 10.5			11953	P	1000	2.50	7000
16.0				10.5 ÷ 12.5			18190	P	1000	2.62	6000		
3.9		6.0		8.0	1.00	0.5 ÷ 2.0	1200	1700	11954	P	1000	2.30	8000
		7.0				2.0 ÷ 3.0			11955	P	1000	2.43	8000
		9.0				3.0 ÷ 5.0			11956	P	1000	2.52	7000
		11.0				5.0 ÷ 7.0			11957	P	1000	2.69	6000
		12.0				6.0 ÷ 8.0			11958	P	1000	2.74	6000
		14.0				8.0 ÷ 10.0			11960	N	500	3.06	5000
16.0				10.0 ÷ 12.0			25551	N	500	3.26	5000		

Rivetti in rame

Copper rivets



Corpo in rame

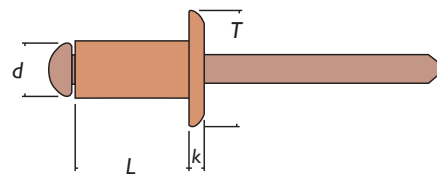
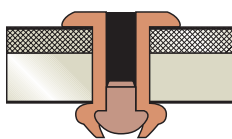
Copper body

Chiodo in bronzo

Bronze mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2		5.0		6.5	0.80	0.5 ÷ 2.0	800	1000	11917	N	1000	1.47	12000
		6.0				1.0 ÷ 3.0			11918	N	1000	1.60	12000
		7.0				2.0 ÷ 4.0			11919	N	1000	1.65	12000
		9.0				4.0 ÷ 6.0			11920	P	1000	1.88	10000
		11.0				6.0 ÷ 8.0			11921	P	1000	1.90	10000
3.4		5.0		7.0	0.90	0.5 ÷ 1.5	1000	1400	11924	N	1000	1.41	10000
		6.0				0.5 ÷ 2.5			11925	N	1000	1.84	10000
		7.0				1.5 ÷ 3.5			11926	N	1000	1.87	10000
		9.0				3.5 ÷ 5.5			11927	P	1000	2.16	10000
		11.0				5.5 ÷ 7.5			11928	P	1000	2.26	9000
		12.0				6.5 ÷ 8.5			11929	P	1000	2.30	8000
3.9		7.0		8.0	1.00	2.0 ÷ 3.0	1200	1700	11932	P	1000	2.50	8000
		9.0				3.0 ÷ 5.0			11933	P	1000	2.75	7000
		12.0				6.0 ÷ 8.0			11935	P	1000	2.96	6000

Rivetti in rame zincato

Zinc coated copper rivets



Corpo in rame zincato

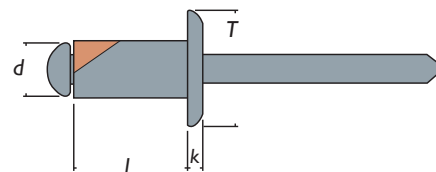
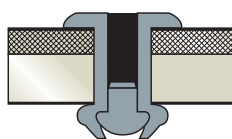
Zinc coated copper body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
2.9	3.00	7.0		6.5	0.80	2.0 ÷ 4.0	700	950	11982	N	1000	1.45	13000
		9.0				4.0 ÷ 6.0			11983	N	1000	1.50	11000
3.2	3.30	7.0		6.5	0.80	2.0 ÷ 4.0	800	1000	11992	N	1000	1.52	12000
		9.0				4.0 ÷ 6.0			11993	P	1000	1.79	10000
		12.0				7.0 ÷ 9.0			11995	P	1000	1.82	9000
		16.0				11.0 ÷ 13.0			11997	P	1000	2.29	8000
3.4	3.50	7.0		7.0	0.90	1.5 ÷ 3.5	1200	1700	12002	N	1000	1.90	10000
		9.0				3.5 ÷ 5.5			12003	P	1000	1.99	10000
		11.0				5.5 ÷ 7.5			12004	P	1000	2.07	9000
		14.0				8.5 ÷ 10.5			12008	P	1000	2.36	7000
		16.0				10.5 ÷ 12.5			12009	P	1000	2.52	6000
		18.0				12.5 ÷ 14.5			12010	P	1000	2.60	6000
3.9	4.00	7.0		8.0	1.00	2.0 ÷ 3.0	1200	1700	12014	P	1000	2.25	8000
		9.0				3.0 ÷ 5.0			12015	P	1000	2.50	7000
		12.0				6.0 ÷ 8.0			12017	P	1000	2.66	6000
		14.0				8.0 ÷ 10.0			12018	N	500	2.96	5000
		16.0				10.0 ÷ 12.0			12019	N	500	3.13	5000
		18.0				12.0 ÷ 14.0			12021	P	500	3.41	5000
4.8	5.00	20.0				14.0 ÷ 16.0			12023	P	500	1.87	4000
		6.0		9.5	1.10	0.5 ÷ 1.5	1800	2400	12027	N	500	1.61	6000
		10.0				3.0 ÷ 5.0			12030	N	500	1.75	4000
		12.0				5.0 ÷ 7.0			12032	P	500	1.99	4000
		14.0				7.0 ÷ 9.0			12033	P	500	2.26	4000
		16.0				9.0 ÷ 11.0			12034	P	500	2.30	4000
		18.0				11.0 ÷ 13.0			12035	P	500	2.50	3500
		20.0				13.0 ÷ 15.0			12036	P	500	2.58	3500
		25.0				17.0 ÷ 20.0			12038	P	250	3.14	2500
		30.0				23.0 ÷ 25.0			12040	P	250	3.40	2000
35.0		25.0 ÷ 30.0	12042			P			250	3.85	2000		
40.0		30.0 ÷ 35.0	12043	G	250	4.25	2000						
50.0		40.0 ÷ 45.0	12045	G	250	2.53	1500						

Rivetti in cupronichel

Cupronickel rivets



Corpo in cupronichel (Cu 90%-Ni 10%)

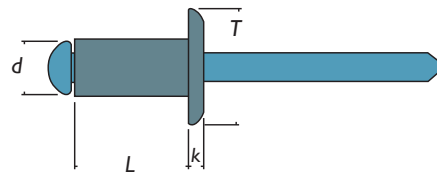
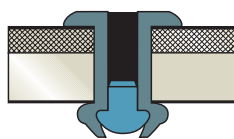
Cupronickel (Cu 90%-Ni 10%) body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.0		6.0		6.5	0.80	1.0 ÷ 3.0	700	950	16688	N	1000	1.39	10000
		7.0				2.0 ÷ 4.0			17962	N	1000	1.40	10000
		9.0				4.0 ÷ 6.0			16689	N	1000	1.58	10000
		11.0				6.0 ÷ 8.0			17963	N	1000	1.66	10000
3.2		5.0		6.5	0.80	0.5 ÷ 2.0	1100	1800	12131	N	1000	1.40	10000
		6.0				1.0 ÷ 3.0			00380	N	1000	1.41	10000
		7.0				2.0 ÷ 4.0			12133	N	1000	1.47	10000
		9.0				4.0 ÷ 6.0			00381	N	1000	1.64	10000
		10.0				5.0 ÷ 7.0			11154	P	1000	1.75	20000
		11.0				6.0 ÷ 8.0			12136	P	1000	1.84	20000
		12.0				7.0 ÷ 9.0			11153	P	1000	1.63	9000
		14.0				9.0 ÷ 11.0			12137	P	1000	2.03	9000
		16.0				11.0 ÷ 13.0			12138	P	1000	2.24	8000
		18.0				13.0 ÷ 15.0			12139	P	1000	2.30	7000
		20.0				15.0 ÷ 17.0			16591	P	1000	2.37	6000
3.4		7.0		7.0	0.90	1.5 ÷ 3.5	1500	2300	12141	N	1000	1.73	10000
		9.0				3.5 ÷ 5.5			12142	P	1000	1.96	10000
		11.0				5.5 ÷ 7.5			12143	P	1000	2.56	9000
3.9		6.0		8.0	1.00	0.5 ÷ 2.0	1800	2800	12145	P	1000	2.15	8000
		7.0				2.0 ÷ 3.0			12146	P	1000	2.25	7000
		9.0				3.0 ÷ 5.0			12147	P	1000	2.58	6000
		11.0				5.0 ÷ 7.0			12150	P	1000	2.64	6000
		12.0				6.0 ÷ 8.0			12151	P	1000	2.66	6000
		14.0				8.0 ÷ 11.0			12154	P	1000	3.07	5000
		16.0				10.0 ÷ 12.0			00383	N	500	1.57	5000
		18.0				12.0 ÷ 14.0			00384	N	500	1.69	5000
		20.0				14.0 ÷ 16.0			12159	N	500	1.74	4000
		24.0				16.0 ÷ 20.0			12160	P	500	1.95	4000
4.8		7.0		9.5	1.10	0.5 ÷ 2.0	2800	4500	12162	N	500	1.71	5000
		9.0				2.0 ÷ 4.0			00386	N	500	1.83	4000
		12.0				5.0 ÷ 7.0			00388	N	500	2.16	4000
		14.0				7.0 ÷ 9.0			00211	N	500	2.23	4000
		15.0				9.0 ÷ 10.0			00389	P	500	2.25	4000
		16.0				9.0 ÷ 11.0			00230	P	500	2.34	4000
		18.0				11.0 ÷ 13.0			00392	P	500	2.50	3500
		20.0				13.0 ÷ 15.0			12169	P	500	2.66	3500
		22.0				15.0 ÷ 17.0			12170	P	250	2.73	3000
		25.0				17.0 ÷ 20.0			12171	P	250	3.00	2500
		27.0				19.0 ÷ 22.0			12172	P	250	3.12	2500
		30.0				23.0 ÷ 25.0			15475	P	250	3.52	2000
		35.0				25.0 ÷ 30.0			10509	N	250	3.85	2000
		45.0				35.0 ÷ 40.0			31606	P	250	14.5	1500
50.0				40.0 ÷ 45.0			31607	G	250	13.7	1500		

Rivetti in cupronichel

Cupronickel rivets



Corpo in cupronichel (Cu 90%-Ni 10%)

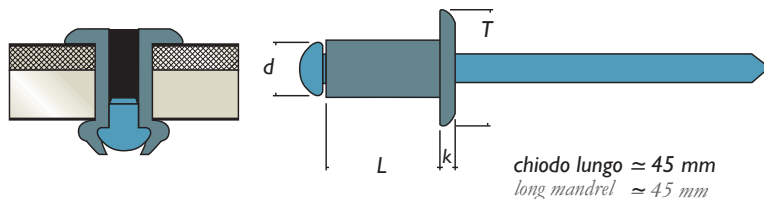
Cupronickel (Cu 90%-Ni 10%) body

Chiodo lungo in acciaio inox Aisi 304

Long stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa tonda

Dome head



chiodo lungo ≈ 45 mm
long mandrel ≈ 45 mm

d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code							
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz				
3.2	3.30	9.0		6.5	0.80	4.0 ÷ 6.0	1100	1800	12135	P 1000	1.94	7000				
3.9	4.00	7.0		8.0	1.00	2.0 ÷ 3.0	1800	2800	23419	P 1000	2.74	5000				
		9.0				3.0 ÷ 5.0							12149	P 500	2.86	5000
		12.0				6.0 ÷ 8.0							12153	P 500	3.24	4000
		16.0				10.0 ÷ 12.0							12157	P 500	1.78	4000
4.8	5.00	12.0		9.5	1.10	5.0 ÷ 7.0	2800	4500	12166	P 250	2.33	3000				
		15.0				9.0 ÷ 10.0							00726	P 250	2.52	3000
		18.0				11.0 ÷ 13.0							04381	P 250	2.89	3000

Rivetti in inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 rivets



Corpo in acciaio inox Aisi 304

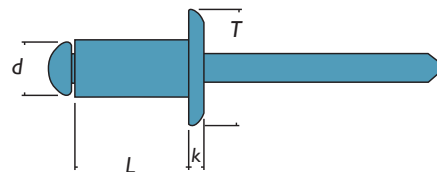
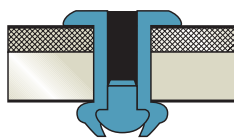
Stainless steel Aisi 304 body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code					
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz		
3.0		3.10	5.0		6.5	0.80	1.0 ÷ 3.0	1600	2000	32703	N	1000	1.42	10000
			6.0				1.0 ÷ 3.0			16687	N	1000	1.42	10000
			8.0				3.0 ÷ 5.0			15557	N	1000	1.43	10000
			10.0				5.0 ÷ 7.0			15558	N	1000	1.48	10000
			12.0				8.0 ÷ 9.0			16686	N	1000	1.49	10000
3.2		3.30	6.0		6.5	0.80	1.5 ÷ 3.0	1800	2300	00419	N	1000	1.21	10000
			8.0				3.0 ÷ 5.0			00421	N	1000	1.27	10000
			10.0				4.0 ÷ 6.0			00422	N	1000	1.28	9000
			12.0				7.0 ÷ 9.5			00423	N	1000	1.50	8000
			14.0				9.0 ÷ 12.0			19125	P	1000	1.88	7000
4.0		4.10	6.0		8.0	1.00	1.0 ÷ 3.5	2500	3500	00424	P	1000	1.98	8000
			8.0				3.5 ÷ 5.0			00559	N	500	2.05	8000
			10.0				5.0 ÷ 6.5			00425	N	500	2.23	6000
			12.0				6.0 ÷ 8.0			00427	N	500	2.43	6000
			15.0				8.0 ÷ 10.0			32734	N	500	2.55	5000
			16.0				10.0 ÷ 12.0			00429	N	500	2.70	5000
			20.0				12.0 ÷ 16.0			10779	N	500	1.72	4000
4.8		5.00	8.0		9.5	1.10	0.5 ÷ 3.0	3800	4500	00430	N	500	1.58	4000
			10.0				4.0 ÷ 6.0			00432	N	500	1.89	4000
			12.0				5.5 ÷ 7.5			00433	P	500	2.25	3000
			14.0				8.0 ÷ 10.0			00434	P	500	1.83	3000
			18.0				11.0 ÷ 13.0			00436	P	500	2.23	3000
			20.0				13.0 ÷ 15.0			00437	P	500	1.21	3000
			22.0				14.0 ÷ 16.0			22336	P	500	2.56	3000
			25.0				15.0 ÷ 18.0			16564	P	250	2.71	2500
			30.0				20.0 ÷ 25.0			00438	P	250	1.52	2000
6.4		6.50	12.0		13.0	1.80	4.0 ÷ 6.0	5800	7000	26264	P	250	2.18	2500
			15.0				6.0 ÷ 9.0			24860	P	250	2.01	2500
			18.0				9.0 ÷ 12.0			23669	P	200	2.39	2500
			20.0				12.0 ÷ 14.0			26265	P	200	2.39	2000
			25.0				14.0 ÷ 19.0			26266	P	200	2.68	1500

Rivetti in inox Aisi 316

Stainless steel Aisi 316 rivets



Corpo in acciaio inox Aisi 316

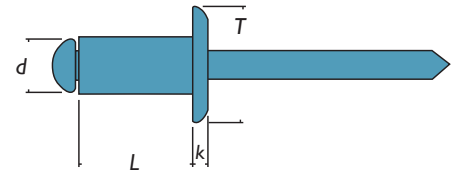
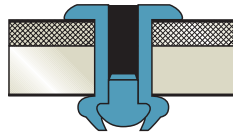
Stainless steel Aisi 316 body

Chiodo in acciaio inox Aisi 316

Stainless steel Aisi 316 mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.0	3.10	6.0		6.5	1.00	1.0 ÷ 3.0	2000	2500	18837	N	1000	0.63	5000
		8.0				3.0 ÷ 5.0				N	1000	0.67	5000
		10.0				5.0 ÷ 6.5				N	1000	0.84	4000
		12.0				6.5 ÷ 8.5				N	1000	0.88	4000
3.2	3.30	6.0		6.5	1.00	1.0 ÷ 3.0	3000	3700	36380	N	500	0.33	5000
		8.0				3.0 ÷ 5.0				N	500	0.37	5000
		10.0				5.0 ÷ 7.0				N	500	0.55	4000
		12.0				7.0 ÷ 9.0				N	500	0.57	4000
4.0	4.10	6.0		8.0	1.20	1.0 ÷ 2.5	4000	4700	18854	N	500	1.07	5000
		8.0				2.5 ÷ 4.5				N	500	1.16	5000
		10.0				4.5 ÷ 6.5				N	500	1.28	4000
		12.0				6.5 ÷ 8.5				N	500	1.39	4000
		14.0				8.5 ÷ 11.0				N	500	1.48	3000
		16.0				11.0 ÷ 13.0				N	500	1.57	3000
4.8	4.90	10.0		8.7	1.40	4.0 ÷ 6.0	4500	5500	36494	N	500	1.88	3000
		12.0				6.0 ÷ 8.0				N	500	2.00	3000
		14.0				8.0 ÷ 10.0				N	500	2.16	3000
		16.0				9.5 ÷ 11.0				N	500	2.34	3000

Rivetti in monel

Monel rivets



Corpo in monel (Ni 70%-Cu 30%)

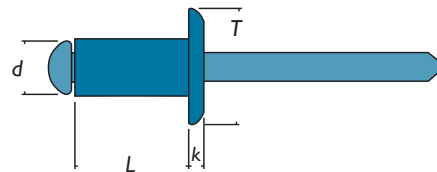
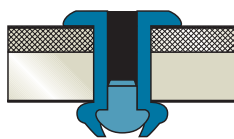
Monel (Ni 70%-Cu 30%) body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2		4.8		6.0	0.70	0.5 ÷ 1.8	1530	1920	00410	N	1000	1.20	11000
		6.1				1.8 ÷ 3.0			00417	N	1000	1.45	11000
		7.4				3.0 ÷ 4.0			12440	N	1000	1.46	11000
		8.9				4.0 ÷ 6.0			00416	N	1000	1.50	11000
		10.2				6.0 ÷ 7.0			02700	N	1000	1.60	10000
4.0		6.1		7.0	0.80	0.1 ÷ 2.5	2220	3050	00415	N	500	1.98	8000
		7.6				2.5 ÷ 4.0			00414	N	500	2.05	8000
		9.4				4.0 ÷ 6.0			00405	N	500	2.20	7000
		10.2				6.0 ÷ 6.5			00413	N	500	2.35	6000
		11.4				6.5 ÷ 7.5			00412	N	500	2.42	6000
4.8		7.6		8.0	1.30	0.1 ÷ 3.5	3330	3740	11975	N	500	1.60	4500
		9.1				3.5 ÷ 5.0			00407	N	500	1.74	4500
		9.9				5.0 ÷ 5.5			11961	N	500	1.90	4500
		12.7				5.5 ÷ 8.5			00408	N	250	2.02	4000
		16.5				8.5 ÷ 12.5			04510	N	250	2.35	4000
		19.0				12.5 ÷ 15.0			00411	N	250	2.43	3000

Rivetti in monel

Monel rivets



Corpo in monel (Ni 70%-Cu 30%)

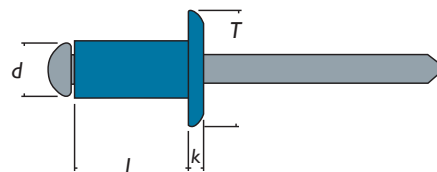
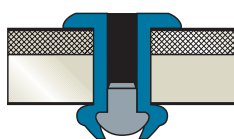
Monel (Ni 70%-Cu 30%) body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code									
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz						
2.9	3.00	4.8		5.0	0.60	0.5 ÷ 1.8	1180	1280	00409	N	1000	0.95	13000					
		5.3				1.8 ÷ 2.3								00406	N	1000	1.06	13000
3.2	3.30	4.8		6.0	0.70	0.5 ÷ 1.8	1530	1920	00404	N	1000	1.25	11000					
		6.1				1.8 ÷ 3.0								03992	N	1000	1.34	11000
		7.4				3.0 ÷ 4.0								03991	N	1000	1.50	11000
		8.9				4.0 ÷ 6.0								03990	N	1000	1.60	11000
		10.2				6.0 ÷ 7.0								03989	N	1000	1.72	10000
4.0	4.10	6.1		7.0	0.80	0.1 ÷ 2.5	2220	3050	00394	N	500	1.94	8000					
		7.6				2.5 ÷ 4.0								03988	N	500	2.10	8000
		9.4				4.0 ÷ 6.0								00397	N	500	2.25	7000
		10.2				6.0 ÷ 6.5								00395	N	500	2.40	6000
		11.4				6.5 ÷ 7.5								03987	N	500	2.50	6000
4.8	5.00	7.6		8.0	1.30	0.1 ÷ 3.5	3330	3740	03986	N	500	1.62	4500					
		9.1				3.5 ÷ 5.0								03983	N	500	1.78	4500
		9.9				5.0 ÷ 5.5								03984	N	500	1.93	4500
		12.7				5.5 ÷ 8.5								03981	N	250	2.03	4000
		16.5				8.5 ÷ 12.5								03976	N	250	2.31	4000
		19.0				12.5 ÷ 15.0								03977	N	250	2.49	3000
6.4	6.50	12.7		11.0	1.60	2.0 ÷ 7.5	5430	6720	00401	P	200	3.99	2000					
		18.0				7.5 ÷ 12.5								00403	P	200	3.16	2000

Rivetti in alluminio

Aluminium rivets

Corpo in alluminio

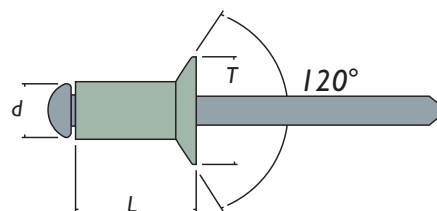
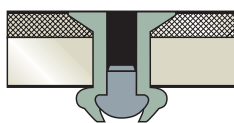
Aluminium body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa svasata

Countersunk head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
2.4		6.0		4.8		1.5 ÷ 3.5	350	450	00150	N	1000	0.57	12000
		7.0				2.5 ÷ 4.5			00151	N	1000	1.59	12000
		9.0				3.5 ÷ 6.5			00152	N	1000	1.60	12000
3.0		7.0		6.0		2.0 ÷ 4.0	700	950	00153	N	1000	1.04	10000
		8.0				2.0 ÷ 4.0			35181	N	1000	1.07	10000
		9.0				4.0 ÷ 6.0			00154	N	1000	1.11	10000
3.2		11.0				6.0 ÷ 8.0			00155	P	1000	1.17	10000
		7.0		6.0		2.0 ÷ 4.0	800	1000	00158	N	1000	1.08	10000
		8.0				3.0 ÷ 5.0			30476	N	1000	1.10	10000
4.0		9.0				4.0 ÷ 6.0			00159	N	1000	1.15	10000
		11.0				6.0 ÷ 8.0			16580	P	1000	1.19	9000
		12.0				7.0 ÷ 9.0			00160	P	1000	1.30	8000
		14.0				9.0 ÷ 11.0			25776	P	1000	1.35	8000
		18.0				13.0 ÷ 15.0			00161	P	1000	1.42	7000
		7.0		7.5		2.0 ÷ 3.0	1200	1700	00162	P	1000	1.64	6000
		8.0				3.0 ÷ 4.0			00170	P	1000	1.65	6000
9.0				4.0 ÷ 5.0			00163	P	1000	1.66	5000		
10.0				5.0 ÷ 7.0			34345	P	1000	1.67	5000		
12.0				6.0 ÷ 8.0			00164	P	1000	1.83	5000		
14.0				8.0 ÷ 10.0			00165	N	500	2.01	5000		
16.0				10.0 ÷ 12.0			00166	N	500	2.05	4000		
18.0				12.0 ÷ 14.0			00167	P	500	2.22	4000		
25.0				19.0 ÷ 21.0			00169	P	500	1.34	3000		
4.8		10.0		9.0		3.0 ÷ 5.0	1800	2400	00172	N	500	2.50	4000
		12.0				5.0 ÷ 7.0			00173	P	500	2.68	4000
		14.0				7.0 ÷ 9.0			00174	P	500	2.70	4000
		16.0				9.0 ÷ 11.0			00175	P	500	2.92	3000
		18.0				11.0 ÷ 13.0			00176	P	500	3.29	3000
		20.0				14.0 ÷ 16.0			00177	P	500	3.30	3000
		25.0				17.0 ÷ 20.0			00179	P	250	1.89	2000
		30.0				23.0 ÷ 25.0			00180	P	250	2.13	2000

Rivetti in acciaio zincato

Zinc coated steel rivets

Corpo in acciaio zincato

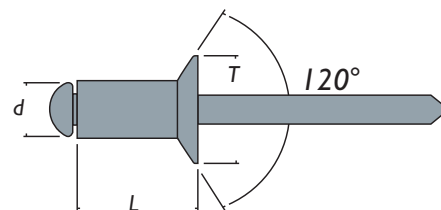
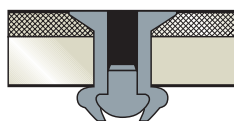
Zinc coated steel body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa svasata

Countersunk head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.0	3.10	6.0		6.0		1.0 ÷ 3.0	900	1200	18320	N	1000	1.17	10000
3.2	3.30	7.0		6.0		1.0 ÷ 4.0	1100	1300	33979	N	1000	1.39	10000
		9.0				4.0 ÷ 6.0			04095	P	1000	1.52	10000
4.0	4.10	8.0		7.5		2.0 ÷ 4.0	1800	2500	00355	P	1000	2.13	8000
		10.0				4.0 ÷ 6.0			00357	P	1000	2.30	6000
		12.0				6.0 ÷ 8.0			00358	P	1000	2.47	6000
4.8	5.00	10.0		9.0		3.0 ÷ 5.0	3000	4400	00359	N	500	1.67	4500
		12.0				6.0 ÷ 8.0			00360	N	500	1.97	4000
		14.0				7.0 ÷ 9.0			00361	N	500	2.13	4000
		16.0				9.0 ÷ 11.0			00362	P	500	2.20	3500
		18.0				11.0 ÷ 13.0			00364	P	500	2.37	3500

Rivetti in cupronichel

Cupronickel rivets

Corpo in cupronichel (Cu 90%-Ni 10%)

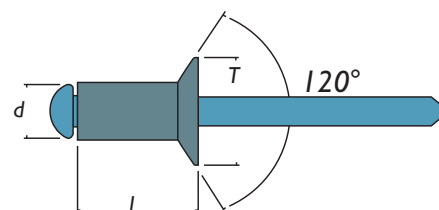
Cupronickel (Cu 90%-Ni 10%) body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa svasata

Countersunk head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code					
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz		
3.2		3.30	9.0		6.5		4.0 ÷ 6.0	1100	1800	10782	N	1000	1.56	10000
			12.0				7.0 ÷ 9.0			18766	P	1000	2.00	8000
			14.0				9.0 ÷ 11.0			33398	P	1000	2.70	9000
			16.0				11.0 ÷ 13.0			18961	P	1000	2.20	8000
			20.0				15.0 ÷ 17.0			19016	P	1000	2.30	6000
3.9		4.00	9.0		8.0		3.0 ÷ 5.0	1800	2800	15200	P	1000	2.39	6000
			12.0				6.0 ÷ 8.0			15604	P	1000	3.00	6000
			14.0				8.0 ÷ 10.0			24011	P	1000	4.58	5000
			16.0				10.0 ÷ 13.0			04839	N	500	1.00	7500
			18.0				12.0 ÷ 14.0			15720	N	500	1.79	5000
4.8		5.00	12.0		9.5		5.0 ÷ 7.0	2800	4500	15374	N	500	0.38	4000
			15.0				9.0 ÷ 10.0			22767	P	500	0.44	4000
			22.0				15.0 ÷ 17.0			15242	P	500	0.67	3500
			25.0				17.0 ÷ 20.0			00373	P	500	3.00	3000
			27.0				19.0 ÷ 22.0			18478	P	250	1.78	3000
			30.0				23.0 ÷ 25.0			18548	P	250	3.42	2500
			50.0				35.0 ÷ 44.0			08663	G	200	2.49	1500

N.B. produzione da tubo.
production from tube cut-off.

Rivetti in inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 rivets

Corpo in acciaio inox Aisi 304

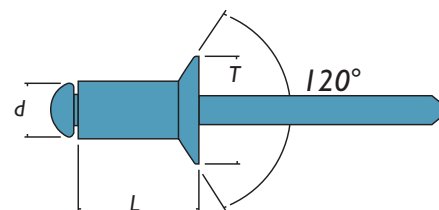
Stainless steel Aisi 304 body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa svasata

Countersunk head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2	3.30	8.0		6.5		6.0 ÷ 8.0	1100	1300	30908	N	1000	1.49	10000
4.0	4.10	10.0		7.5		5.0 ÷ 6.5	1800	2500	36191	N	500	1.20	4000
		12.0				6.0 ÷ 8.0			26921	N	500	1.40	4000
		15.0				8.5 ÷ 11.0			34153	N	500	1.49	4000
4.8	5.00	12.0		9.5		6.0 ÷ 8.0	3000	4400	36192	N	500	2.94	4000

Rivetti in monel

Monel rivets

Corpo in monel (Ni 70%-Cu 30%)

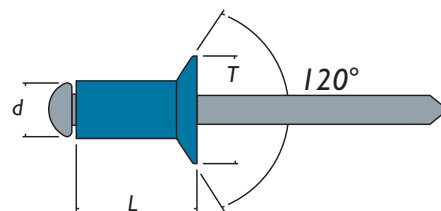
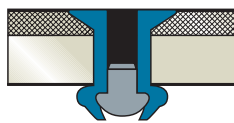
Monel (Ni 70%-Cu 30%) body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa svasata

Countersunk head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code								
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz					
2.9	3.00	5.6		5.0		0.5 ÷ 2.0	1180	1280	03973	N	1000	0.96	13000				
		6.1			2.0 ÷ 2.5	04614								N	1000	1.10	13000
3.2	3.30	5.8		6.0		0.5 ÷ 2.5	1530	1920	04593	N	1000	1.25	11000				
		7.1			2.5 ÷ 3.5	04552								N	1000	1.30	11000
		8.4			3.5 ÷ 5.0	04529								N	1000	1.40	11000
		9.9			5.0 ÷ 6.5	04525								N	1000	1.62	11000
		11.2			6.5 ÷ 7.5	04460								N	1000	1.75	10000
4.0	4.10	7.2		7.0		0.1 ÷ 3.0	2220	3050	04418	N	500	1.99	8000				
		8.6			3.0 ÷ 4.5	04344								N	500	2.10	8000
		10.5			4.5 ÷ 6.5	00396								N	500	2.15	7000
		11.3			6.5 ÷ 7.0	00398								N	500	2.40	6000
		12.5			7.0 ÷ 8.5	00399								N	500	2.50	6000
4.8	5.00	8.9		8.0		0.1 ÷ 4.5	3330	37400	04028	N	500	1.65	4500				
		10.4			4.5 ÷ 5.5	03924								N	500	1.76	4500
		11.2			5.5 ÷ 6.5	03871								N	500	1.93	4500
		14.0			6.5 ÷ 9.0	03673								N	250	2.02	4000
		17.8			9.0 ÷ 13.0	03655								N	250	2.10	4000
		20.3			13.0 ÷ 16.0	03615								N	250	2.30	3000
6.4	6.50	14.5		11.0		0.1 ÷ 8.0	5430	6720	03605	P	200	4.10	2500				
		19.6			8.0 ÷ 13.5	03589								P	200	5.30	2000

Rivetti in monel

Monel rivets

Corpo in monel (Ni 70%-Cu 30%)

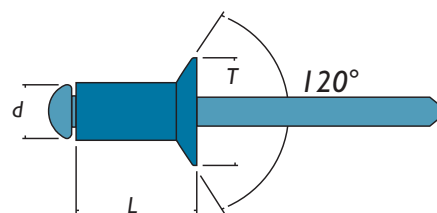
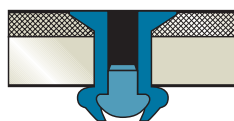
Monel (Ni 70%-Cu 30%) body








Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa svasata

Countersunk head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2	3.30	5.8		6.0		0.5 ÷ 2.5	1530	1920	11939	N	1000	1.25	11000
		7.1				2.5 ÷ 3.5			03985	N	1000	1.30	11000
		8.4				3.5 ÷ 5.0			03980	N	1000	1.40	11000
		9.9				5.0 ÷ 6.5			03978	N	1000	1.50	11000
		11.2				6.5 ÷ 7.5			03974	N	1000	1.62	10000
4.0	4.10	7.2		7.0		0.1 ÷ 3.0	2220	3050	03975	N	500	1.99	8000
		8.7				3.0 ÷ 4.5			04093	N	500	2.15	8000
		10.5				4.5 ÷ 6.5			04092	N	500	2.22	7000
		11.3				6.5 ÷ 7.0			04091	N	500	2.30	6000
		12.5				7.0 ÷ 8.5			04090	N	500	2.37	6000
4.8	5.00	8.9		8.0		0.1 ÷ 4.5	3330	3740	03979	N	500	1.73	4500
		10.4				4.5 ÷ 5.5			03982	N	500	1.80	4500
		11.2				5.5 ÷ 6.5			03996	N	500	1.96	4500
		14.0				6.5 ÷ 9.0			03995	N	250	2.03	4000
		17.8				9.0 ÷ 13.0			03994	N	250	2.20	4000
		20.3				13.0 ÷ 16.0			03993	N	250	2.45	3000

Rivetti in alluminio

Aluminium rivets

Corpo in alluminio

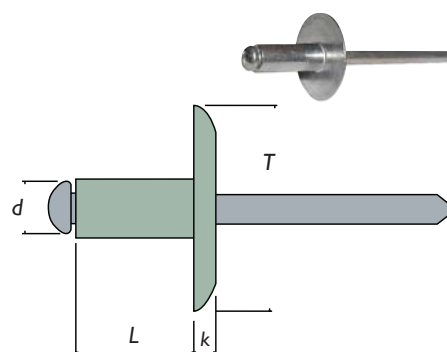
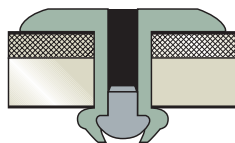
Aluminium body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa larga

Large bead



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2		6.0		10.0	1.20	1.0 ÷ 3.0	820	1190	35687	P	1000	1.3	10000
		8.0				3.0 ÷ 5.0			29214	P	1000	1.22	10000
		10.0				5.0 ÷ 7.0			36768	P	1000	1.26	10000
		12.0				7.0 ÷ 9.0			36766	P	1000	1.30	10000
		14.0				9.0 ÷ 11.0			36767	P	1000	1.33	10000
		16.0				11.0 ÷ 13.0			00118	P	1000	1.36	6000
4.0		8.0		10.0	1.50	3.0 ÷ 4.0	1200	1700	00119	P	1000	1.78	7000
		10.0				5.0 ÷ 6.5			00120	P	1000	1.83	6000
		12.0				6.0 ÷ 8.0			00121	P	1000	1.91	5000
		14.0				8.0 ÷ 10.0			00122	P	500	1.06	4000
		16.0				10.0 ÷ 12.0			00123	P	500	2.12	4000
		20.0				14.0 ÷ 16.0			00124	P	500	2.55	4000
4.8		10.0		14.0	1.70	2.0 ÷ 4.0	1800	2400	34199	N	250	1.48	3500
		12.0				5.0 ÷ 7.0			00128	N	250	1.57	3500
		14.0				7.0 ÷ 9.0			00129	N	250	1.58	3000
		16.0				9.0 ÷ 11.0			00130	N	250	1.73	2500
		18.0				11.0 ÷ 13.0			00131	P	250	1.83	2500
		20.0				13.0 ÷ 15.0			00132	P	250	1.91	2000
4.8		25.0				17.0 ÷ 20.0			00133	P	250	2.03	2000
		10.0		16.0	1.70	2.0 ÷ 4.0	1800	2400	00135	P	250	1.66	3000
		12.0				5.0 ÷ 7.0			00136	P	250	1.70	2500
		14.0				7.0 ÷ 9.0			00137	P	250	1.85	2500
		16.0				9.0 ÷ 11.0			00138	P	250	2.00	2000
		18.0				11.0 ÷ 13.0			25915	P	250	1.95	2000
		20.0				13.0 ÷ 15.0			00139	P	250	2.00	2000
		22.0				15.0 ÷ 17.0			00140	P	250	2.26	2000
		25.0				17.0 ÷ 20.0			00141	P	250	1.21	1500
		30.0				23.0 ÷ 25.0			26422	P	200	1.30	1000
6.4		35.0				25.0 ÷ 30.0			00144	P	200	2.85	4000
		12.0		16.0	1.80	4.0 ÷ 6.0	3100	4800	00145	P	250	3.05	3000
		16.0				6.0 ÷ 9.0			00147	P	250	3.35	3000
7.8		20.0				12.0 ÷ 14.0			15282	P	250	2.17	1500
		16.0		16.0	1.90	4.0 ÷ 9.5	4700	7700	26453	P	200	13.0	1500

Rivetti in alluminio colorati

Coloured aluminium rivets

Corpo in alluminio colorato

Coloured aluminium body

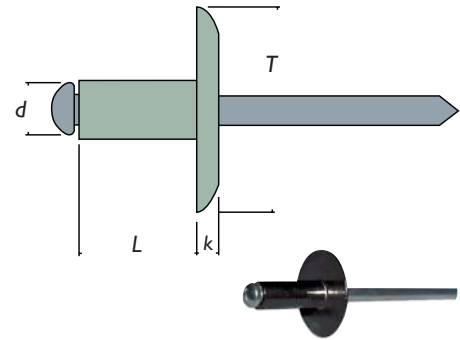
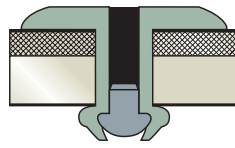
Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa larga

Large head

Nero (RAL 9005)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2		11.0		10.0	1.20	6.0 ÷ 8.0	820	1190	00231	P	1000	1.26	8000
		14.0				8.0 ÷ 12.0			17159	P	1000	1.60	7000
		16.0				9.0 ÷ 13.0			00232	P	1000	1.62	6000
4.0		12.0		10.0	1.50	5.0 ÷ 8.0	1200	1700	12403	P	1000	1.96	5000
4.8		12.0		16.0	1.80	4.0 ÷ 7.0	1800	2400	00238	P	250	1.69	3000
		16.0				9.0 ÷ 11.0			00239	P	250	2.12	2500
		20.0				13.0 ÷ 15.0			22846	P	250	2.15	2000
		25.0				15.0 ÷ 19.0			00241	P	250	2.31	2000
		30.0				21.0 ÷ 25.0			32208	P	250	1.25	1500

A richiesta i rivetti in alluminio sono disponibili in tutti i colori (riferimento scala RAL).

All colours available on request (referring to the RAL colour card).

Rivetti in acciaio zincato

Zinc coated steel rivets

Corpo in acciaio zincato

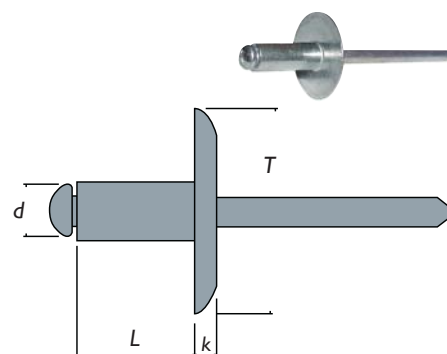
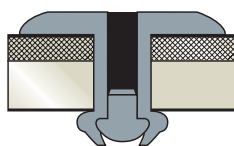
Zinc coated steel body









Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa larga

Large head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.8		10.0		14.0	1.10	3.0 ÷ 5.0	1800	2400	01029	P	500	2.56	4000
		14.0				7.0 ÷ 9.0			12497	P	500	2.68	3000
		16.0				9.0 ÷ 11.0			33428	P	500	3.00	3000

Rivetti in rame

Copper rivets

Corpo in rame

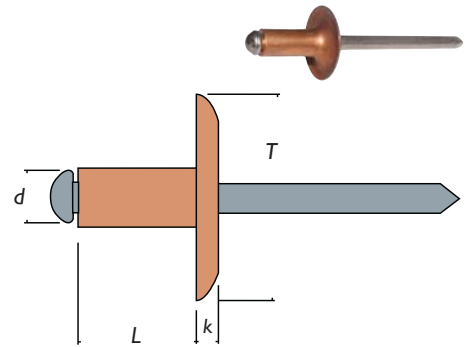
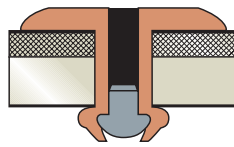
Copper body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa larga

Large head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.9		7.0		12.0	1.50	1.0 ÷ 4.0	1200	1700	25918	N	500	1.50	6000
		9.0				3.0 ÷ 5.0			11878	N	500	1.51	6000
		12.0				6.0 ÷ 8.0			11882	P	500	1.55	5000
		16.0				10.0 ÷ 12.0			19015	N	250	1.79	4000
4.8		12.0		12.5	1.80	5.0 ÷ 7.0	1800	2400	11897	N	250	2.29	3000
		16.0		14.0		9.0 ÷ 11.0			15642	N	250	1.31	3000
		20.0		14.0		14.0 ÷ 16.0			11903	P	250	1.22	2500
		30.0		14.0		23.0 ÷ 25.0			11908	P	200	1.52	1500

Rivetti in rame

Copper rivets

Corpo in rame

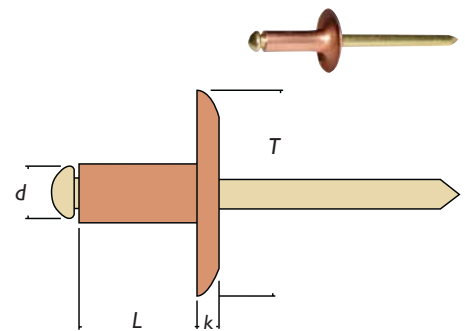
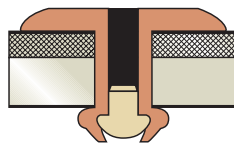
Copper body

Chiodo in ottone

Brass mandrel

Testa larga

Large head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.9		7.0		12.0	1.5	1.0 ÷ 3.0	1200	1700	16573	N	500	1.39	6000
		9.0				3.0 ÷ 5.0			01068	P	500	1.56	6000
		12.0				6.0 ÷ 8.0			11959	P	500	1.59	5000

Rivetti in cupronichel

Cupronickel rivets

Corpo in cupronichel (Cu 90%-Ni 10%)

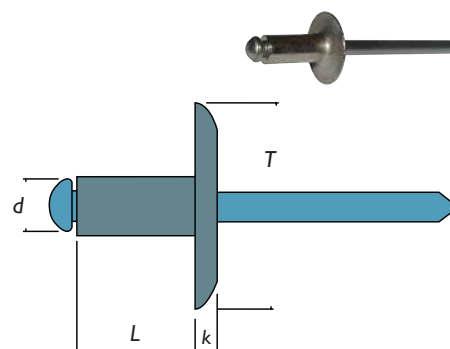
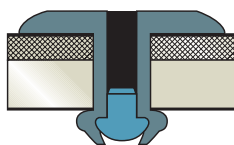
Cupronickel (Cu 90%-Ni 10%) body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa larga

Large head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.9		9.0		12.0	1.50	3.0 ÷ 5.0	1800	2800	25919	N	500	1.60	6000
		12.0				6.0 ÷ 8.0			25920	N	250	1.72	5000
4.8		12.0		13.0	1.80	5.0 ÷ 7.0	2800	4500	10863	N	250	1.14	3500
		14.0				7.0 ÷ 9.0			26866	N	250	1.66	3000
		20.0				14.0 ÷ 16.0			10849	N	200	0.70	2500

Rivetti in inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 rivets

Corpo in acciaio inox Aisi 304

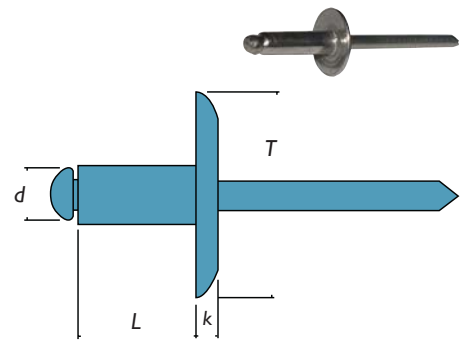
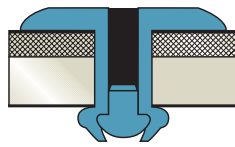
Stainless steel Aisi 304 body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa larga

Large head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2	3.10	6.0		12.0	1.60	0.5 ÷ 2.0	1880	2350	23994	N	500	1.32	5000
4.0	4.10	8.0		13.0	1.40	2.0 ÷ 4.0	2890	3650	30367	N	500	1.40	5000
		10.0				4.0 ÷ 6.0			23995	N	500	1.51	4000
		13.0				6.5 ÷ 10.0			23996	N	250	1.67	4000
		16.0				10.0 ÷ 13.0			33978	N	250	1.75	4000
4.8	5.00	8.0		14.0	1.20	4.0 ÷ 6.0	4230	5335	26017	N	250	1.90	4000
		10.0				6.0 ÷ 8.0			25419	N	250	2.19	4000

Rivetti stagni in alluminio

Sealed aluminium rivets



Corpo in alluminio

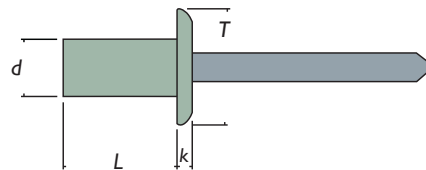
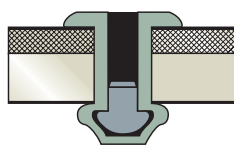
Aluminium body












Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome bead



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2		6.5		6.0	1.30	0.5 ÷ 2.0	1000	1200	00832	N	1000	0.94	10000
		8.0				2.0 ÷ 3.5			00833	N	1000	0.97	10000
		9.5				3.5 ÷ 5.0			00834	N	1000	0.98	10000
		10.7				5.0 ÷ 6.5			00835	N	1000	1.04	9000
		12.7				6.5 ÷ 8.0			00836	N	1000	1.11	8000
4.0		8.0		8.0	1.30	0.5 ÷ 3.5	1500	2100	00837	P	1000	1.55	8000
		9.5				3.5 ÷ 5.0			00838	P	1000	1.72	6000
		11.0				5.0 ÷ 6.5			00839	P	1000	1.76	6000
		12.7				6.5 ÷ 8.0			00840	P	1000	1.88	6000
		15.0				8.0 ÷ 11.0			25837	N	500	1.94	6000
4.8		8.0		9.5	1.80	1.0 ÷ 3.5	2300	3000	00841	N	500	2.28	4000
		9.5				3.5 ÷ 5.0			00842	N	500	2.51	4000
		11.0				5.0 ÷ 6.5			00843	P	500	2.55	4000
		12.5				6.5 ÷ 8.0			00844	P	500	2.81	3000
		14.0				8.0 ÷ 9.5			00845	P	500	2.84	3000
		16.0				9.5 ÷ 11.0			25912	P	500	3.03	3000
		18.0				11.0 ÷ 13.0			00846	P	500	3.27	2500
		21.0				13.0 ÷ 16.0			00847	P	500	3.28	2500
6.4		12.5		12.5	2.00	1.5 ÷ 6.0	3300	4400	00848	P	250	2.86	2500
		16.0				6.0 ÷ 9.5			00849	P	250	3.11	2000

Rivetto stagno su metallo

Sealed rivet applied on sheet metal



Rivetti stagni in alluminio

Sealed aluminium rivets



Corpo in alluminio

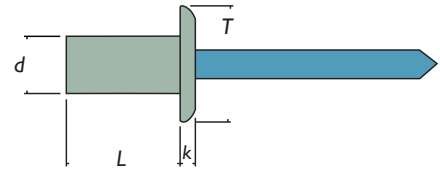
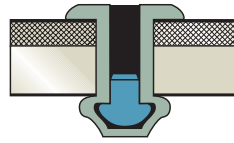
Aluminium body

Chiodo in acciaio inox Aisi 420

Stainless steel Aisi 420 mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2		6.5		6.0	1.40	0.5 ÷ 2.0	1000	1200	16294	N	1000	0.90	10000
		8.0				2.0 ÷ 3.5			10790	N	1000	0.95	10000
		9.5				3.5 ÷ 5.0			00876	N	1000	1.04	10000
		12.7				6.5 ÷ 8.0			00877	N	1000	1.13	8000
4.0		8.0		8.0	1.70	0.5 ÷ 3.5	1500	2100	16296	P	1000	1.60	8000
		9.5				3.5 ÷ 5.0			00878	P	1000	1.70	6000
		11.0				5.0 ÷ 6.5			16297	P	1000	1.78	6000
		12.7				6.5 ÷ 8.0			16298	P	1000	1.82	6000
4.8		8.0		9.5	2.00	1.0 ÷ 3.5	2300	3000	16299	N	500	1.10	5000
		9.5				3.5 ÷ 5.0			16300	N	500	1.19	5000
		11.0				5.0 ÷ 6.5			00879	P	500	1.29	4500
		12.5				6.5 ÷ 8.0			16301	P	500	1.34	4000
		14.0				8.0 ÷ 9.5			00880	P	500	1.36	4000
		16.0				9.5 ÷ 11.0			25913	P	500	1.54	3000
		18.0				11.0 ÷ 13.0			00881	P	500	1.65	3000
21.0				13.0 ÷ 16.0			00882	P	500	1.70	2500		

Rivetto stagno su metallo

Sealed rivet applied on sheet metal



Rivetti stagni in acciaio zincato

Sealed zinc coated steel rivets



Corpo in acciaio zincato

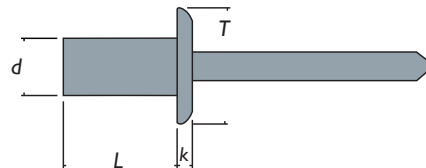
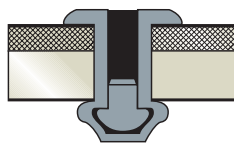
Zinc coated steel body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2		8.0		6.4	0.80	2.0 ÷ 3.5	1150	1300	23414	N	1000	1.42	10000
		9.5				3.5 ÷ 5.0			00868	N	1000	1.53	10000
4.0		8.0		8.0	1.00	1.5 ÷ 3.0	1800	2500	33228	N	500	2.09	7000
		10.0				3.5 ÷ 5.0			00869	N	500	2.20	7000
		12.0				5.0 ÷ 7.5			22331	N	500	2.44	7000
		15.0				8.0 ÷ 11.0			31127	N	500	2.48	5000
4.8		9.5		9.5	1.20	3.5 ÷ 5.0	2800	4000	00870	P	500	1.77	4500
		12.0				5.0 ÷ 7.0			00871	P	500	2.12	4500
6.4		18.3		12.5	2.80	3.0 ÷ 6.5	4000	6000	00872	P	250	1.80	4500
		20.8				6.5 ÷ 9.5			00873	P	250	1.94	4500

Rivetto stagno su metallo

Sealed rivet applied on sheet metal



Rivetti stagni in rame

Sealed copper rivets



Corpo in rame

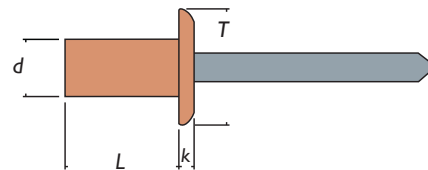
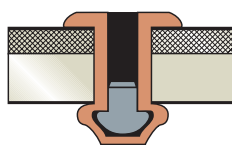
Copper body








Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2		6.5		6.4	0.80	5.0 ÷ 2.0	1150	1300	00895	N	1000	1.33	10000
		8.0				2.0 ÷ 3.5			00896	N	1000	1.36	10000
		9.5				3.5 ÷ 5.0			00897	N	1000	1.44	10000
		12.5				5.0 ÷ 8.0			00898	N	1000	1.67	8000
4.0		8.0		8.0	1.00	3.5 ÷ 5.0	1800	2500	25914	N	500	1.14	7000
		10.0				5.0 ÷ 7.5			00899	N	500	1.22	6000
		12.6				8.0 ÷ 11.0			00900	N	500	1.31	5000
4.8		9.5		9.5	1.20	5.0 ÷ 7.0	2800	4000	19582	P	500	1.88	4500
		11.5				5.0 ÷ 6.5			00902	P	500	2.00	4500

Rivetto stagno su metallo

Sealed rivet applied on sheet metal



Rivetti stagni in inox Aisi 304

Sealed stainless steel Aisi 304 rivets



Corpo in acciaio inox Aisi 304

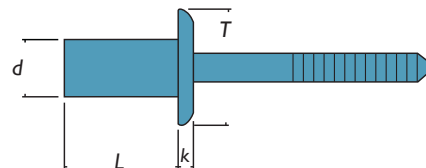
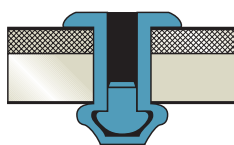
Stainless steel Aisi 304 body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa tonda

Dome bead



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2		8.0		6.0	0.9	0.5 ÷ 3.0	2000	2400	00885	N	1000	1.27	10000
		9.5				3.0 ÷ 5.0			00886	N	1000	1.39	10000
		12.0				5.0 ÷ 7.0			00888	N	1000	1.61	8000
4.0		8.0		8.0	1.3	1.5 ÷ 3.0	2500	3700	01040	N	500	1.04	8000
		9.5				3.0 ÷ 5.0			00889	N	500	1.05	6000
		12.0				5.0 ÷ 6.5			00890	N	500	1.27	6000
		16.0				6.5 ÷ 10.5			25330	N	500	1.41	6000
4.8		8.0		9.5	1.4	1.0 ÷ 3.0	4000	5000	23311	N	500	1.70	4500
		9.5				3.0 ÷ 5.0			00593	N	500	1.78	4500
		10.5				3.5 ÷ 5.5			00891	N	500	1.87	4500
		12.0				5.0 ÷ 6.5			00892	P	500	1.90	4500
		16.0				6.5 ÷ 10.5			25331	P	500	0.85	4000
		20.0				10.5 ÷ 14.0			18084	P	500	0.87	3000
6.4		14.0		13.0	1.5	3.0 ÷ 6.0	6000	7500	00893	P	250	2.30	2500
		15.5				4.0 ÷ 8.0			17525	P	250	1.71	2500
		20.3				8.0 ÷ 12.5			17526	P	200	1.80	2000

Rivetto stagno su metallo

Sealed rivet applied on sheet metal



Rivetti stagni in alluminio

Sealed aluminium rivets

Corpo in alluminio

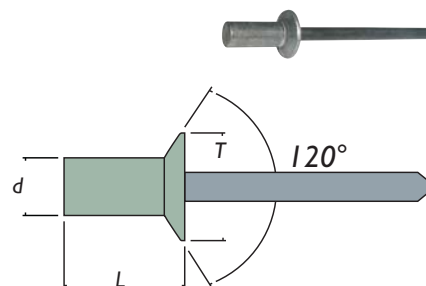
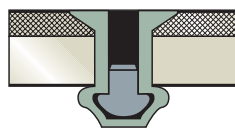
Aluminium body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa svasata

Countersunk head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2		7.5		6.0		0.5 ÷ 3.0	1100	1250	00851	N	1000	0.90	10000
		9.0				3.0 ÷ 4.5			00852	N	1000	0.91	10000
		10.5				4.5 ÷ 6.0			00853	N	1000	0.95	10000
		12.0				6.0 ÷ 7.5			00854	N	1000	0.97	10000
4.0		9.5		8.0		0.5 ÷ 4.5	1610	2150	00856	P	1000	1.62	8000
		11.0				4.5 ÷ 6.5			00857	P	1000	1.65	7000
		12.5				6.5 ÷ 8.0			00858	P	1000	1.72	6000
		14.0				8.0 ÷ 9.5			00859	P	1000	1.77	6000
4.8		9.5		9.5		1.0 ÷ 4.5	2300	3100	00860	N	500	1.23	4500
		11.0				4.5 ÷ 6.5			00861	N	500	1.29	4500
		12.5				6.5 ÷ 8.0			00862	P	500	1.31	4500
		14.0				8.0 ÷ 9.5			00863	P	500	1.33	4000
		15.5				9.5 ÷ 11.0			00864	P	500	1.41	4000
		19.0				11.5 ÷ 14.5			00865	P	500	1.63	3000
23.5				14.5 ÷ 16.0			00866	P	500	1.69	3000		

Rivetto stagno su metallo

Sealed rivet applied on sheet metal



Rivetti stagni in alluminio

Sealed aluminium rivets

Corpo in alluminio

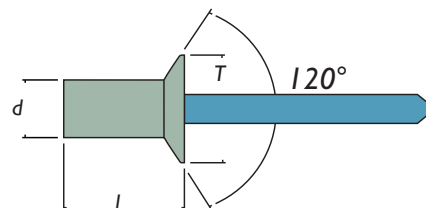
Aluminium body











Chiodo in acciaio inox Aisi 420

Stainless steel Aisi 420 mandrel

Testa svasata

Countersunk head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2		3.30	6.9	6.0		0.5 ÷ 3.0	1100	1250	16302	N	1000	0.90	10000
			8.5			3.0 ÷ 4.5			10791	N	1000	0.94	10000
			10.1			4.5 ÷ 6.0			16303	N	1000	1.04	10000
			11.7			6.0 ÷ 7.5			16304	N	1000	1.10	10000
			13.2			7.5 ÷ 9.0			16305	N	1000	1.20	10000
4.0		4.10	9.3	8.0		0.5 ÷ 4.5	1610	2150	16306	P	1000	1.63	8000
			11.0			4.5 ÷ 6.5			18296	P	1000	1.75	7000
4.8		5.00	12.0	9.5		6.5 ÷ 8.0	2300	3000	23134	P	500	1.24	4500
			14.0			8.0 ÷ 9.5			16308	P	500	1.29	4000
			19.0			10.5 ÷ 14.0			00883	P	500	1.52	3000
			23.5			14.5 ÷ 16.0			11039	P	500	1.64	3000

Rivetto stagno su metallo

Sealed rivet applied on sheet metal



Rivetti stagni in alluminio

Sealed aluminium rivets

Corpo in alluminio

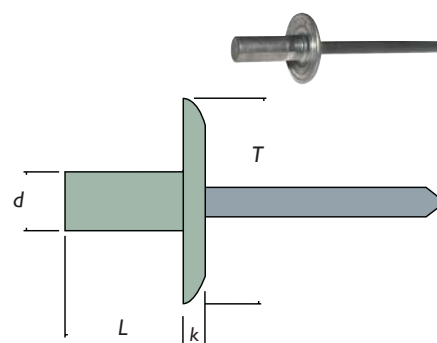
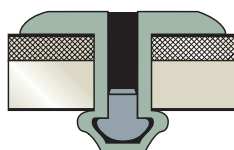
Aluminium body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa larga

Large head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.8	5.00	13.0		14.0	2.60	6.5 ÷ 8.0	2400	3300	00874	N	250	1.73	1500
		18.0				10.0 ÷ 12.5				P	250	1.85	1500

Rivetti stagni in inox Aisi 304

Sealed stainless steel Aisi 304 rivets

Corpo in acciaio inox Aisi 304

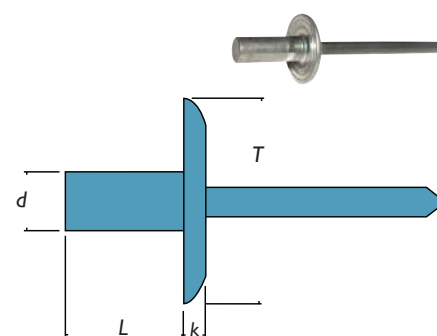
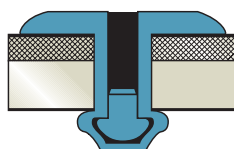
Stainless steel Aisi 304 body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa larga

Large head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.8	5.00	12.0		14.0	2.90	5.0 ÷ 8.5	4500	5500	31972	N	250	1.09	1500

Rivetto stagno su metallo

Sealed rivet applied on sheet metal



Rivetti MULTIRIV

Multiriv rivets



Corpo in alluminio

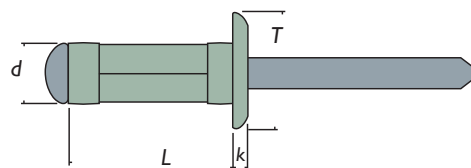
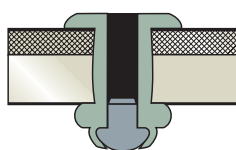
Aluminium body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.0	3.10	8.0		6.3	1.00	1.0 ÷ 5.5	700	950	31306	N	1000	1.01	10000
3.2	3.30	8.0		6.3	1.00	0.8 ÷ 4.8	740	950	00926	N	1000	1.07	10000
		9.5				1.2 ÷ 6.4			00927	N	1000	1.09	10000
		11.1				4.0 ÷ 7.9			00928	N	1000	1.25	10000
		12.7				5.5 ÷ 9.5			28853	N	1000	1.31	10000
4.0	4.10	9.5		8.0	1.35	1.2 ÷ 6.4	1200	1700	00929	P	1000	1.80	7000
		12.7				4.0 ÷ 9.5			00930	P	1000	1.95	6000
		16.9				6.4 ÷ 12.7			00932	N	500	1.97	5000
4.8	5.00	10.3		9.5	1.50	1.6 ÷ 6.4	1800	2400	00933	N	500	1.30	5000
		15.1				4.8 ÷ 11.1			00934	P	500	1.62	4000
		16.9				6.4 ÷ 12.7			00935	P	500	1.63	4000
		24.8				12.7 ÷ 19.8			00936	P	250	1.96	3000

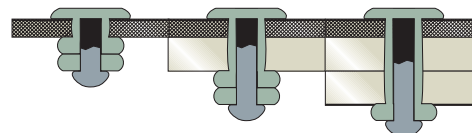
Applicazione:

Application:

La testa del chiodo comprime la boccia ottenendo così un serraggio a compressione e non a dilatazione, come avviene nei rivetti standard. L'ampio range dello spessore di serraggio di questi rivetti consente di rivettare con una sola lunghezza più spessori ed essere applicato su fori di ampia tolleranza. La testa del chiodo non salta mai via; è indicato per rivettare scatolati, parti soggette a vibrazioni, particolari materiali in alluminio, plastica, resina: non deforma questi tipi di materiali.

The head of the mandrel compresses the body of the rivet so that the fixing is obtained through compression and not expansion as it happens with standard blind rivets.

The wide clamping capacity of this rivet makes it possible to use the same length for riveting a wider range of thicknesses and to have a higher hole tolerance. The head of the mandrel never breaks. This rivet is recommended for riveting boxes, parts subject to vibrations, special parts in aluminium, plastic and resin as it doesn't warp these types of material.



Multiriv su metallo

Multiriv applied on sheet metal



Rivetti colorati MULTIRIV

Multiriv coloured rivets

Corpo in alluminio colorato

Coloured aluminium body

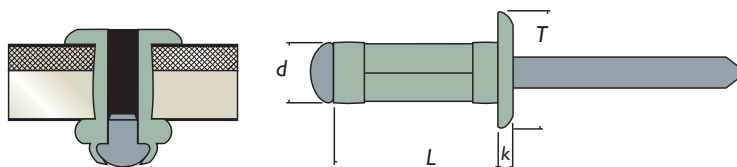
Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head

Nero (RAL 9005)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.0		12.7		8.0	1.35	4.0 ÷ 9.5	1200	1700	15386	P	1000	1.78	6000
		16.9				6.4 ÷ 12.7			17721	N	500	2.21	5000
4.8		10.3		9.5	1.50	1.6 ÷ 6.4	1800	2400	17564	N	500	1.30	5000
		15.1				4.8 ÷ 11.1			17565	P	500	1.60	4000

Bianco (RAL 9010)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.0		12.7		8.0	1.35	4.0 ÷ 9.5	1200	1700	01005	P	1000	1.95	6000
		15.1		9.5	1.50	4.8 ÷ 11.1	1800	2400	01007	P	500	1.66	4000

A richiesta i rivetti in alluminio sono disponibili in tutti i colori (riferimento scala RAL).

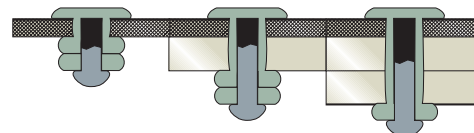
All colours available on request (referring to the RAL colour card).

Applicazione:

Application:

La testa del chiodo comprime la boccia ottenendo così un serraggio a compressione e non a dilatazione, come avviene nei rivetti standard. L'ampio range dello spessore di serraggio di questi rivetti consente di rivettare con una sola lunghezza più spessori ed essere applicato su fori di ampia tolleranza. La testa del chiodo non salta mai via; è indicato per rivettare scatolati, parti soggette a vibrazioni, particolari materiali in alluminio, plastica, resina: non deforma questi tipi di materiali.

The head of the mandrel compresses the body of the rivet so that the fixing is obtained through compression and not expansion as it happens with standard blind rivets. The wide clamping capacity of this rivet makes it possible to use the same length for riveting a wider range of thicknesses and to have a higher hole tolerance. The head of the mandrel never breaks. This rivet is recommended for riveting boxes, parts subject to vibrations, special parts in aluminium, plastic and resin as it doesn't warp these types of material.



Multiriv su metallo

Multiriv applied on sheet metal



Rivetti MULTIRIV

Multiriv rivets



Corpo in alluminio

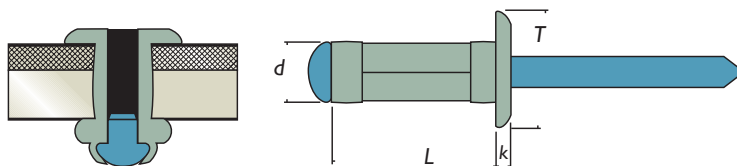
Aluminium body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2		8.0		6.3	1.00	0.8 ÷ 4.8	766	1030	29547	N	1000	1.05	10000
		9.5				1.2 ÷ 6.4			29548	N	1000	1.09	10000
		11.1				4.0 ÷ 7.9			29549	N	1000	2.00	10000
4.0		9.5		8.0	1.35	1.2 ÷ 6.4	1158	1640	29550	P	1000	2.16	7000
		12.7				4.0 ÷ 9.5			29551	P	1000	2.24	6000
		16.9				6.4 ÷ 12.7			29544	N	500	2.35	5000
4.8		10.3		9.5	1.50	1.6 ÷ 6.4	1500	2250	29543	N	500	1.42	5000
		15.1				4.8 ÷ 11.1			29552	P	500	1.30	4000
		16.9				6.4 ÷ 12.7			29553	P	500	1.62	4000
		24.8				12.7 ÷ 19.8			29554	P	250	1.75	3000

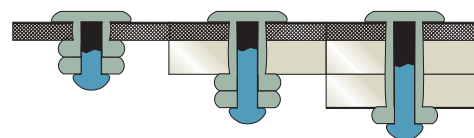
Applicazione:

Application:

La testa del chiodo comprime la boccola ottenendo così un serraggio a compressione e non a dilatazione, come avviene nei rivetti standard. L'ampio range dello spessore di serraggio di questi rivetti consente di rivettare con una sola lunghezza più spessori ed essere applicato su fori di ampia tolleranza. La testa del chiodo non salta mai via; è indicato per rivettare scatolati, parti soggette a vibrazioni, particolari materiali in alluminio, plastica, resina: non deforma questi tipi di materiali.

The head of the mandrel compresses the body of the rivet so that the fixing is obtained through compression and not expansion as it happens with standard blind rivets.

The wide clamping capacity of this rivet makes it possible to use the same length for riveting a wider range of thicknesses and to have a higher hole tolerance. The head of the mandrel never breaks. This rivet is recommended for riveting boxes, parts subject to vibrations, special parts in aluminium, plastic and resin as it doesn't warp these types of material.



Multiriv su metallo

Multiriv applied on sheet metal



Rivetti colorati MULTIRIV

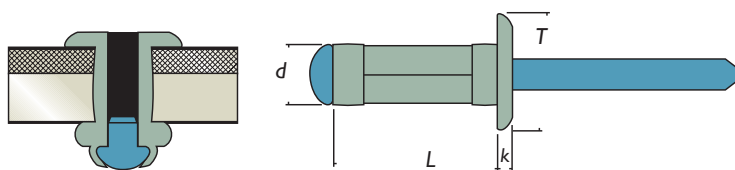
Multiriv coloured rivets

Corpo in alluminio colorato
Coloured aluminium body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304
Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa tonda
Dome bead

Rosso siena (RAL 3009)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2	3.30	8.0		6.5	1.00	0.8 ÷ 4.8	766	1030	34306	N	1000	0.80	10000
4.0	4.10	9.5		8.0	1.35	1.2 ÷ 6.4	1158	1640	34307	P	1000	1.40	7000
4.8	5.00	10.3		9.5	1.50	1.6 ÷ 6.4	1500	2250	34308	N	500	1.20	5000

Verde muschio (RAL 6005)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2	3.30	8.0		6.5	1.00	0.8 ÷ 4.8	766	1030	34309	N	1000	0.80	10000
4.0	4.10	9.5		8.0	1.35	1.2 ÷ 6.4	1158	1640	34310	P	1000	1.40	7000
4.8	5.00	10.3		9.5	1.50	1.6 ÷ 6.4	1500	2250	34311	N	500	1.20	5000

Grigio (RAL 7012)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.0	4.10	9.5		8.0	1.35	1.2 ÷ 6.4	1158	1640	32786	P	1000	1.40	7000
		12.7				4.0 ÷ 9.5			32787	P	1000	1.94	6000

Testa di moro (RAL 8017)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2	3.30	8.0		6.5	1.00	0.8 ÷ 4.8	766	1030	32788	N	1000	0.80	10000
4.0	4.10	9.5		8.0	1.35	1.2 ÷ 6.4	1158	1640	32789	P	1000	1.40	7000
4.8	5.00	10.3		9.5	1.50	1.6 ÷ 6.4	1500	2250	32790	N	500	1.20	5000

Bianco grigio (RAL 9002)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2	3.30	8.0		6.5	1.00	0.8 ÷ 4.8	766	1030	32816	N	1000	0.80	10000
4.0	4.10	9.5		8.0	1.35	1.2 ÷ 6.4	1158	1640	34304	P	1000	1.40	7000
4.8	5.00	10.3		9.5	1.50	1.6 ÷ 6.4	1500	2250	34305	N	500	1.20	5000

A richiesta i rivetti in alluminio sono disponibili in tutti i colori (riferimento scala RAL).
All colours available on request (referring to the RAL colour card).



Rivetti MULTIRIV

Multiriv rivets



Corpo in acciaio zincato

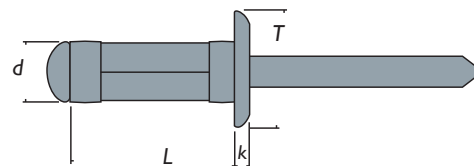
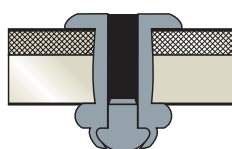
Zinc coated steel body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head



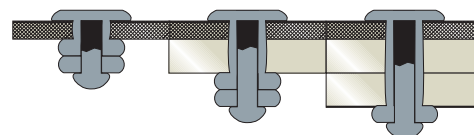
d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2	3.30	9.0		7.2	0.85	1.1 ÷ 4.0	1500	1700	16365	N	1000	2.54	10000
4.0	4.10	11.0		8.0	1.20	1.4 ÷ 5.0	1955	2350	16366	P	1000	3.03	6000
4.8	5.00	10.3		9.8	1.75	1.2 ÷ 4.8	3400	3600	16367	N	500	2.25	5000
		12.7				4.0 ÷ 6.3			15952	P	500	2.56	4000

Applicazione:

Application:

La testa del chiodo comprime la boccola ottenendo così un serraggio a compressione e non a dilatazione, come avviene nei rivetti standard. L'ampio range dello spessore di serraggio di questi rivetti consente di rivettare con una sola lunghezza più spessori ed essere applicato su fori di ampia tolleranza. La testa del chiodo non salta mai via; è indicato per rivettare scatolati, parti soggette a vibrazioni, particolari materiali in alluminio, plastica, resina: non deforma questi tipi di materiali.

The head of the mandrel compresses the body of the rivet so that the fixing is obtained through compression and not expansion as it happens with standard blind rivets. The wide clamping capacity of this rivet makes it possible to use the same length for riveting a wider range of thicknesses and to have a higher hole tolerance. The head of the mandrel never breaks. This rivet is recommended for riveting boxes, parts subject to vibrations, special parts in aluminium, plastic and resin as it doesn't warp these types of material.



Multiriv su metallo

Multiriv applied on sheet metal



Rivetti MULTIRIV

Multiriv rivets

Corpo in alluminio

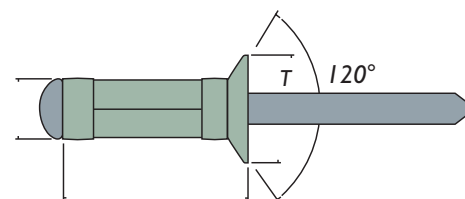
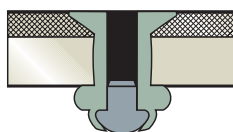
Aluminium body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa svasata

Countersunk head



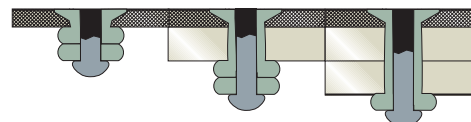
d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2	3.30	9.7		5.5		2.4 ÷ 6.4	766	1030	00937	N	1000	1.10	10000
4.0	4.10	11.3		6.4		2.8 ÷ 7.9	1158	1640	00938	P	1000	1.79	6000
4.8	5.00	12.1		8.6		3.2 ÷ 7.9	1500	2250	00939	N	500	1.37	5000
		16.9		8.6		6.4 ÷ 12.7			00940	N	500	1.58	4000

Applicazione:

Application:

La testa del chiodo comprime la boccia ottenendo così un serraggio a compressione e non a dilatazione, come avviene nei rivetti standard. L'ampio range dello spessore di serraggio di questi rivetti consente di rivettare con una sola lunghezza più spessori ed essere applicato su fori di ampia tolleranza. La testa del chiodo non salta mai via; è indicato per rivettare scatolati, parti soggette a vibrazioni, particolari materiali in alluminio, plastica, resina: non deforma questi tipi di materiali.

The head of the mandrel compresses the body of the rivet so that the fixing is obtained through compression and not expansion as it happens with standard blind rivets. The wide clamping capacity of this rivet makes it possible to use the same length for riveting a wider range of thicknesses and to have a higher hole tolerance. The head of the mandrel never breaks. This rivet is recommended for riveting boxes, parts subject to vibrations, special parts in aluminium, plastic and resin as it doesn't warp these types of material.



Multiriv su metallo

Multiriv applied on sheet metal



Rivetti MULTIRIV

Multiriv rivets

Corpo in alluminio

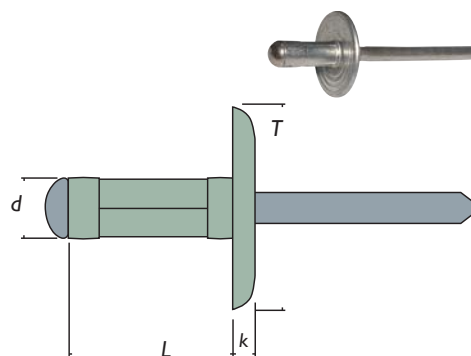
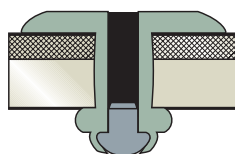
Aluminium body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa larga

Large bead



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
3.2		9.5		9.5	1.20	1.2 ÷ 6.4	800	1000	00963	P 1000	1.26	8000
		11.1				4.0 ÷ 7.9			00964	P 1000	1.28	7000
4.0		12.7		11.5	1.50	4.0 ÷ 9.5	1200	1700	00966	P 500	2.13	4000
		16.9				6.4 ÷ 12.7			00967	P 500	3.40	4000
4.8		10.3		15.8	1.75	1.6 ÷ 6.4	1800	2400	00968	N 250	1.70	3000
		16.9				6.4 ÷ 12.7			00969	P 250	1.91	2500
		24.8				12.7 ÷ 19.8			00970	P 250	2.18	2000

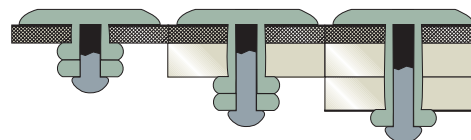
Applicazione:

Application:

La testa del chiodo comprime la boccia ottenendo così un serraggio a compressione e non a dilatazione, come avviene nei rivetti standard. L'ampio range dello spessore di serraggio di questi rivetti consente di rivettare con una sola lunghezza più spessori ed essere applicato su fori di ampia tolleranza. La testa del chiodo non salta mai via; è indicato per rivettare scatolati, parti soggette a vibrazioni, particolari materiali in alluminio, plastica, resina: non deforma questi tipi di materiali.

The head of the mandrel compresses the body of the rivet so that the fixing is obtained through compression and not expansion as it happens with standard blind rivets.

The wide clamping capacity of this rivet makes it possible to use the same length for riveting a wider range of thicknesses and to have a higher hole tolerance. The head of the mandrel never breaks. This rivet is recommended for riveting boxes, parts subject to vibrations, special parts in aluminium, plastic and resin as it doesn't warp these types of material.



Multiriv su metallo

Multiriv applied on sheet metal



Rivetti colorati MULTIRIV

Multiriv colored rivets

Corpo in alluminio colorato

Coloured aluminium body

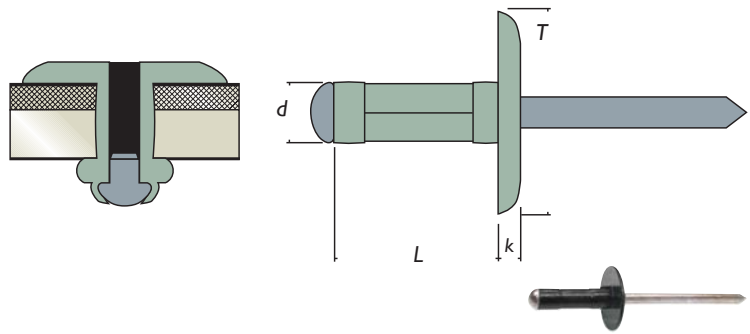
Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa larga

Large head

Nero (RAL 9005)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.0	4.10	12.7		11.5	1.50	4.0 ÷ 9.5	1200	1700	00972	P	500	2.23	4000
		16.9				6.4 ÷ 12.7			17723	P	500	2.47	4000
4.8	5.00	16.9		16.0	1.50	6.4 ÷ 12.7	1200	1700	00973	P	250	1.95	2500

Bianco (RAL 9010)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.0	4.10	12.7		11.5	1.50	4.0 ÷ 9.5	1200	1700	01006	P	500	2.27	4000

A richiesta i rivetti in alluminio sono disponibili in tutti i colori (riferimento scala RAL).

All colours available on request (referring to the RAL colour card).

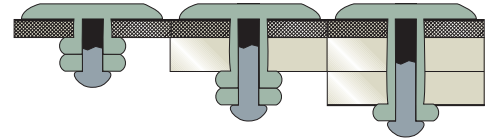
Applicazione:

Application:

La testa del chiodo comprime la boccia ottenendo così un serraggio a compressione e non a dilatazione, come avviene nei rivetti standard. L'ampio range dello spessore di serraggio di questi rivetti consente di rivettare con una sola lunghezza più spessori ed essere applicato su fori di ampia tolleranza. La testa del chiodo non salta mai via; è indicato per rivettare scatolati, parti soggette a vibrazioni, particolari materiali in alluminio, plastica, resina: non deforma questi tipi di materiali.

The head of the mandrel compresses the body of the rivet so that the fixing is obtained through compression and not expansion as it happens with standard blind rivets.

The wide clamping capacity of this rivet makes it possible to use the same length for riveting a wider range of thicknesses and to have a higher hole tolerance. The head of the mandrel never breaks. This rivet is recommended for riveting boxes, parts subject to vibrations, special parts in aluminium, plastic and resin as it doesn't warp these types of material.



Multiriv su metallo

Multiriv applied on sheet metal



Rivetti MULTIRIV

Multiriv rivets

Corpo in alluminio

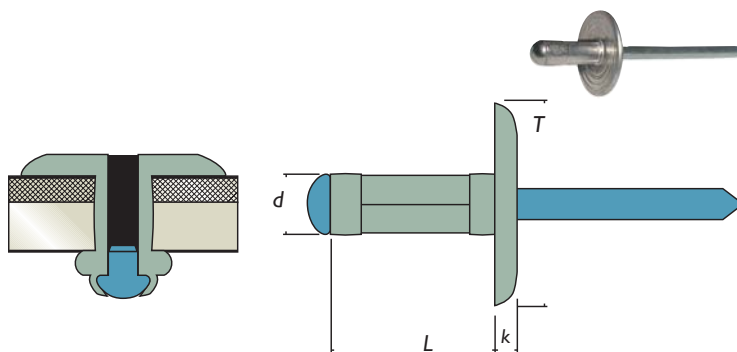
Aluminium body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa larga

Large bead



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2		3.30	8.0	9.5	1.20	0.8 ÷ 4.8	750	1040	35955	P	1000	1.08	8000
			9.5			1.2 ÷ 6.4				P	1000	1.11	8000
			11.1			4.0 ÷ 7.9				P	1000	2.20	7000
4.0		4.10	9.5	12.0	1.50	3.2 ÷ 7.9	1160	1700	35958	P	500	2.25	5000
			12.7			4.0 ÷ 9.5				P	500	2.28	4000
			16.9			6.4 ÷ 12.7				P	500	2.38	4000
4.8		5.00	10.3	16.0	1.75	1.6 ÷ 6.4	1590	2400	33696	N	250	1.48	3000
			16.9			6.4 ÷ 12.7				P	250	1.65	2500
			24.8			12.7 ÷ 19.8				P	250	1.70	2000

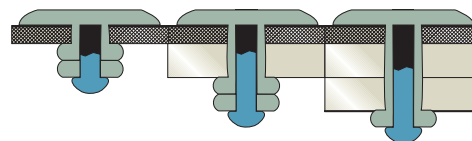
Applicazione:

Application:

La testa del chiodo comprime la boccia ottenendo così un serraggio a compressione e non a dilatazione, come avviene nei rivetti standard. L'ampio range dello spessore di serraggio di questi rivetti consente di rivettare con una sola lunghezza più spessori ed essere applicato su fori di ampia tolleranza. La testa del chiodo non salta mai via; è indicato per rivettare scatolati, parti soggette a vibrazioni, particolari materiali in alluminio, plastica, resina: non deforma questi tipi di materiali.

The head of the mandrel compresses the body of the rivet so that the fixing is obtained through compression and not expansion as it happens with standard blind rivets.

The wide clamping capacity of this rivet makes it possible to use the same length for riveting a wider range of thicknesses and to have a higher hole tolerance. The head of the mandrel never breaks. This rivet is recommended for riveting boxes, parts subject to vibrations, special parts in aluminium, plastic and resin as it doesn't warp these types of material.



Multiriv su metallo

Multiriv applied on sheet metal



Rivetti MULTIRIV

Multiriv rivets

Corpo in acciaio zincato

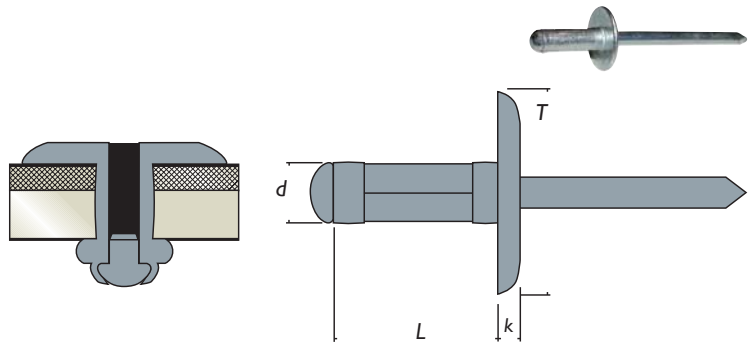
Zinc coated steel body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa larga

Large head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
4.0	4.1	11.0		12	1.50	3.2 ÷ 7.9	1160	1700	29634	P 500	3.60	4000

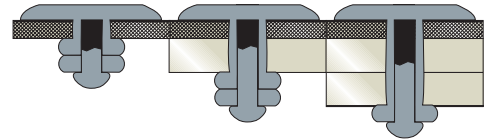
Applicazione:

Application:

La testa del chiodo comprime la boccia ottenendo così un serraggio a compressione e non a dilatazione, come avviene nei rivetti standard. L'ampio range dello spessore di serraggio di questi rivetti consente di rivettare con una sola lunghezza più spessori ed essere applicato su fori di ampia tolleranza. La testa del chiodo non salta mai via; è indicato per rivettare scatolati, parti soggette a vibrazioni, particolari materiali in alluminio, plastica, resina: non deforma questi tipi di materiali.

The head of the mandrel compresses the body of the rivet so that the fixing is obtained through compression and not expansion as it happens with standard blind rivets.

The wide clamping capacity of this rivet makes it possible to use the same length for riveting a wider range of thicknesses and to have a higher hole tolerance. The head of the mandrel never breaks. This rivet is recommended for riveting boxes, parts subject to vibrations, special parts in aluminium, plastic and resin as it doesn't warp these types of material.



Multiriv su metallo

Multiriv applied on sheet metal



Rivetti MULTIGRIPRIV

Multigripriv rivets



Corpo in acciaio zincato

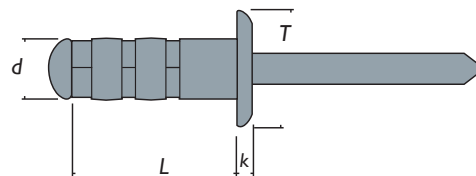
Zinc coated steel body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code							
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz				
3.2	3.30	13.0		7.2	0.85	1.0 ÷ 9.0	1540	1750	32471	P 1000	1.86	8000				
4.8	5.00	11.0		9.8	1.45	1.0 ÷ 6.0	4415	3826	28925	P 500	2.00	4000				
		14.0				1.0 ÷ 9.0							28926	P 500	2.25	4000
		17.0				3.0 ÷ 12.0							28927	P 500	2.38	3500

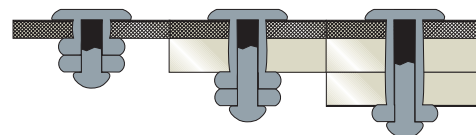
Applicazione:

Application:

La testa del chiodo comprime la boccia ottenendo così un serraggio a compressione e non a dilatazione, come avviene nei rivetti standard. L'ampio range dello spessore di serraggio di questi rivetti consente di rivettare con una sola lunghezza più spessori ed essere applicato su fori di ampia tolleranza. La testa del chiodo non salta mai via; è indicato per rivettare scatolati, parti soggette a vibrazioni, particolari materiali in alluminio, plastica, resina: non deforma questi tipi di materiali.

The head of the mandrel compresses the body of the rivet so that the fixing is obtained through compression and not expansion as it happens with standard blind rivets.

The wide clamping capacity of this rivet makes it possible to use the same length for riveting a wider range of thicknesses and to have a higher hole tolerance. The head of the mandrel never breaks. This rivet is recommended for riveting boxes, parts subject to vibrations, special parts in aluminium, plastic and resin as it doesn't warp these types of material.



Multigripriv su metallo

Multigripriv applied on sheet metal



Rivetti MULTIGRIPRIV

Multigripriv rivets



Corpo in acciaio inox Aisi 304

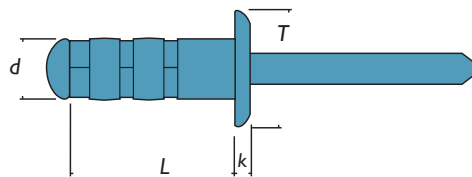
Stainless steel Aisi 304 body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa tonda

Dome bead



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.0	4.10	10.0		8.0	1.20	1.5 ÷ 5.0	4200	3800	28392	P	1000	2.70	6000
		12.0				3.5 ÷ 7.0			28393	P	1000	2.80	6000
		15.0				6.0 ÷ 9.5			28395	P	1000	3.00	5000
4.8	5.00	10.0		9.8	1.75	1.5 ÷ 5.0	5000	4500	26961	N	500	2.23	4000
		12.0				3.0 ÷ 7.0			26962	P	500	2.36	4000
		15.0				6.5 ÷ 10.0			28396	P	500	2.58	4000
		17.5				9.5 ÷ 12.7			28397	P	500	2.62	3500

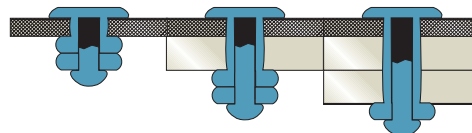
Applicazione:

Application:

La testa del chiodo comprime la boccola ottenendo così un serraggio a compressione e non a dilatazione, come avviene nei rivetti standard. L'ampio range dello spessore di serraggio di questi rivetti consente di rivettare con una sola lunghezza più spessori ed essere applicato su fori di ampia tolleranza. La testa del chiodo non salta mai via; è indicato per rivettare scatolati, parti soggette a vibrazioni, particolari materiali in alluminio, plastica, resina: non deforma questi tipi di materiali.

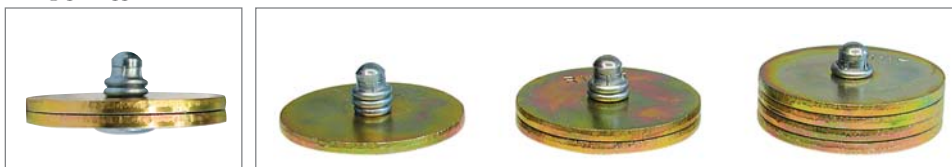
The head of the mandrel compresses the body of the rivet so that the fixing is obtained through compression and not expansion as it happens with standard blind rivets.

The wide clamping capacity of this rivet makes it possible to use the same length for riveting a wider range of thicknesses and to have a higher hole tolerance. The head of the mandrel never breaks. This rivet is recommended for riveting boxes, parts subject to vibrations, special parts in aluminium, plastic and resin as it doesn't warp these types of material.



Multigripriv su metallo

Multigripriv applied on sheet metal



Rivetti MULTIGRIPRIV

Multigripriv rivets

Corpo in acciaio zincato

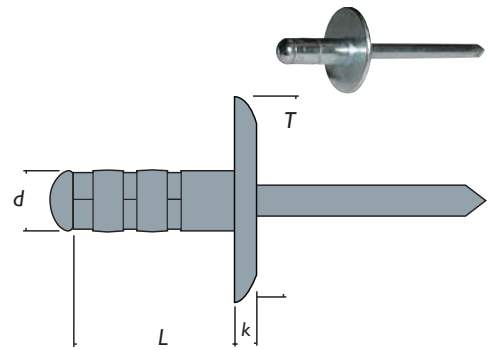
Zinc coated steel body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa larga

Large bead



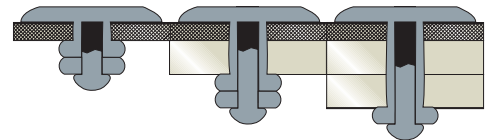
d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.8	5.00	11.0		16.0	1.75	1.0 ÷ 6.0	4415	2502	29732	P	500	0.56	4000
		14.0				1.0 ÷ 9.0				P	500	0.68	3000

Applicazione:

Application:

La testa del chiodo comprime la boccia ottenendo così un serraggio a compressione e non a dilatazione, come avviene nei rivetti standard. L'ampio range dello spessore di serraggio di questi rivetti consente di rivettare con una sola lunghezza più spessori ed essere applicato su fori di ampia tolleranza. La testa del chiodo non salta mai via; è indicato per rivettare scatolati, parti soggette a vibrazioni, particolari materiali in alluminio, plastica, resina: non deforma questi tipi di materiali.

The head of the mandrel compresses the body of the rivet so that the fixing is obtained through compression and not expansion as it happens with standard blind rivets. The wide clamping capacity of this rivet makes it possible to use the same length for riveting a wider range of thicknesses and to have a higher hole tolerance. The head of the mandrel never breaks. This rivet is recommended for riveting boxes, parts subject to vibrations, special parts in aluminium, plastic and resin as it doesn't warp these types of material.



Multigripriv su metallo

Multigripriv applied on sheet metal



Rivetti FIORIV

Fioriv rivets



Corpo in alluminio

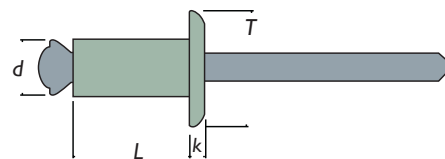
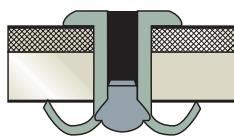
Aluminium body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2		11.5		6.5	0.90	1.0 ÷ 3.0	800	1200	15188	N	1000	1.15	8000
		15.0				5.0 ÷ 10.5			15189	P	1000	1.35	7000
4.0		12.0		8.0	1.00	5.0 ÷ 6.0	1200	1700	00474	P	1000	1.87	5000
		14.0				6.0 ÷ 8.0			00475	N	500	1.96	5000
		16.0				8.0 ÷ 10.0			00476	N	500	1.98	5000
		20.0				11.0 ÷ 13.0			00478	P	500	2.20	5000
		26.0				13.0 ÷ 18.0			00620	P	500	1.36	4000
5.0		12.0		9.5	1.50	5.0 ÷ 6.5	1800	2100	00482	P	500	1.51	4000
		16.0				8.0 ÷ 9.0			00485	P	500	1.72	3000
		20.0				10.0 ÷ 11.0			00489	P	500	1.87	3000
		25.0				10.0 ÷ 15.0			00491	P	250	2.11	2500
		30.0				15.0 ÷ 20.0			17156	P	250	2.20	2500
		35.0				20.0 ÷ 25.0			00493	P	250	2.43	2000
		40.0				25.0 ÷ 30.0			00494	G	250	2.71	1500
		45.0				30.0 ÷ 35.0			00495	G	250	2.73	1500
50.0				35.0 ÷ 40.0			00496	G	200	1.50	1000		

Fioriv su metallo

Fioriv applied on sheet metal



Fioriv su vetroresina

Fioriv applied on fibreglass



Fioriv su mattone forato

Fioriv applied on hollow brick



N.B: Il rivetto FIORIV si riconosce dalla testa del chiodo in quanto presenta sotto testa quattro tacche che intagliano il corpo del rivetto al momento della posa.

You can recognize a FIORIV rivet looking at the head mandrel; under the head there are four notches that cut the rivet body during the fastening.

Rivetti FIORIV-PLUS

Fioriv-plus rivets



Corpo in alluminio

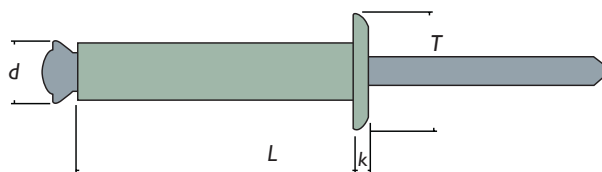
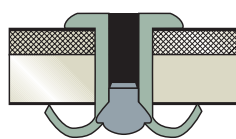
Aluminium body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
5.0	5.25	60		9.5	1.5	45.0 ÷ 50.0	1800	2100	10482	G	250	1.82	1000
		70				50.0 ÷ 60.0			00499	G	250	2.03	1000
		80				60.0 ÷ 70.0			00500	G	250	2.16	500
		90				70.0 ÷ 80.0			10401	G	200	2.43	500
		100				80.0 ÷ 90.0			10470	G	200	2.46	500
		120				90.0 ÷ 110			16390	G	200	2.48	500
		140				110 ÷ 130			16391	G	100	2.72	250
		160				130 ÷ 150			16392	G	200	3.20	250
		170				150 ÷ 160			16393	G	200	3.41	250
		180				160 ÷ 170			16405	G	200	3.60	250
		190				170 ÷ 180			16406	G	200	3.68	200
		6.4	6.75			35				12.5	2.0	20.0 ÷ 25.0	2450
50				32.0 ÷ 40.0	18159	G	250	2.38	1000				
80				60.0 ÷ 70.0	18160	G	200	2.40	500				
100				80.0 ÷ 90.0	18174	G	100	3.52	500				
120				90.0 ÷ 110	18175	G	100	2.18	250				
150				120 ÷ 140	18176	G	100	2.45	250				
175				140 ÷ 160	35173	G	100	2.68	200				
200				150 ÷ 190	29909	G	100	3.08	200				

N.B: Per i Ø 5.0 e 6.4 nelle misure superiori a 80 mm il chiodo è grezzo.

For Ø 5.0 and 6.4, longer than 80 mm, the mandrel is rough.

Fioriv su metallo

Fioriv applied on sheet metal



Fioriv su vetroresina

Fioriv applied on fibreglass



Fioriv su mattone forato

Fioriv applied on hollow brick



N.B: Il rivetto FIORIV si riconosce dalla testa del chiodo in quanto presenta sotto testa quattro tacche che intagliano il corpo del rivetto al momento della posa.

You can recognize a FIORIV rivet looking at the head mandrel; under the head there are four notches that cut the rivet body during the fastening.

Rivetti colorati FIORIV

Fioriv coloured rivets

Corpo in alluminio colorato

Coloured aluminium body

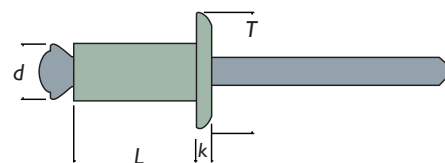
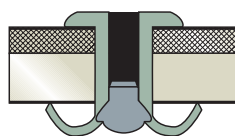
Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome bead

Azzurro (RAL 5015)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
5.0	5.25	12.0		9.5	1.10	2.0 ÷ 3.0	1800	2100	27743	P	500	1.45	4000

Testa di moro (RAL 8017)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.0	4.25	18.0		8.0	1.00	8.0 ÷ 10.0	1200	1700	30202	N	500	1.07	5000
5.0	5.25	18.0		9.5	1.10	6.0 ÷ 8.0	1800	2100	30225	P	500	1.71	3000

Bianco grigio (RAL 9002)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.0	4.25	16.0		8.0	1.00	6.0 ÷ 8.0	1200	1700	30221	N	500	1.06	5000
		20.0				10.0 ÷ 12.0			30222	N	500	1.09	5000
5.0	5.25	18.0		9.5	1.10	6.0 ÷ 8.0	1800	2100	30224	P	500	1.71	3000

Nero (RAL 9005)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
5.0	5.25	18.0		9.5	1.10	6.0 ÷ 8.0	1800	2100	30223	P	500	1.71	3000

Bianco (RAL 9010)



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
5.0	5.25	12.0		9.5	1.10	2.0 ÷ 3.0	1800	2100	27742	P	500	1.45	4000
		16.0				4.0 ÷ 6.0			17958	P	500	1.77	4000

A richiesta i rivetti in alluminio sono disponibili in tutti i colori (riferimento scala RAL).
All colours available on request (referring to the RAL colour card).



Rivetti FIORIV

Fioriv rivets

Corpo in alluminio

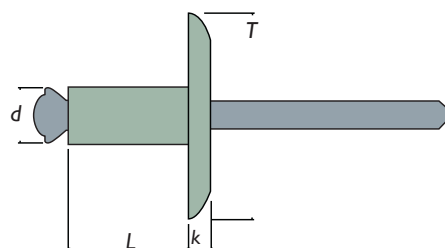
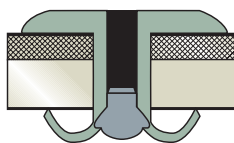
Aluminium body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa larga

Large head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
5.0	5.25	25.0		16.0	1.10	10.0 ÷ 15.0	1800	2100	17143	P	250	1.21	2000
		40.0		14.0		25.0 ÷ 30.0			00501	P	200	2.95	1000

Rivetti FIORIV

Fioriv rivets

Corpo in rame

Copper body

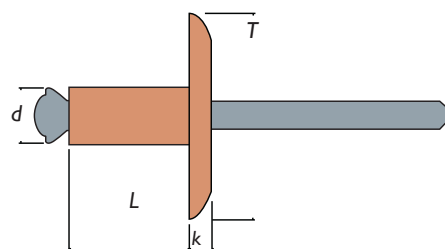
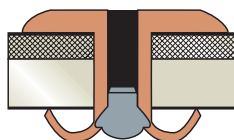
Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa larga

Large head

FRFL
02084



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
5.0	5.25	30.0		14.0	1.10	15.0 ÷ 20.0			10777	P	250	2.20	2000
		40.0				25.0 ÷ 30.0			10380	P	200	2.37	1000

Fioriv su metallo

Fioriv applied on sheet metal



Fioriv su vetroresina

Fioriv applied on fibreglass



Fioriv su mattone forato

Fioriv applied on hollow brick



N.B: Il rivetto FIORIV si riconosce dalla testa del chiodo in quanto presenta sotto testa quattro tacche che intagliano il corpo del rivetto al momento della posa.

You can recognize a FIORIV rivet looking at the head mandrel; under the head there are four notches that cut the rivet body during the fastening.

Rivetti TRERIV

Treriv rivets

Corpo in alluminio

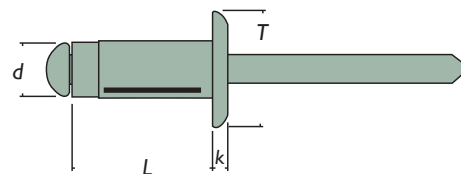
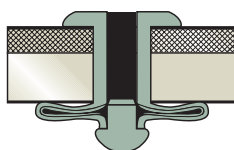
Aluminium body

Chiodo in alluminio

Aluminium mandrel

Testa tonda

Dome bead



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code						
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz			
4.0		4.2/4.5	13.6		8.0	1.4	1.0 ÷ 3.0	500	1000	12552	N	500	0.53	4000	
			18.8					1.0 ÷ 7.0			12555	N	500	0.61	4000
4.8		5.0/5.3	15.3		9.8	1.6	1.0 ÷ 4.0	900	1100	12553	P	500	0.80	3500	
			20.5					1.0 ÷ 9.0			12554	P	500	0.88	3000
			24.0					4.0 ÷ 12.0			28721	P	500	0.90	3000

Rivetti TRERIV

Treriv rivets

Corpo in alluminio

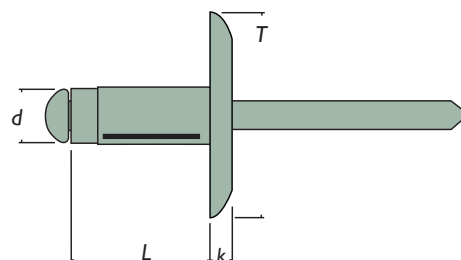
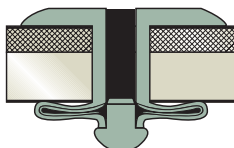
Aluminium body

Chiodo in alluminio

Aluminium mandrel

Testa larga

Large head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code						
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz			
4.8		5.0/5.3	15.3		14.0	2.00	1.0 ÷ 4.0	920	1220	35965	P	250	0.80	3000	
			17.5					1.0 ÷ 6.3			35966	P	250	0.85	2500
			20.5					1.0 ÷ 9.0			35880	P	250	0.88	2000

Treriv su plexiglass

Treriv applied on plexiglass



Treriv su metallo

Treriv applied on sheet metal



Treriv su legno

Treriv applied on wood



Rivetti GTRERIV

Gtreriv rivets

Corpo in alluminio con guarnizione

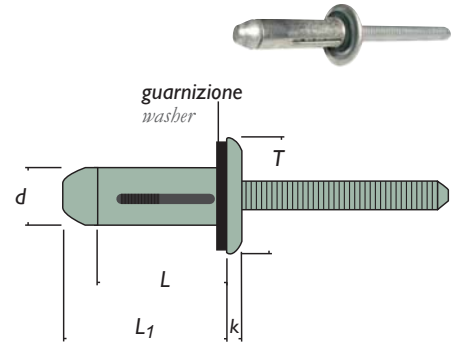
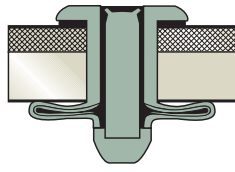
Aluminium body with washer

Chiodo in alluminio

Aluminium mandrel

Testa tonda

Dome bead



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.0	4.10	20.3	23.5	9.0	1.70	1.5 ÷ 6.4	2000	1050	24622	P	500	0.60	3000
5.2	5.30	17.5	22.1	11.7	2.20	0.5 ÷ 4.8	3290	2040	25917	P	500	1.05	3000
		19.1	23.7			1.5 ÷ 6.4			22375	P	500	1.06	3000
		22.2	26.9			4.8 ÷ 9.5			22376	P	250	1.12	2500
		25.4	30.1			7.9 ÷ 12.7			22377	P	250	1.15	2000
		28.6	33.3			11.1 ÷ 15.9			22652	P	250	1.23	2000
6.3	6.40	31.8	36.4			14.3 ÷ 19.1			22378	P	250	1.34	1500
		20.2	25.5	14.5	2.80	1.6 ÷ 6.4	4850	3000	22379	G	250	0.90	1500
		26.5	31.4			6.4 ÷ 12.7			22381	G	250	0.99	1000
		29.7	34.5			9.5 ÷ 15.9			22382	G	200	0.11	1000

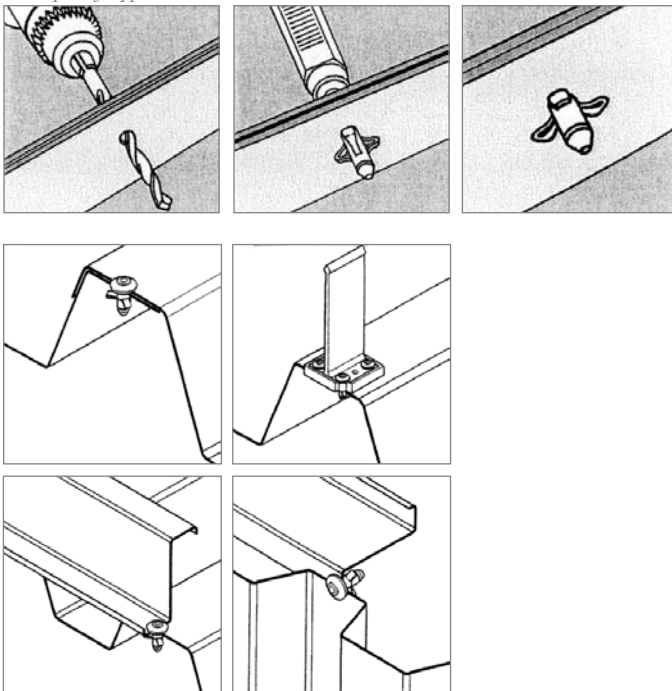
Gtreriv su metallo

Gtreriv applied on sheet metal



Esempi di applicazione

Examples of applications



Rivetti GORIV

Goriv rivets



Corpo in alluminio rullato

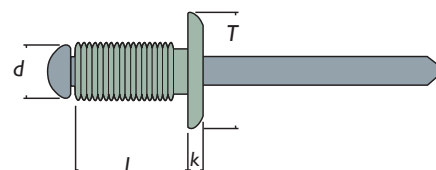
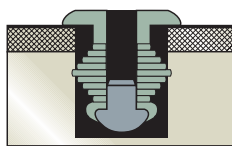
Grooved aluminium body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.3	3.40	10.0		6.5	0.80	max 6	648	972	00942	N	1000	1.28	1000
4.0	4.10	8.0		8.0	1.00	max 4	1178	1482	00943	P	1000	1.67	5000
		12.0				max 8			00944	P	1000	1.75	5000
		16.0				max 12			00945	N	500	1.93	5000
		20.0				max 20			00946	P	500	2.22	5000
5.0	5.10	11.0		9.5	1.10	max 6	1954	2347	00949	P	500	2.79	5000
		14.5				max 10			00950	P	500	3.00	4000
		16.0				max 11			18915	P	500	3.16	4000
		18.0				max 13			00951	P	500	1.76	4000
		20.0				max 14			00952	P	500	1.77	3000
		25.0				max 20			00953	P	250	2.13	3000
		30.0				max 25			00954	P	250	2.20	2000
		35.0				max 30			16373	P	250	2.37	2000
45.0		max 40	16374	P	250	2.68	15000						

Goriv su legno

Goriv applied on wood



Rivetti FILRIV

Filriv rivets



Corpo in acciaio zincato

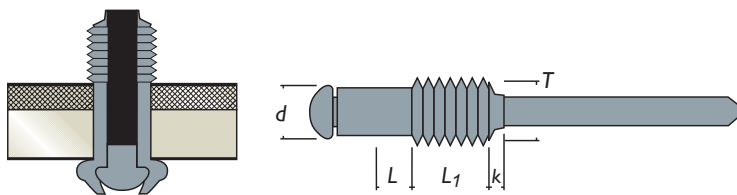
Zinc coated steel body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head

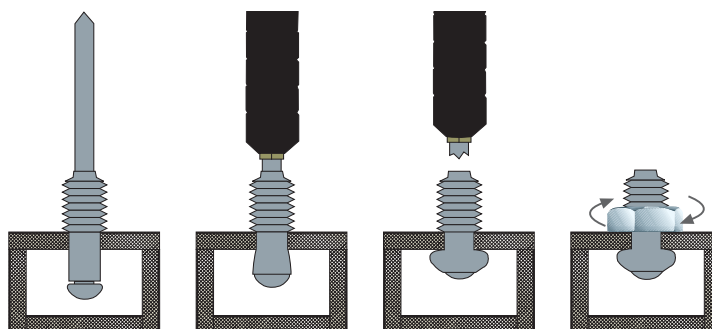


d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.0		6.0	10.00	M 5	-	0.5 ÷ 3.0	1100	-	00957	S	250	0.66	-
		9.0	15.00			3.0 ÷ 6.0							
4.0		5.0	10.00	M 6	-	1.2 ÷ 2.0	2000	-	00959	N	250	1.00	-
		8.0	15.00			2.0 ÷ 5.0							

Applicazione:

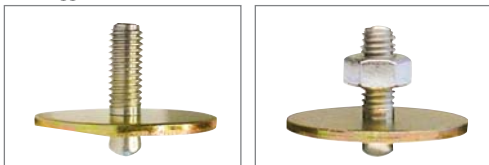
Application:

Il corpo del rivetto FILRIV è dotato di filettatura metrica. E' utilizzato per ottenere prigionieri su lamiere sottili scatolate non raggiungibili dall'interno. Può sostituire l'utilizzo di una vite; e vi si possono avvitare dadi. E' indicato per fissare carichi leggeri.
The body of the FILRIV rivet has a metric thread. It can be placed in closed boxes of thin sheet metal and it becomes a stud. It can be a substitute for a screw as a nut can be screwed in it. It is recommended for fixing light loads.



Filriv su metallo

Filriv applied on sheet metal



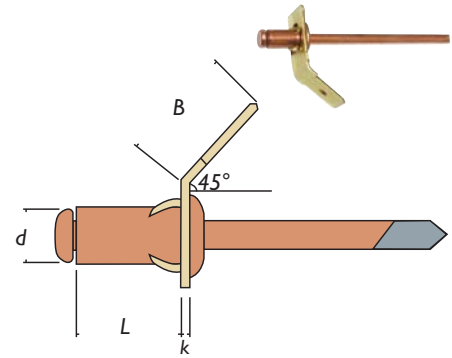
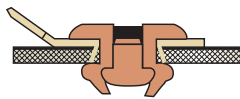
Rivetti a massa MASRIV 1-45°

Masriv 1 - 45° rivets

Faston in ottone con punte (1 terminale 45°)
Brass faston (1 terminal 45°)

Corpo in rame
Copper body

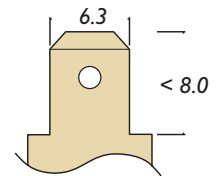
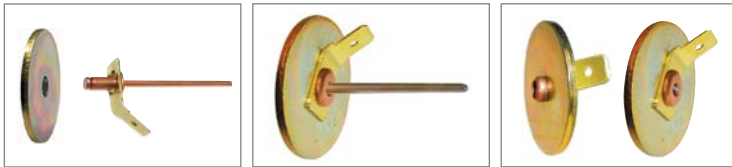
Chiodo in acciaio ramato
Copper steel mandrel



d		L	k	B				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
3.8	5.25	8.0	0.80	14.5	0.6 ÷ 1.2	1800	2500	34360	P 500	1.89	3000

Masriv su metallo

Masriv applied on sheet metal



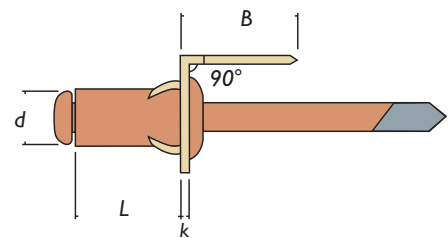
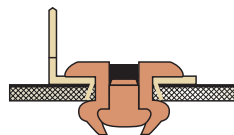
Rivetti a massa MASRIV 1-90°

Masriv 1 - 90° rivets

Faston in ottone con punte (1 terminale 90°)
Brass faston (1 terminal 90°)

Corpo in rame
Copper body

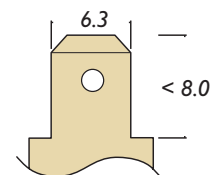
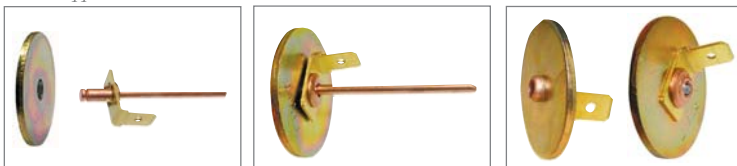
Chiodo in acciaio ramato
Copper steel mandrel



d		L	k	B				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
3.8	5.20	8.0	0.80	10.5	0.6 ÷ 1.2	1800	2500	15949	P 500	1.89	3000

Masriv su metallo

Masriv applied on sheet metal



Rivetti a massa MASRIV 2-45°

Masriv 2-45° rivets

Faston in ottone con punte
(2 terminali 45°)

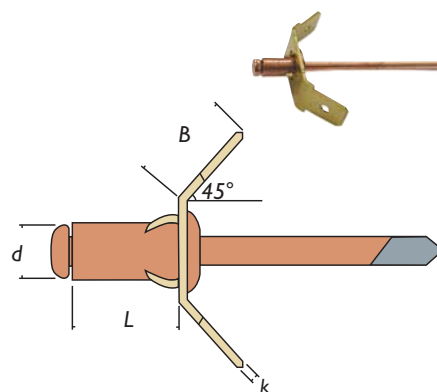
Brass faston (2 terminals 45°)

Corpo in rame

Copper body

Chiodo in acciaio ramato

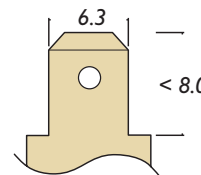
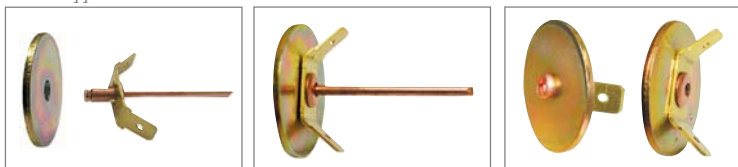
Copper steel mandrel



d		L	k	B				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
3.8	5.25	8.0	0.80	8.50	0.6 ÷ 1.2	1800	2500	16561	P 500	1.97	3000

Masriv su metallo

Masriv applied on sheet metal



A richiesta anche terminali a 90°.
90° terminals are available on request.

Rivetti a massa MASRIV 4-90°

Masriv 4-90° rivets

Faston in ottone con punte
(4 terminali 90°)

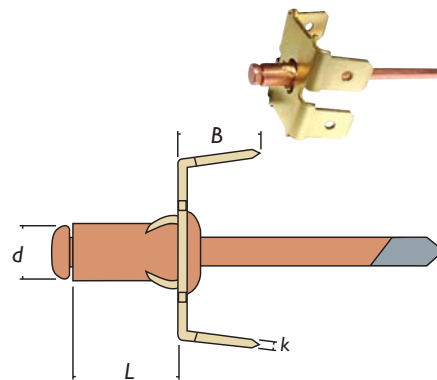
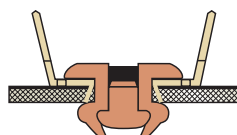
Brass faston (4 terminals 90°)

Corpo in rame

Copper body

Chiodo in acciaio ramato

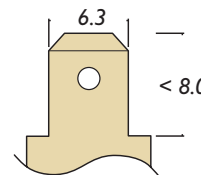
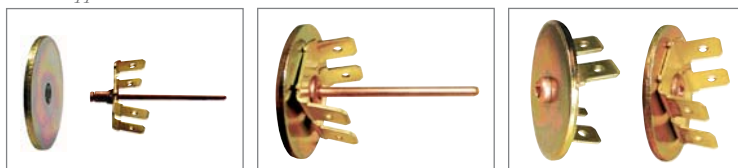
Copper steel mandrel



d		L	k	B				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
3.8	5.25	8.0	0.80	10.0	0.6 ÷ 1.2	1800	2500	28734	P 250	1.75	2500

Masriv su metallo

Masriv applied on sheet metal



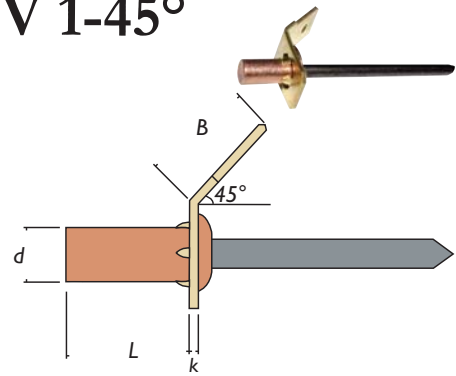
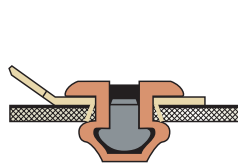
Rivetti stagni a massa SMASRIV 1-45°

Smasriv 1-45° sealed rivets

Faston in ottone con punte (1 terminale 45°)
Brass faston (1 terminal 45°)

Corpo in rame stagno
Copper tin body

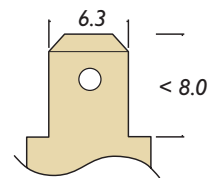
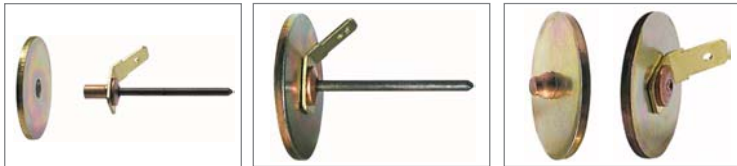
Chiodo in acciaio
Steel mandrel



d		L	k	B				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.0	5.25	8.0	0.80	9.50	0.6 ÷ 1.2	1800	2500	32773	P	500	1.57	3000

Smasriv su metallo

Smasriv applied on sheet metal



Rivetti stagni a massa SMASRIV 1-90°

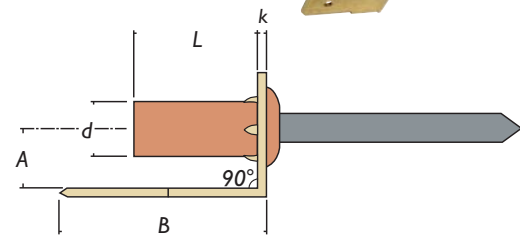
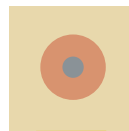
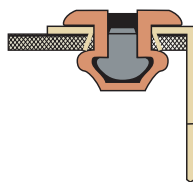
Smasriv 1-90° sealed rivets opposite side

Rovescio

Faston in ottone con punte (1 terminale 90°)
Brass faston (1 terminal 90°)

Corpo in rame stagno
Copper tin body

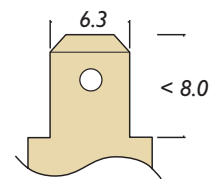
Chiodo in acciaio
Steel mandrel



d		L	k	A	B				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.0	5.25	8.0	0.80	6.0	18.0	0.6 ÷ 1.2	1800	2500	32776	P	500	1.91	3000

Smasriv su metallo

Smasriv applied on sheet metal



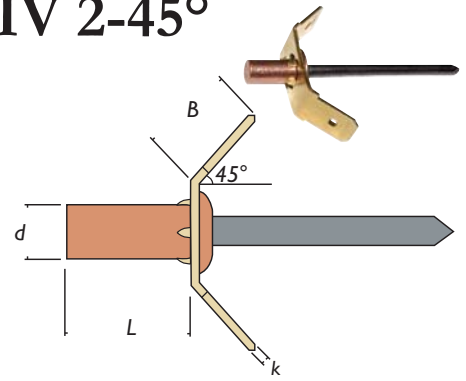
Rivetti stagni a massa SMASRIV 2-45°

Smasriv 2-45° sealed rivets

Faston in ottone con punte (2 terminali 45°)
Brass faston (2 terminals 45°)

Corpo in rame stagno
Copper tin body

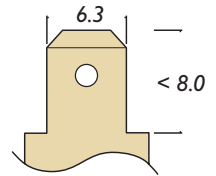
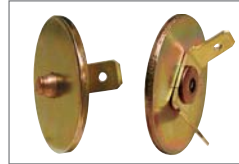
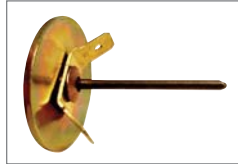
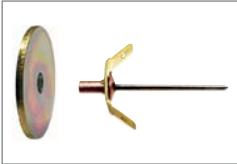
Chiodo in acciaio
Steel mandrel



d		L	k	B				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.0	5.25	8.0	0.80	8.00	0.6 ÷ 1.2	1800	2500	32777	P	500	1.76	3000

Smasriv su metallo

Smasriv applied on sheet metal



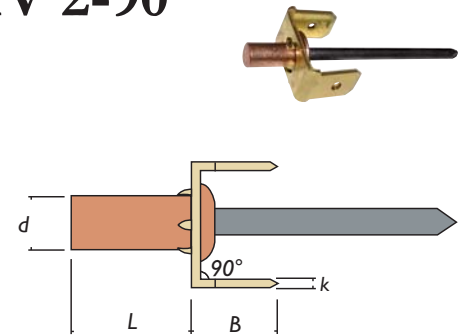
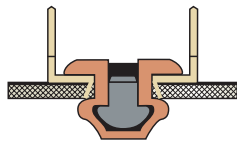
Rivetti stagni a massa SMASRIV 2-90°

Smasriv 2-90° sealed rivets

Faston in ottone con punte (2 terminali 90°)
Brass faston (2 terminals 90°)

Corpo in rame stagno
Copper tin body

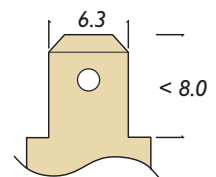
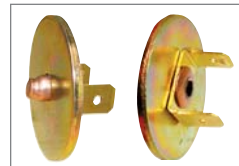
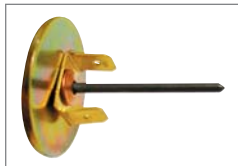
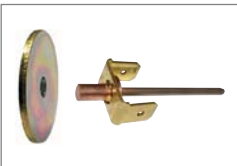
Chiodo in acciaio
Steel mandrel



d		L	k	B				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.0	5.25	8.0	0.80	10.0	0.6 ÷ 1.2	1800	2500	32778	P	500	1.76	3000

Smasriv su metallo

Smasriv applied on sheet metal



Rivetti TRIPLASTRIV

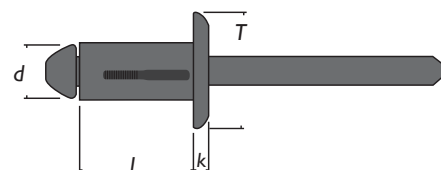
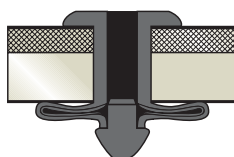
Triplastriv rivets



Corpo in nylon 6.6 nero
Black nylon 6.6 body

Chiodo in acetato nero
Black acetate mandrel

Testa tonda
Dome bead



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.9	4.00	16.0		8.0	2.50	1.5 ÷ 4.5	-	-	01017	N	500	0.40	-
4.8	5.00	16.0		9.0	3.00	1.5 ÷ 4.5	-	-	01018	P	500	0.46	-
		18.0			2.00	4.5 ÷ 6.0	-	-	01019	P	500	0.50	-
5.9	6.01	25.0		13.0	2.50	4.0 ÷ 8.5	-	-	01023	P	250	0.40	-
						6.0 ÷ 10.0	-	-	01024	P	250	0.44	-

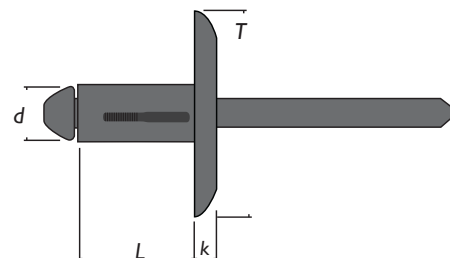
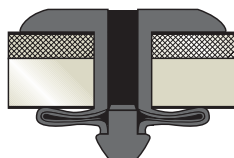
Rivetti TRIPLASTRIV

Triplastriv rivets

Corpo in nylon 6.6 nero
Black nylon 6.6 body

Chiodo in acetato nero
Black acetate mandrel

Testa larga
Large bead



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.8	5.00	16.0		12.0	3.00	1.5 ÷ 4.5	-	-	01020	N	250	0.49	-
		18.0			3.00	3.0 ÷ 6.0	-	-	01021	P	250	0.52	-
		23.0			2.00	6.0 ÷ 10.0	-	-	01022	P	250	0.60	-

Triplastriv su plexiglass
Triplastriv applied on plexiglass



Rivetti PLASTRIV

Plastriv rivets



Corpo in nylon 6.6 neutro

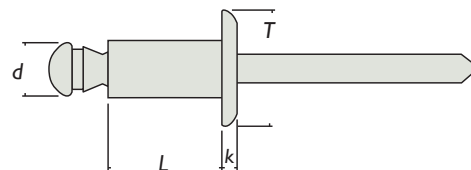
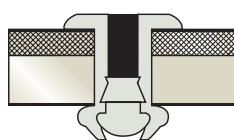
Neutral nylon 6.6 body








Chiodo in nylon 6.6 neutro

Neutral nylon 6.6 mandrel

Testa tonda

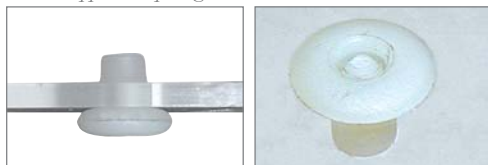
Dome bead



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.0	4.10	8.0		9.0	1.2	0.5 ÷ 5.0	-	-	25276	N	500	0.04	-
5.0	5.10	8.0		11.0	1.5	0.5 ÷ 5.0	-	-	25277	N	500	0.06	-
6.0	6.10	8.0		13.0	1.5	0.5 ÷ 5.0	-	-	25278	N	200	0.07	-

Plastriv su plexiglass

Plastriv applied on plexiglass



Copririvetti per rivetti standard

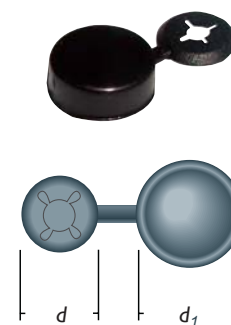
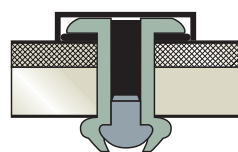
Caps for rivets

Materiale in plastica

Plastic material

Per rivetti a testa tonda

For dome head rivets



∅ rivetto <i>Rivet Ø</i>	d	d1	k	Colore <i>Colour</i>		Codice <i>Code</i>		
mm	mm	mm	mm	-		-	pz	kg
3.2 - 4.0 - 4.8	10.0	12.0	5	giallo/ <i>yellow</i> (RAL1004)		01031	N 500	0.20
				avorio/ <i>ivory</i> (RAL10155)		25761	N 500	0.20
				grigio/ <i>grey</i> (RAL7035)		25760	N 500	0.20
				nero/ <i>black</i> (RAL9005)		01032	N 500	0.20
				bianco/ <i>white</i> (RAL9010)		01033	N 500	0.20

Copririvetti per LOCKRIV

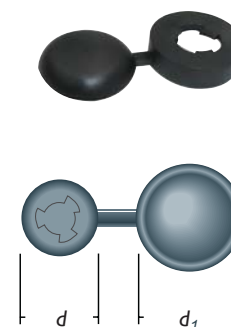
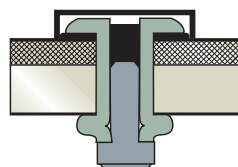
Caps for Lockriv rivets

Materiale in plastica

Plastic material

Per rivetti LOCKRIV

For Lockriv rivets



∅ rivetto <i>Rivet Ø</i>	d	d1	k	Colore <i>Colour</i>		Codice <i>Code</i>		
mm	mm	mm	mm	-		-	pz	kg
6.4 - 6.5	16.0	16.0	5	nero/ <i>black</i> (RAL9005)		35239	N 500	0.24
				bianco/ <i>white</i> (RAL9010)		35240	N 500	0.43

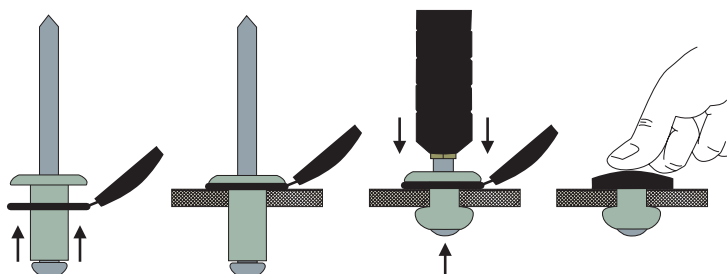
Applicazione:

Application:

Il copririvetto viene inserito sulla boccola del rivetto. Il rivetto e il copririvetto vengono inseriti nel foro. Il copririvetto viene a trovarsi tra la superficie da rivettare e la testa della boccola del rivetto. Il rivetto viene applicato per mezzo della rivettatrice. Con una pressione manuale il copririvetto è così applicato. La parte superiore del copririvetto va a coprire la testa del rivetto ancorandosi all'anella in plastica.

Insert the body of the rivet in the ring of the rivet cap. Introduce the rivet, with the rivet cap, in the hole. Now the ring of the rivet cap is between the head of the rivet and the surface to be riveted.

Set the rivet with the proper tool, and then press the cap on the head of the rivet. The upper part of the cap anchors the plastic ring and covers the head of the rivet. The rivet cap is placed.



Rivetti strutturali RIVBU

Rivbu structural rivets



Corpo in acciaio zincato

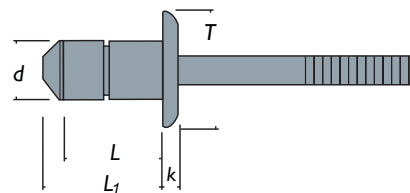
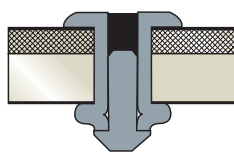
Zinc coated steel body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome bead



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2	3.3/3.4	6.0	8.7	6.5	1.20	1.0 ÷ 3.0	1200	1380	35954	N	1000	1.45	8000
		8.0	11.0			3.0 ÷ 5.0	1700		25151	N	1000	1.64	8000
		10.0	13.5			5.0 ÷ 7.0	2500		25152	P	1000	1.85	8000
4.0	4.1/4.3	7.7	10.0	7.7	1.30	1.0 ÷ 3.0	2400	2800	35698	P	1000	2.45	6000
		9.7	12.0			3.0 ÷ 5.0	3500		35699	P	1000	2.50	6000
		12.7	15.0			5.0 ÷ 7.0	4100		35700	P	1000	2.72	5000
4.8	4.9/5.1	8.8	12.0	9.3	1.30	1.5 ÷ 3.5	3600	3800	32429	N	500	1.95	5000
		11.3	14.5			3.5 ÷ 6.0	4200		32430	P	500	2.04	4000
		14.3	17.5			6.0 ÷ 8.5	5600		32431	P	500	13.9	4000
6.0	6.1/6.3	10.0	13.0	12.0	1.80	1.5 ÷ 4.0	4900	5200	35701	P	250	1.00	3000
		13.0	16.0			3.5 ÷ 6.0	4900		35702	P	250	1.40	3000
		16.0	19.0			6.0 ÷ 9.0	4900		35703	P	250	1.90	2500
		19.0	22.0			9.0 ÷ 12.0	4900		35704	P	200	2.10	2000

Rivbu su metallo

Rivbu applied on sheet metal



Campi di utilizzo:

Application:

- Auto/Automotive
- Carrozzerie industriali/Commercial body building
- Elettricità/Electrical industry
- Macchine trattamento aria/Heating, ventilation and refrigeration
- Edilizia e costruzioni/Building and construction
- Telecomunicazioni/Communications industry
- Magazzinaggio/Storage and warehousing

Caratteristiche e vantaggi:

Features and benefits:

- Corpo e gambo in acciaio/Steel body and mandrel
- Buona capacità di serraggio/Good clamping capability
- Punte coniche/Taper ends
- Inserimento veloce nel foro del pezzo da assemblare e nell'ugello della rivettatrice/Easy insertion into workpiece and into nose of the placing equipment
- Larga ed uniforme deformazione dell'estremità/Large uniform end deformation
- Ideale per utilizzo su spessori sottili/Ideal for use in thin sheet applications
- Prestazioni costanti/Consistent performance
- Sicurezza di integrità del serraggio/Confidence in joint integrity
- Ottimo riempimento del foro/Excellent hole filling
- Tolleranza fori asimmetrici/Tolerance in asymmetrical holes
- Buona presa/Good grip
- Effettivo bloccaggio del chiodo/Positively retained mandrel
- Eliminazione delle perdite dei chiodi/Eliminates mandrel loss
- Elevata resistenza al taglio/Extra shear strength

Rivetti strutturali RIVINOX

Rivinox structural rivets



Corpo in acciaio inox Aisi 304

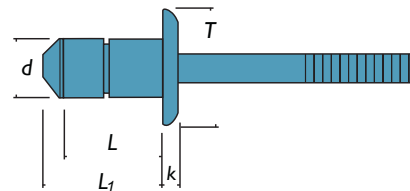
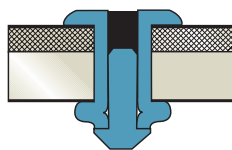
Stainless steel Aisi 304 body

Chiodo in acciaio inox Aisi 321

Stainless steel Aisi 321 mandrel

Testa tonda

Dome head



d	🔧		L	L ₁	T	k _{max}	🔧	🔧	🔧	Codice Code	🔧	📊	📊									
	mm	min												max	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz
3.2	3.3	3.4	6.0	8.90	6.6	1.10	1.0 ÷ 3.0	1600	2000	26200	N	1000	1.56	10000								
			8.0	11.40											3.0 ÷ 5.0	1700	2000	26026	N	1000	1.67	10000
			10.0	13.60											5.0 ÷ 7.0	3000	2000	26201	N	1000	1.81	10000
4.0	4.1	4.3	8.0	10.10	8.0	1.50	1.0 ÷ 3.0	5200	3400	26202	N	500	2.60	5000								
			11.0	12.10											3.0 ÷ 5.0	5200	3400	26203	N	500	2.70	5000
			14.0	15.10											5.0 ÷ 7.0	5200	3400	26199	N	500	2.90	4000
4.8	4.9	5.1	10.0	12.90	9.6	1.60	1.5 ÷ 3.5	5500	4900	26204	N	500	2.05	3000								
			14.0	15.50											3.5 ÷ 6.0	5500	4900	26205	P	500	2.17	3000
			17.0	18.60											6.0 ÷ 8.5	5500	4900	26206	P	500	2.40	3000

Rivinox su metallo

Rivinox applied on sheet metal



Caratteristiche e vantaggi:

Features and benefits:

- Corpo e gambo in acciaio/ *Steel body and mandrel*
- Buona capacità di serraggio/ *Good clamping capability*
- Punte coniche/ *Taper ends*
- Inserimento veloce nel foro del pezzo da assemblare e nell'ugello della rivettatrice/ *Easy insertion into workpiece and into nose of the placing equipment*
- Larga ed uniforme deformazione dell'estremità/ *Large uniform end deformation*
- Ideale per utilizzo su spessori sottili/ *Ideal for use in thin sheet applications*
- Prestazioni costanti/ *Consistent performance*
- Sicurezza di integrità del serraggio/ *Confidence in joint integrity*
- Ottimo riempimento del foro/ *Excellent hole filling*
- Tolleranza fori asimmetrici/ *Tolerance in asymmetrical holes*
- Buona presa/ *Good grip*
- Effettivo bloccaggio del chiodo/ *Positively retained mandrel*
- Eliminazione delle perdite dei chiodi/ *Eliminates mandrel loss*
- Elevata resistenza al taglio/ *Extra shear strength*

Campi di utilizzo:

Application:

- Auto/ *Automotive*
- Carrozzerie industriali/ *Commercial body building*
- Elettricità/ *Electrical industry*
- Macchine trattamento aria/ *Heating, ventilation and refrigeration*
- Edilizia e costruzioni/ *Building and construction*
- Telecomunicazioni/ *Communications industry*
- Magazzinaggio/ *Storage and warehousing*

Rivetti strutturali LOCKRIV

Lockriv structural rivets



Corpo in alluminio

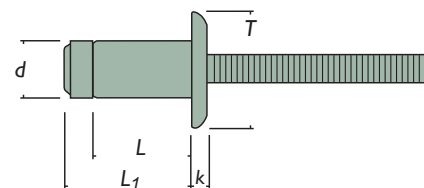
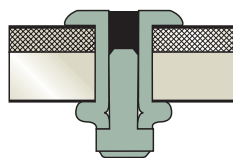
Aluminium body

Chiodo in alluminio

Aluminium mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code						
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz			
6.4		6.6/6.8	10.5	14.5	13.0	3.0	2.8 ÷ 4.8	4950	3450	19256	P	250	0.80	2000	
			12.5	16.5				4.8 ÷ 6.8			19257	P	250	0.80	2000
			14.5	18.5				6.8 ÷ 8.8			19258	P	250	0.86	2000
			16.5	20.5				8.8 ÷ 10.8			19259	P	250	0.86	2000
			18.5	22.5				10.8 ÷ 12.8			32951	P	200	0.86	2000

Lockriv su metallo

Lockriv applied on sheet metal



Lockriv su vetroresina

Lockriv applied on fibreglass



Applicazioni:

Applications:

I rivetti strutturali LOCKRIV vengono utilizzati quando si ha la necessità di ottenere assemblaggi ad alta resistenza su materiali con spessori sottili. Molte fabbriche di auto, carrozzerie industriali, apparecchiature elettriche e di elettrodomestici hanno adottato il LOCKRIV in quanto presenta notevoli vantaggi: lo smusso presente sul chiodo da entrambi i lati (testa a punta) permette un inserimento veloce nell'ugello della rivettatrice e nel foro del pezzo da assemblare. La deformazione del corpo a rondella permette di ottenere resistenza elevata alla trazione, riempimento del foro sul quale il rivetto viene inserito, elevata tenuta su materiali come alluminio, vetroresina, plastica, gradevole da vedersi esteticamente lasciando la superficie pulita senza spigoli vivi. Il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale.

The structural LOCKRIV rivets are used for high resistance fastenings on small thicknesses. Many industrial body shops, producers of cars, electronics and household appliances, started using the LOCKRIV as it has many advantages: the bevelling on both ends of the mandrel (tip head) allows a quick insertion both inside the nosepiece of the riveting tool, and also inside the hole where the rivet has to be placed. The deformation of the washer-shaped body gives as results high tensile strength; perfect filling of the hole where the rivet has been placed; maximum clamping on aluminium, fibreglass, plastics; attractive finish on smooth surfaces with no sharp corners. The mandrel blocking inside the body turns into a structural fastening.

Campi di utilizzo:

Applications:

Auto
Veicoli commerciali
Elettrodomestici
Autobus, pullman e treni
Macchine agricole
Impianti elettrici
Edilizia e costruzioni
Scaffalature
Recinzioni
Automotive
Commercial vehicles
Household appliances
Buses, coaches and trains
Agricultural machinery
Electric installations
Building and construction
Shelving
Fencing

Rivetti strutturali LOCKRIV

Lockriv structural rivets



Corpo in acciaio zincato

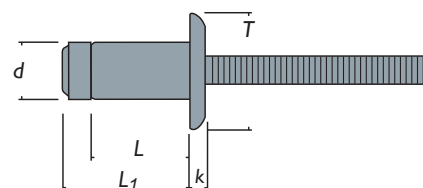
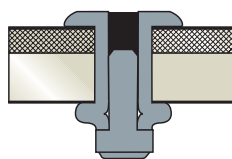
Zinc coated steel body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.8	4.9	9.0	12.2	9.8	2.20	1.5 ÷ 3.5	4513	3532	07474	P	500	1.67	5000
		11.5	14.7			3.5 ÷ 6.0	5984		16336	P	500	2.25	4000
		14.0	17.2			6.0 ÷ 8.5	6278		16361	P	500	2.40	3000
		16.5	20.2			8.5 ÷ 11.0			16362	N	250	1.32	3000
		19.0	22.4			11.0 ÷ 13.5			16363	N	250	1.33	3000
6.4	6.6	9.0	13.5	13.0	3.00	1.5 ÷ 3.5	10104	6470	05883	P	250	2.25	2500
		10.5	14.5			2.8 ÷ 4.8			15941	P	250	2.26	2000
		12.5	16.5			4.8 ÷ 6.8			15942	P	250	2.29	2000
		14.5	18.5			6.8 ÷ 8.8			15943	N	250	2.50	2000
		16.5	20.5			8.8 ÷ 10.8			15944	P	250	2.60	2000
		18.5	22.5			10.8 ÷ 12.8			15945	P	250	2.75	2000
		20.5	24.5			12.8 ÷ 14.8			16364	P	250	2.75	2000
		24.5	26.5			16.8 ÷ 18.8			33951	P	200	2.44	1000
		26.5	30.5			18.8 ÷ 20.8			29694	P	200	1.90	1000
28.5	32.5			20.8 ÷ 22.8			29695	P	200	2.00	1000		
7.8	8.0	30.5	34.5	16.0	3.70	22.8 ÷ 24.8	15890	9220	31588	P	200	2.68	1000
		13.5	18.5			4.0 ÷ 7.0			24785	P	200	3.15	1000
		16.5	21.5			7.0 ÷ 10.0			24786	P	200	3.46	1000
		19.5	24.5			10.0 ÷ 13.0			24787	P	200	3.58	1000
		22.5	27.5			13.0 ÷ 16.0			27388	P	200	4.00	1000
28.5	33.5			19.0 ÷ 22.0			28910	N	100	4.23	500		

Lockriv su metallo

Lockriv applied on sheet metal



Lockriv su vetroresina

Lockriv applied on fibreglass



Applicazioni:

Applications:

I rivetti strutturali LOCKRIV vengono utilizzati quando si ha la necessità di ottenere assemblaggi ad alta resistenza su materiali con spessori sottili. Molte fabbriche di auto, carrozzerie industriali, apparecchiature elettriche e di elettrodomestici hanno adottato il LOCKRIV in quanto presenta notevoli vantaggi: lo smusso presente sul chiodo da entrambi i lati (testa a punta) permette un inserimento veloce nell'ugello della rivettatrice e nel foro del pezzo da assemblare. La deformazione del corpo a rondella permette di ottenere resistenza elevata alla trazione, riempimento del foro sul quale il rivetto viene inserito, elevata tenuta su materiali come alluminio, vetroresina, plastica, gradevole da vedersi esteticamente lasciando la superficie pulita senza spigoli vivi. Il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale.

The structural LOCKRIV rivets are used for high resistance fastenings on small thicknesses. Many industrial body shops, producers of cars, electronics and household appliances, started using the LOCKRIV as it has many advantages: bevelling on both ends of the mandrel (tip head) allows a quick insertion both inside the nosepiece of the riveting tool, and also inside the hole when the rivet has to be placed. The deformation of the washer-shaped body gives as results high tensile strength; perfect filling of the hole where the rivet has been placed; maximum clamping on aluminium, fibreglass, plastics; attractive finish on smooth surfaces with no sharp corners. The mandrel blocking inside the body turns into a structural fastening.

Campi di utilizzo:

Applications:

Auto
Veicoli commerciali
Elettrodomestici
Autobus, pullman e treni
Macchine agricole
Impianti elettrici
Edilizia e costruzioni
Scaffalature
Recinzioni
Automotive
Commercial vehicles
Household appliances
Buses, coaches and trains
Machinery for agriculture
Electric installations
Building and construction
Shelving
Fencing



Rivetti strutturali LOCKRIV

Lockriv structural rivets

Corpo in acciaio inox Aisi 304

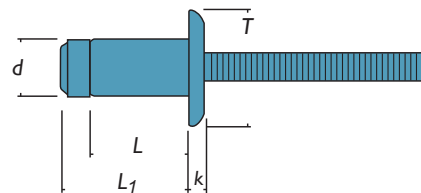
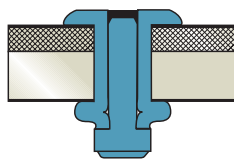
Stainless steel Aisi 304 body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa tonda

Dome bead



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code					
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz		
4.8		5.0	9.0	12.2	9.8	2.20	1.5 ÷ 3.5	6000	4400	35705	N	500	1.66	5000
			11.5	14.7			3.5 ÷ 6.0			35706	P	500	2.24	4000
			14.0	17.2			6.0 ÷ 8.5			35707	P	500	2.38	3000
6.4		6.6/6.8	10.5	14.5	13.0	3.00	1.8 ÷ 4.8	14700	8400	26956	P	250	2.23	3000
			12.5	16.5			3.8 ÷ 6.8			26957	P	250	2.34	3000
			14.5	18.5			4.8 ÷ 8.8			26958	P	250	2.44	3000
			16.5	20.5			6.8 ÷ 10.8			26959	P	250	2.59	2500
			18.5	22.5			8.8 ÷ 12.8			26960	P	250	2.69	2000
	20.5	24.5			11.0 ÷ 14.8			35776	P	250	2.74	2000		

Lockriv su metallo

Lockriv applied on sheet metal



Lockriv su vetroresina

Lockriv applied on fibreglass



Applicazioni:

Applications:

I rivetti strutturali LOCKRIV vengono utilizzati quando si ha la necessità di ottenere assemblaggi ad alta resistenza su materiali con spessori sottili. Molte fabbriche di auto, carrozzerie industriali, apparecchiature elettriche e di elettrodomestici hanno adottato il LOCKRIV in quanto presenta notevoli vantaggi: lo smusso presente sul chiodo da entrambi i lati (testa a punta) permette un inserimento veloce nell'ugello della rivettatrice e nel foro del pezzo da assemblare. La deformazione del corpo a rondella permette di ottenere resistenza elevata alla trazione, riempimento del foro sul quale il rivetto viene inserito, elevata tenuta su materiali come alluminio, vetroresina, plastica, gradevole da vedersi esteticamente lasciando la superficie pulita senza spigoli vivi. Il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale.

The structural LOCKRIV rivets are used for high resistance fastenings on small thicknesses. Many industrial body shops, producers of cars, electronics and household appliances, started using the LOCKRIV as it has many advantages: bevelling on both ends of the mandrel (tip head) allows a quick insertion both inside the nosepiece of the riveting tool, and also inside the hole when the rivet has to be placed. The deformation of the washer-shaped body gives as results high tensile strength; perfect filling of the hole where the rivet has been placed; maximum clamping on aluminium, fibreglass, plastics; attractive finish on smooth surfaces with no sharp corners. The mandrel blocking inside the body turns into a structural fastening.

Campi di utilizzo:

Applications:

Auto
Veicoli commerciali
Elettrodomestici
Autobus, pullman e treni
Macchine agricole
Impianti elettrici
Edilizia e costruzioni
Scaffalature
Recinzioni
Automotive
Commercial vehicles
Household appliances
Buses, coaches and trains
Machinery for agriculture
Electric installations
Building and construction
Shelving
Fencing

Rivetti strutturali LOCKRIV

Lockriv structural rivets

Corpo in alluminio

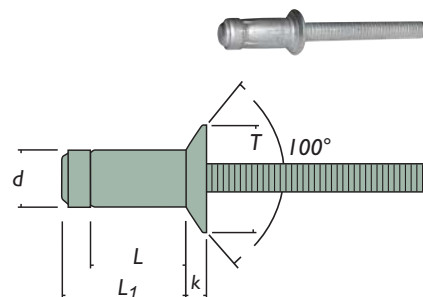
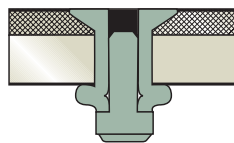
Aluminium body

Chiodo in alluminio

Aluminium mandrel

Testa svasata

Countersunk head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code		kg		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
6.4	6.6/6.8	11.5	15.5	10.0	2.00	3.8 ÷ 5.8	4000	3000	35909	P	250	2.25	2000
		13.5	17.5			5.8 ÷ 7.8			35910	P	250	2.45	2000
	15.5	19.5			7.8 ÷ 9.8			35911	P	250	2.55	2000	
	17.5	21.5			9.80 ÷ 11.8			35912	P	250	2.75	2000	
	19.5	23.5			11.8 ÷ 13.8			35913	P	250	2.98	2000	
	21.5	25.5			13.8 ÷ 15.8			35914	P	200	3.10	2000	

Lockriv su metallo

Lockriv applied on sheet metal



Lockriv su vetroresina

Lockriv applied on fibreglass



Applicazioni:

Applications:

I rivetti strutturali LOCKRIV vengono utilizzati quando si ha la necessità di ottenere assemblaggi ad alta resistenza su materiali con spessori sottili. Molte fabbriche di auto, carrozzerie industriali, apparecchiature elettriche e di elettrodomestici hanno adottato il LOCKRIV in quanto presenta notevoli vantaggi: lo smusso presente sul chiodo da entrambi i lati (testa a punta) permette un inserimento veloce nell'ugello della rivettatrice e nel foro del pezzo da assemblare. La deformazione del corpo a rondella permette di ottenere resistenza elevata alla trazione, riempimento del foro sul quale il rivetto viene inserito, elevata tenuta su materiali come alluminio, vetroresina, plastica, gradevole da vedersi esteticamente lasciando la superficie pulita senza spigoli vivi. Il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale.

The structural LOCKRIV rivets are used for high resistance fastenings on small thicknesses. Many industrial body shops, producers of cars, electronics and household appliances, started using the LOCKRIV as it has many advantages: bevelling on both ends of the mandrel (tip head) allows a quick insertion both inside the nosepiece of the riveting tool, and also inside the hole where the rivet has to be placed. The deformation of the washer-shaped body gives as results high tensile strength; perfect filling of the hole where the rivet has been placed; maximum clamping on aluminium, fibreglass, plastics; attractive finish on smooth surfaces with no sharp corners. The mandrel blocking inside the body turns into a structural fastening.

Campi di utilizzo:

Applications:

Auto
Veicoli commerciali
Elettrodomestici
Autobus, pullman e treni
Macchine agricole
Impianti elettrici
Edilizia e costruzioni
Scaffalature
Recinzioni
Automotive
Commercial vehicles
Household appliances
Buses, coaches and trains
Machinery for agriculture
Electric installations
Building and construction
Shelving
Fencing

Rivetti strutturali LOCKRIV

Lockriv structural rivets

Corpo in acciaio zincato

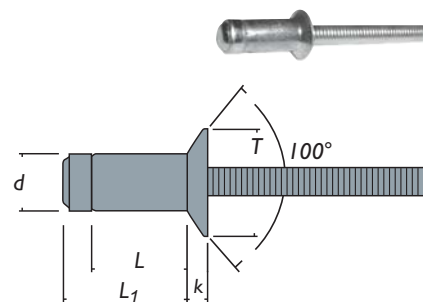
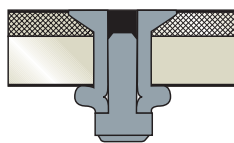
Zinc coated steel body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa svasata

Countersunk head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code		kg		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.8	4.9/5.1	11.5	15.5	8.5	1.80	3.5 ÷ 6.0	3100	3000	36098	P	500	2.00	4000
		14.0	18.0			6.0 ÷ 8.5	3100		36099	P	500	2.20	3000
		16.5	20.5			8.5 ÷ 11.0	4000		36100	N	250	1.70	3000
		19.0	23.0			11.0 ÷ 13.5	4000		36101	N	250	1.80	2500
6.4	6.6/6.8	11.5	15.5	10.0	2.00	3.8 ÷ 5.8	5500	5800	19250	P	250	1.82	2000
		12.5	16.5			4.8 ÷ 6.8	6500		19251	P	250	1.90	2000
		13.5	17.5			5.8 ÷ 7.8	7500		19252	P	250	1.93	2000
		15.5	19.5			7.8 ÷ 9.8	9500		19253	P	250	2.00	2000
		17.5	21.5			9.8 ÷ 11.8	1030		19254	P	250	2.13	2000
		19.5	23.5			11.8 ÷ 13.8	1050		19255	P	250	2.27	2000
		21.5	25.5			13.8 ÷ 15.8	1050		24097	P	250	2.38	2000
		23.5	27.5			15.8 ÷ 17.8	1050		36097	P	250	2.45	1000

Lockriv su metallo

Lockriv applied on sheet metal



Lockriv su vetroresina

Lockriv applied on fibreglass



Applicazioni:

Applications:

I rivetti strutturali LOCKRIV vengono utilizzati quando si ha la necessità di ottenere assemblaggi ad alta resistenza su materiali con spessori sottili. Molte fabbriche di auto, carrozzerie industriali, apparecchiature elettriche e di elettrodomestici hanno adottato il LOCKRIV in quanto presenta notevoli vantaggi: lo smusso presente sul chiodo da entrambi i lati (testa a punta) permette un inserimento veloce nell'ugello della rivettatrice e nel foro del pezzo da assemblare. La deformazione del corpo a rondella permette di ottenere resistenza elevata alla trazione, riempimento del foro sul quale il rivetto viene inserito, elevata tenuta su materiali come alluminio, vetroresina, plastica, gradevole da vedersi esteticamente lasciando la superficie pulita senza spigoli vivi. Il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale.

The structural LOCKRIV rivets are used for high resistance fastenings on small thicknesses. Many industrial body shops, producers of cars, electronics and household appliances, started using the LOCKRIV as it has many advantages: bevelling on both ends of the mandrel (tip head) allows a quick insertion both inside the nosepiece of the riveting tool, and also inside the hole when the rivet has to be placed. The deformation of the washer-shaped body gives as results high tensile strength; perfect filling of the hole where the rivet has been placed; maximum clamping on aluminium, fibreglass, plastics; attractive finish on smooth surfaces with no sharp corners. The mandrel blocking inside the body turns into a structural fastening.

Campi di utilizzo:

Applications:

Auto
Veicoli commerciali
Elettrodomestici
Autobus, pullman e treni
Macchine agricole
Impianti elettrici
Edilizia e costruzioni
Scaffalature
Recinzioni
Automotive
Commercial vehicles
Household appliances
Buses, coaches and trains
Machinery for agriculture
Electric installations
Building and construction
Shelving
Fencing

Rivetti strutturali LOCKRIV

Lockriv structural rivets

Corpo in acciaio inox Aisi 304

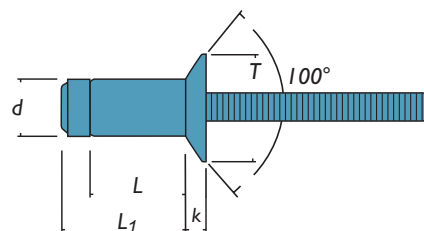
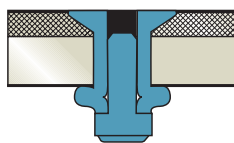
Stainless steel Aisi 304 body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa svasata

Countersunk head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
6.4	6.6/6.8	13.5	17.5	10.0	2.00	4.8 ÷ 7.8	11000	8500	35708	P 250	2.00	2000
		15.5	19.5			6.8 ÷ 9.8			35709	P 250	2.09	2000
		17.5	21.5			8.8 ÷ 11.8			29190	P 250	2.19	2000

Lockriv su metallo

Lockriv applied on sheet metal



Lockriv su vetroresina

Lockriv applied on fibreglass



Applicazioni:

Applications:

I rivetti strutturali LOCKRIV vengono utilizzati quando si ha la necessita di ottenere assemblaggi ad alta resistenza su materiali con spessori sottili. Molte fabbriche di auto, carrozzerie industriali, apparecchiature elettriche e di elettrodomestici hanno adottato il LOCKRIV in quanto presenta notevoli vantaggi: lo smusso presente sul chiodo da entrambi i lati (testa a punta) permette un inserimento veloce nell'ugello della rivettatrice e nel foro del pezzo da assemblare. La deformazione del corpo a rondella permette di ottenere resistenza elevata alla trazione, riempimento del foro sul quale il rivetto viene inserito, elevata tenuta su materiali come alluminio, vetroresina plastica, gradevole da vedersi esteticamente lasciando la superficie pulita senza spigoli vivi. Il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale.

The structural LOCKRIV rivets are used for high resistance fastenings on small thicknesses. Many industrial body shops, producers of cars, electronics and household appliances, started using the LOCKRIV as it has many advantages: bevelling on both ends of the mandrel (tip head) allows a quick insertion both inside the nosepiece of the riveting tool, and also inside the hole when the rivet has to be placed. The deformation of the washer-shaped body gives as results high tensile strength; perfect filling of the hole where the rivet has been placed; maximum clamping on aluminium, fibreglass, plastics; attractive finish on smooth surfaces with no sharp corners. The mandrel blocking inside the body turns into a structural fastening.

Campi di utilizzo:

Applications:

Auto
Veicoli commerciali
Elettrodomestici
Autobus, pulman e treni
Macchine agricole
Impianti elettrici
Edilizia e costruzioni
Scaffalature
Recinzioni
Automotive
Commercial vehicles
Household appliances
Buses, coaches and trains
Machinery for agriculture
Electric installations
Building and construction
Shelving
Fencing



Rivetti strutturali LOCKRIV

Lockriv structural rivets

Corpo in acciaio zincato

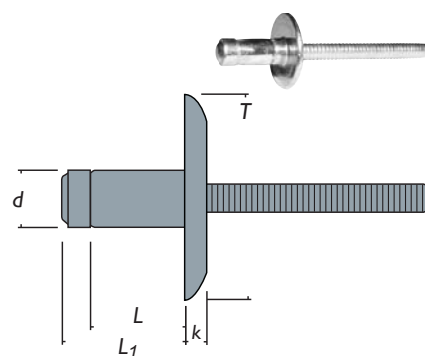
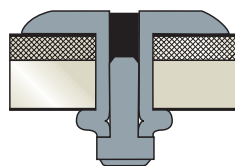
Zinc coated steel body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa larga

Large head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.8		4.9/5.1	9.0	12.2	14.0	2.00	1.5 ÷ 3.5	4600	3600	19248	P 500	2.61	3500
			11.5	14.7			3.5 ÷ 6.0			19249	P 500	2.77	3500
			14.0	17.0			6.0 ÷ 8.5			36147	P 500	2.25	3000
			16.5	19.7			8.5 ÷ 11.0			36148	P 250	1.32	2500
			19.0	22.2			11.0 ÷ 13.5			36149	P 250	1.33	2000
6.4		6.6/6.8	12.5	15.7	19.0	3.00	4.8 ÷ 6.8	10400	6600	36150	P 250	2.30	2000
			14.5	17.5			6.8 ÷ 8.8			36151	P 250	2.52	2000
			16.5	19.7			8.8 ÷ 10.8			36152	P 250	2.62	2000
			18.5	22.0			10.8 ÷ 12.8			36153	P 250	2.77	2000
			20.5	23.7			12.8 ÷ 14.8			36154	P 250	2.78	2000
			22.5	25.5			14.8 ÷ 16.8			36167	P 250	2.80	2000
			24.5	27.2			16.8 ÷ 18.8			36168	P 250	2.90	2000
			26.5	29.0			18.8 ÷ 20.8			36169	P 200	1.95	1000
			28.5	31.2			20.8 ÷ 22.8			36170	P 200	2.20	1000
			30.5	33.5			22.8 ÷ 24.8			36171	P 200	2.70	1000

Lockriv su metallo

Lockriv applied on sheet metal



Lockriv su vetroresina

Lockriv applied on fibreglass



Applicazioni:

Applications:

I rivetti strutturali LOCKRIV vengono utilizzati quando si ha la necessità di ottenere assemblaggi ad alta resistenza su materiali con spessori sottili. Molte fabbriche di auto, carrozzerie industriali, apparecchiature elettriche e di elettrodomestici hanno adottato il LOCKRIV in quanto presenta notevoli vantaggi: lo smusso presente sul chiodo da entrambi i lati (testa a punta) permette un inserimento veloce nell'ugello della rivettatrice e nel foro del pezzo da assemblare. La deformazione del corpo a rondella permette di ottenere resistenza elevata alla trazione, riempimento del foro sul quale il rivetto viene inserito, elevata tenuta su materiali come alluminio, vetroresina, plastica, gradevole da vedersi esteticamente lasciando la superficie pulita senza spigoli vivi. Il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale.

The structural LOCKRIV rivets are used for high resistance fastenings on small thicknesses. Many industrial body shops, producers of cars, electronics and household appliances, started using the LOCKRIV as it has many advantages: bevelling on both ends of the mandrel (tip head) allows a quick insertion both inside the nosepiece of the riveting tool, and also inside the hole when the rivet has to be placed. The deformation of the washer-shaped body gives as results high tensile strength; perfect filling of the hole where the rivet has been placed; maximum clamping on aluminium, fibreglass, plastics; attractive finish on smooth surfaces with no sharp corners. The mandrel blocking inside the body turns into a structural fastening.

Campi di utilizzo:

Applications:

- Auto
- Veicoli commerciali
- Elettrodomestici
- Autobus, pullman e treni
- Macchine agricole
- Impianti elettrici
- Edilizia e costruzioni
- Scaffalature
- Recinzioni
- Automotive
- Commercial vehicles
- Household appliances
- Buses, coaches and trains
- Machinery for agriculture
- Electric installations
- Building and construction
- Shelving
- Fencing

Rivetti strutturali LOCKRIV-PLUS

Lockriv-Plus structural rivets



Corpo in acciaio zincato

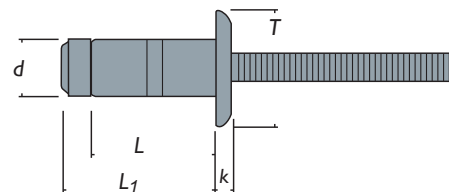
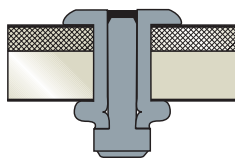
Zinc coated steel body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome bead



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code					
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz		
6.5		6.7/6.9	10.5	14.5	13.0	3.00	2.0 ÷ 4.5	10791	7946	31904	P	250	2.27	2000
			12.5	16.5			3.0 ÷ 6.5	12263	7946	31906	P	250	2.40	2000
			14.5	18.5			5.0 ÷ 8.5	13734	7946	31907	P	250	2.54	2000
			16.5	20.5			7.0 ÷ 10.5	14126	7946	31908	P	250	2.60	2000
			18.5	22.5			9.0 ÷ 12.5	14126	7946	31909	P	250	2.70	2000
			20.5	24.5			11.0 ÷ 14.5	14126	7946	31587	P	250	2.88	2000
			22.5	26.5			13.0 ÷ 16.5	15000	8100	36172	P	250	2.94	1000

Lockriv su metallo

Lockriv applied on sheet metal



Lockriv su vetroresina

Lockriv applied on fibreglass



Applicazioni:

Applications:

I rivetti strutturali LOCKRIV vengono utilizzati quando si ha la necessità di ottenere assemblaggi ad alta resistenza su materiali con spessori sottili. Molte fabbriche di auto, carrozzerie industriali, apparecchiature elettriche e di elettrodomestici hanno adottato il LOCKRIV in quanto presenta notevoli vantaggi: lo smusso presente sul chiodo da entrambi i lati (testa a punta) permette un inserimento veloce nell'ugello della rivettatrice e nel foro del pezzo da assemblare. La deformazione del corpo a rondella permette di ottenere resistenza elevata alla trazione, riempimento del foro sul quale il rivetto viene inserito, elevata tenuta su materiali come alluminio, vetroresina, plastica, gradevole da vedersi esteticamente lasciando la superficie pulita senza spigoli vivi. Il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale.

The structural LOCKRIV rivets are used for high resistance fastenings on small thicknesses. Many industrial body shops, producers of cars, electronics and household appliances, started using the LOCKRIV as it has many advantages: bevelling on both ends of the mandrel (tip bead) allows a quick insertion both inside the nosepiece of the riveting tool, and also inside the hole where the rivet has to be placed. The deformation of the washer-shaped body gives as results high tensile strength; perfect filling of the hole where the rivet has been placed; maximum clamping on aluminium, fibreglass, plastics; attractive finish on smooth surfaces with no sharp corners. The mandrel blocking inside the body turns into a structural fastening.

Campi di utilizzo:

Applications:

Auto
Veicoli commerciali
Elettrodomestici
Autobus, pullman e treni
Macchine agricole
Impianti elettrici
Edilizia e costruzioni
Scaffalature
Recinzioni
Automotive
Commercial vehicles
Household appliances
Buses, coaches and trains
Machinery for agriculture
Electric installations
Building and construction
Shelving
Fencing

Rivetti strutturali MAGNARIV

Magnariv structural rivets



Corpo in alluminio

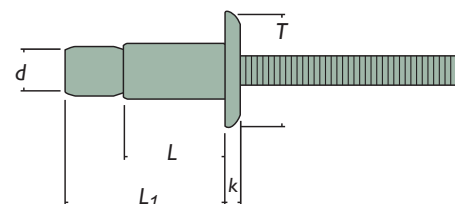
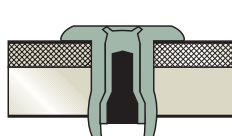
Aluminium body

Chiodo in alluminio

Aluminium mandrel

Testa tonda

Dome bead



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.8		10.5	17.0	10.1	2.20	1.6 ÷ 6.9	2670	2220	00903	N	500	0.70	4000
		14.5	21.0			1.1 ÷ 5.4			00904	P	500	0.78	3000
6.4		14.0	23.0	13.4	3.00	2.0 ÷ 9.5	5780	3960	00905	P	250	0.84	2000
		20.0	29.0			8.9 ÷ 15.9			00906	P	250	0.96	1500
9.8		10.0	21.2	40.5	20.0	3.0 ÷ 14.0	13150	8460	29911	P	100	1.01	1000

Rivetti strutturali MAGNARIV

Magnariv structural rivets



Corpo in acciaio zincato

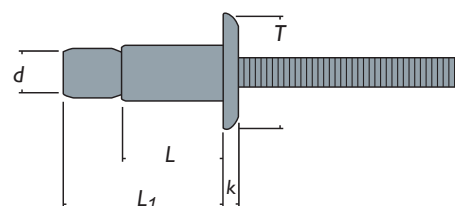
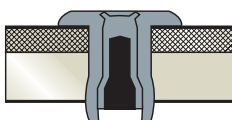
Zinc coated steel body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome bead



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.8		10.5	17.0	9.80	2.10	1.6 ÷ 6.9	6300	5000	00911	N	500	2.14	4000
		14.5	21.0			5.4 ÷ 11.1			00912	P	500	2.17	3000
6.4		14.0	23.0	13.0	2.80	2.0 ÷ 9.5	12500	10000	24810	P	250	2.23	2000
		20.0	29.0			8.9 ÷ 15.9			24811	P	250	2.57	1500
9.8		10.0	21.2	40.5	20.0	3.0 ÷ 14.0	26600	17800	29910	P	100	2.89	1000

Magnariv su metallo

Magnariv applied on sheet metal



Applicazione:

Application:

I rivetti strutturali MAGNARIV spesso vengono utilizzati per sostituire le tecnologie tradizionali come dado-bullone, ribattini e saldature, particolarmente adatti per applicazioni su componenti soggetti a vibrazioni, settore auto, macchine trattamento aria, carpenteria pesante ecc. Il MAGNARIV è un sistema flessibile e si può usare lo stesso prodotto per assemblare componenti con spessori diversi, il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale ottenendo così elevate caratteristiche meccaniche a taglio e trazione.

The structural MAGNARIV rivets can replace the traditional technologies as nut-bolt, rivets and weldings, and are ideal for use on components subject to vibrations, in automotive industry, heating - ventilation and air conditioning systems, heavy carpentry, etc. The MAGNARIV is a flexible system and the same product can be used to assemble components with different thicknesses. The mandrel retaining inside the body, guarantees a structural fastening with optimal shear and tensile strengths.

Rivetti strutturali MAGNARIV

Magnariv structural rivets



Corpo in acciaio inox Aisi 304

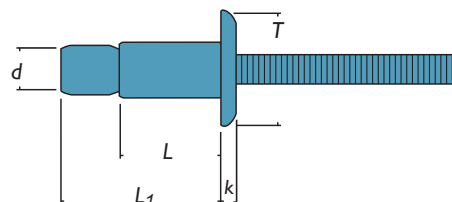
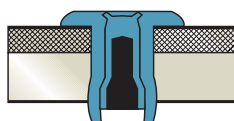
Stainless steel Aisi 304 body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.8		10.0	17.0	9.8	2.20	1.6 ÷ 6.9	5780	4300	32623	N	500	2.00	4000
		14.0	21.0			5.5 ÷ 11.1			32624	P	500	2.38	3000
6.4		14.0	25.0	13.4	3.00	2.0 ÷ 9.5	11100	8200	02863	P	250	2.26	2000
		20.0	31.0			8.9 ÷ 15.9			32625	P	250	2.64	1500

Magnariv su metallo

Magnariv applied on sheet metal



Applicazione:

Application:

I rivetti strutturali MAGNARIV spesso vengono utilizzati per sostituire le tecnologie tradizionali come dado-bullone, ribattini e saldature, particolarmente adatti per applicazioni su componenti soggetti a vibrazioni, settore auto, macchine trattamento aria, carpenteria pesante ecc. Il MAGNARIV è un sistema flessibile e si può usare lo stesso prodotto per assemblare componenti con spessori diversi, il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale ottenendo così elevate caratteristiche meccaniche a taglio e trazione.

The structural MAGNARIV rivets can replace the traditional technologies as nut-bolt, rivets and weldings, and are ideal for use on components subject to vibrations, in automotive industry, heating - ventilation and air conditioning systems, heavy carpentry, etc. The MAGNARIV is a flexible system and the same product can be used to assemble components with different thicknesses. The mandrel retaining inside the body, guarantees a structural fastening with optimal shear and tensile strengths.

Rivetti strutturali MAGNARIV

Magnariv structural rivets

Corpo in alluminio

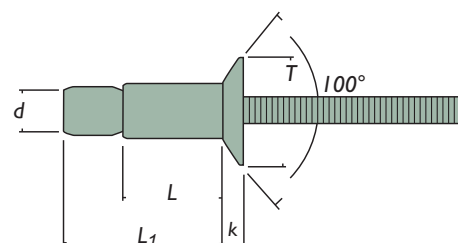
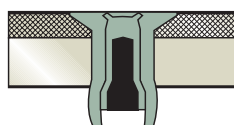
Aluminium body

Chiodo in alluminio

Aluminium mandrel

Testa svasata

Countersunk head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
4.8		12.3	19.0	8.8	2.0	3.2 ÷ 8.5	2670	2220	00907	P 500	0.90	4000
		16.5	23.0			7.7 ÷ 12.7			00908	P 500	1.00	3000
6.4		16.7	26.0	10.0	2.2	4.0 ÷ 12.0	5780	3960	00909	P 250	0.76	2000
		23.0	33.0			10.5 ÷ 18.4			00910	P 250	0.95	1500

Rivetti strutturali MAGNARIV

Magnariv structural rivets

Corpo in acciaio zincato

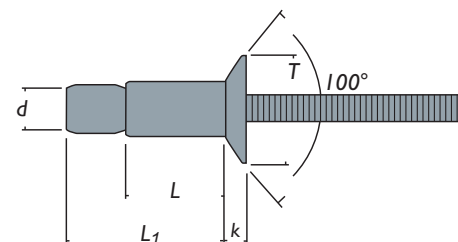
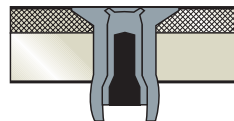
Zinc coated steel body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa svasata

Countersunk head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
4.8		12.3	19.0	8.8	2.0	3.2 ÷ 8.5	5800	4450	00915	P 500	1.83	4000
		16.5	21.0			7.7 ÷ 12.7			00916	P 500	1.90	3000
6.4		16.7	23.0	10.3	2.2	4.0 ÷ 12.0	11100	8200	00917	P 250	1.99	2000
		23.0	29.0			10.5 ÷ 18.4			00919	P 250	2.45	1500

Magnariv su metallo

Magnariv applied on sheet metal



Applicazione:

Application:

I rivetti strutturali MAGNARIV spesso vengono utilizzati per sostituire le tecnologie tradizionali come dado-bullone, ribattini e saldature, particolarmente adatti per applicazioni su componenti soggetti a vibrazioni, settore auto, macchine trattamento aria, carpenteria pesante ecc. Il MAGNARIV è un sistema flessibile e si può usare lo stesso prodotto per assemblare componenti con spessori diversi, il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale ottenendo così elevate caratteristiche meccaniche a taglio e trazione.

The structural MAGNARIV rivets can replace the traditional technologies as nut-bolt, rivets and weldings, and are ideal for use on components subject to vibrations, in automotive industry, beating - ventilation and air conditioning systems, heavy carpentry, etc. The MAGNARIV is a flexible system and the same product can be used to assemble components with different thicknesses. The mandrel retaining inside the body, guarantees a structural fastening with optimal shear and tensile strengths.

Rivetti strutturali MAGNARIV

Magnariv structural rivets

Corpo in acciaio inox Aisi 304

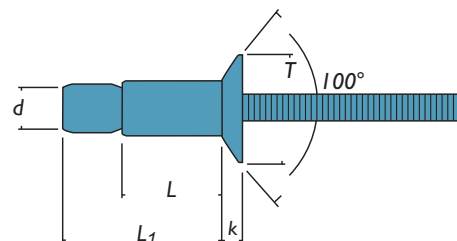
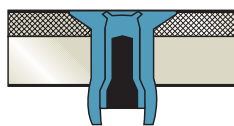
Stainless steel Aisi 304 body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa svasata

Countersunk head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
6.4	6.60	16.7		10.3	2.20	4.0 ÷ 12.0	11100	8100	32449	P 250	1.97	1500

Magnariv su metallo

Magnariv applied on sheet metal



Applicazione:

Application:

I rivetti strutturali MAGNARIV spesso vengono utilizzati per sostituire le tecnologie tradizionali come dado-bullone, ribattini e saldature, particolarmente adatti per applicazioni su componenti soggetti a vibrazioni, settore auto, macchine trattamento aria, carpenteria pesante ecc. Il MAGNARIV è un sistema flessibile e si può usare lo stesso prodotto per assemblare componenti con spessori diversi, il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale ottenendo così elevate caratteristiche meccaniche a taglio e trazione.

The structural MAGNARIV rivets can replace the traditional technologies as nut-bolt, rivets and weldings, and are ideal for use on components subject to vibrations, in automotive industry, heating - ventilation and air conditioning systems, heavy carpentry, etc. The MAGNARIV is a flexible system and the same product can be used to assemble components with different thicknesses. The mandrel retaining inside the body, guarantees a structural fastening with optimal shear and tensile strengths.

Rivetti strutturali MAGNAGRIPRIV

Magnagripriv structural rivets



Corpo in acciaio zincato

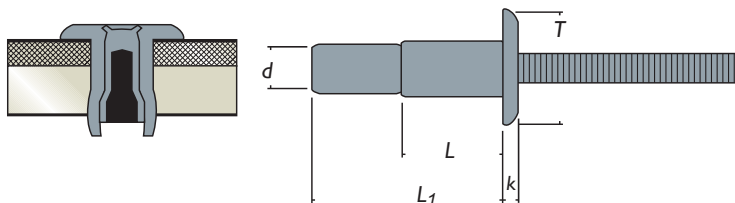
Zinc coated steel body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome bead



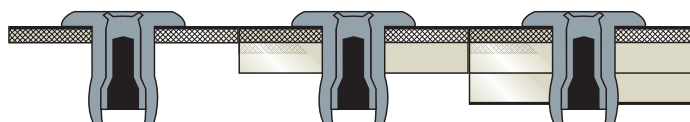
d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
6.4	6.6	20.5	36.0	13.0	2.80	2.0 ÷ 15.9	9800	12250	28752	P 250	2.68	1500

Applicazione:

Application:

Con una sola misura si possono rivettare più spessori. Avendo un serraggio da 2.0 ÷ 15.9, può sostituire le due misure, Ø 6.4x14 e Ø 6.4x20.

One single size is suitable for riveting different thicknesses. Thanks to its grip range from 2.0 to 15.9, it can replace the two sizes Ø 6.4x14 and Ø 6.4x20.



I rivetti strutturali MAGNAGRIPRIV spesso vengono utilizzati per sostituire le tecnologie tradizionali come dado-bullone, ribattini e saldature, particolarmente adatti per applicazioni su componenti soggetti a vibrazioni, settore auto, macchine trattamento aria, carpenteria pesante ecc.

Il MAGNAGRIPRIV è un sistema flessibile e si può usare lo stesso prodotto per assemblare componenti con spessori diversi, il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale ottenendo così elevate caratteristiche meccaniche a taglio e trazione.

The structural MAGNAGRIPRIV rivets can replace the traditional technologies as nut-bolt, rivets and weldings, and are ideal for use on components subject to vibrations, in automotive industry, heating - ventilation and air conditioning systems, heavy carpentry etc. The MAGNAGRIPRIV is a flexible system and the same product can be used to assemble components with different thicknesses. The mandrel retaining inside the body, guarantees a structural fastening with optimal shear and tensile strengths.

Magnagripriv su metallo

Magnagripriv applied on sheet metal



Rivetti strutturali MONRIV

Monriv structural rivets



Corpo in alluminio

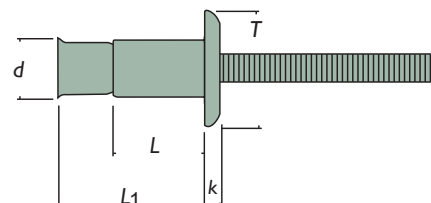
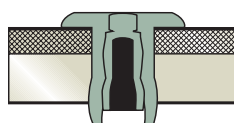
Aluminium body

Chiodo in alluminio

Aluminium mandrel

Testa tonda

Dome bead



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
6.4	6.60	14.0	24.0	13.0	2.5	1.0 ÷ 9.5	6000	4200	33518	P 250	0.88	2000

Rivetti strutturali MONRIV

Monriv structural rivets



Corpo in acciaio zincato

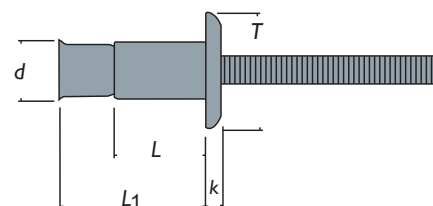
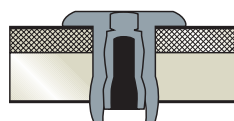
Zinc coated steel body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome bead



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
4.8	5.00	11.0	18.2	10.1	2.1	1.6 ÷ 6.9	6100	4900	33373	P 500	2.00	4000
		14.0	24.4			1.6 ÷ 11.1			33382	P 500	2.38	3000

N.B.: Attenzione per l'utilizzo dei rivetti MONRIV accertarsi che sul cono/naso della rivettatrice sia stato montato l'ugello apposito con collarino studiato apposta per utilizzare questo tipo di rivetto.

Ugello per Ø 4.8 Cod. 25248. Ugello per Ø 6.4 Cod. 23758.

N.B.: Before placing MONRIV rivets, make sure that the correct nozzle, with proper collar, has been assembled on the cone/nose of the riveting tool. Nozzle for Ø 4.8 Code 25248. Nozzle for Ø 6.4 Code 23758.

Monriv su metallo

Monriv applied on sheet metal



Applicazione:

Application:

I rivetti strutturali MONRIV spesso vengono utilizzati per sostituire le tecnologie tradizionali come dado-bullone, ribattini e saldature, particolarmente adatti per applicazioni su componenti soggetti a vibrazioni, settore auto, macchine trattamento aria, carpenteria pesante ecc.

Il MONRIV è un sistema flessibile e si può usare lo stesso prodotto per assemblare componenti con spessori diversi, il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale ottenendo così elevate caratteristiche meccaniche a taglio e trazione.

The structural MONRIV rivets can replace the traditional technologies as nut-bolt, rivets and weldings, and are ideal for use on components subject to vibrations, in automotive industry, heating - ventilation and air conditioning systems, heavy carpentry, etc.

The MONRIV is a flexible system and the same product can be used to assemble components with different thicknesses. The mandrel retained inside the body, guarantees a structural fastening with optimal shear and tensile strengths.



Rivetti strutturali MONRIV

Monriv structural rivets



Corpo in acciaio inox Aisi 304

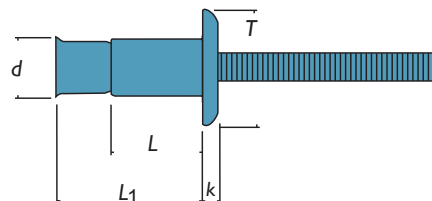
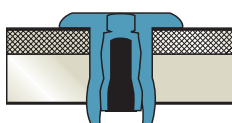
Stainless steel Aisi 304 body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.8		5.00	11.0	18.00	10.0	1.6 ÷ 6.9	6449	5115	32226	N	250	1.01	4000
			14.0	24.00	10.0	1.6 ÷ 11.1			32598	P	250	1.18	3000
6.4		6.60	14.0	24.00	13.0	2.0 ÷ 9.5	11787	10453	24783	P	250	2.26	2000
			20.0	33.00	13.0	2.0 ÷ 15.9			24784	P	250	2.67	1500

N.B: Per Ø 4.8 il chiodo non è rullato ma liscio.

For Ø 4.8 the mandrel is not grooved but smooth.

N.B.: Attenzione per l'utilizzo dei rivetti MONRIV accertarsi che sul cono/naso della rivettatrice sia stato montato l'ugello apposito con collarino studiato apposta per utilizzare questo tipo di rivetto.

Ugello per Ø 4.8 **Cod. 25248**. Ugello per Ø 6.4 **Cod. 23758**.

N.B.: Before placing MONRIV rivets, make sure that the correct nozzle, with proper collar, has been assembled on the cone/nose of the riveting tool.
Nozzle for Ø 4.8 Code 25248. Nozzle for Ø 6.4 Code 23758.

Monriv su metallo

Monriv applied on sheet metal



Applicazione:

Application:

I rivetti strutturali MONRIV spesso vengono utilizzati per sostituire le tecnologie tradizionali come dado-bullone, ribattini e saldature, particolarmente adatti per applicazioni su componenti soggetti a vibrazioni, settore auto, macchine trattamento aria, carpenteria pesante ecc. Il MONRIV è un sistema flessibile e si può usare lo stesso prodotto per assemblare componenti con spessori diversi, il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale ottenendo così elevate caratteristiche meccaniche a taglio e trazione.

The structural MONRIV rivets can replace the traditional technologies as nut-bolt, rivets and weldings, and are ideal for use on components subject to vibrations, in automotive industry, heating - ventilation and air conditioning systems, heavy carpentry, etc.

The MONRIV is a flexible system and the same product can be used to assemble components with different thicknesses. The mandrel retained inside the body, guarantees a structural fastening with optimal shear and tensile strengths.

Rivetti strutturali MONRIV

Monriv structural rivets

Corpo in alluminio

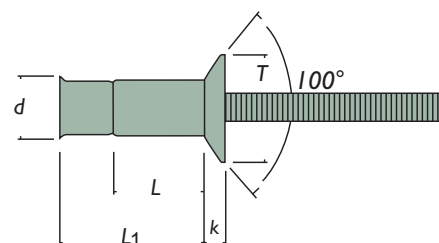
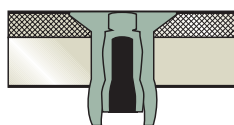
Aluminium body

Chiodo in alluminio zincato

Zinc coated aluminium mandrel

Testa svasata

Countersunk head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.8	5.0	12.7	20.0	8.50	2.00	3.2 ÷ 8.4	2900	2100	33913	P	500	1.90	4000

BFBS

03059

Rivetti strutturali MONRIV

Monriv structural rivets

Corpo in acciaio zincato

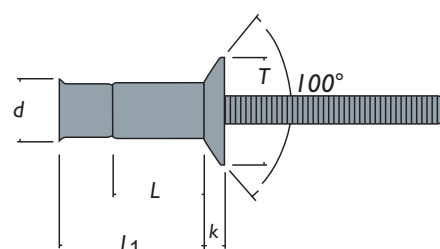
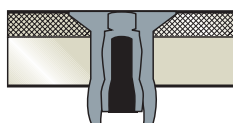
Zinc coated steel body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa svasata

Countersunk head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.8	5.0	12.7	20.0	8.50	2.00	3.2 ÷ 8.4	6150	4850	33568	P	500	1.90	4000

N.B.: Attenzione per l'utilizzo dei rivetti MONRIV accertarsi che sul cono/naso della rivettatrice sia stato montato l'ugello apposito con collarino studiato apposta per utilizzare questo tipo di rivetto.
Ugello per Ø 4.8 Cod. 25248. Ugello per Ø 6.4 Cod. 23758.

N.B.: Before placing MONRIV rivets, make sure that the correct nozzle, with proper collar, has been assembled on the cone/nose of the riveting tool.
Nozzle for Ø 4.8 Code 25248. Nozzle for Ø 6.4 Code 23758.

Monriv su metallo

Monriv applied on sheet metal



Applicazione:

Application:

I rivetti strutturali MONRIV spesso vengono utilizzati per sostituire le tecnologie tradizionali come dado-bullone, ribattini e saldature, particolarmente adatti per applicazioni su componenti soggetti a vibrazioni, settore auto, macchine trattamento aria, carpenteria pesante ecc.

Il MONRIV è un sistema flessibile e si può usare lo stesso prodotto per assemblare componenti con spessori diversi, il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale ottenendo così elevate caratteristiche meccaniche a taglio e trazione.

The structural MONRIV rivets can replace the traditional technologies as nut-bolt, rivets and weldings, and are ideal for use on components subject to vibrations, in automotive industry, heating - ventilation and air conditioning systems, heavy carpentry, etc.

The MONRIV is a flexible system and the same product can be used to assemble components with different thicknesses. The mandrel retained inside the body, guarantees a structural fastening with optimal shear and tensile strengths.

Rivetti strutturali MONRIV

Monriv structural rivets

Corpo in acciaio inox Aisi 304

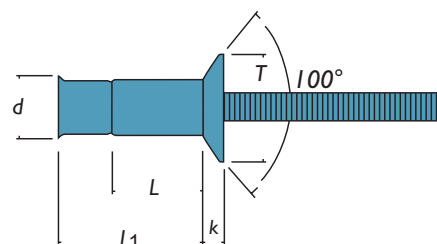
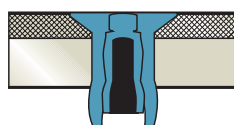
Stainless steel Aisi 304 body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa svasata

Countersunk head



d		L	L ₁	T	k _{max}				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
6.4	6.60	17.2	26.0	10.0	2.20	3.2 ÷ 12.1	11790	10450	26753	P	250	2.07	2000

N.B.: Attenzione per l'utilizzo dei rivetti MONRIV accertarsi che sul cono/naso della rivettatrice sia stato montato l'ugello apposito con collarino studiato apposta per utilizzare questo tipo di rivetto.
Ugello per Ø 4.8 Cod. 25248. Ugello per Ø 6.4 Cod. 23758.

N.B.: Before placing MONRIV rivets, make sure that the correct nozzle, with proper collar, has been assembled on the cone/nose of the riveting tool.
Nozzle for Ø 4.8 Code 25248. Nozzle for Ø 6.4 Code 23758.

Monriv su metallo

Monriv applied on sheet metal



Applicazione:

Application:

I rivetti strutturali MONRIV spesso vengono utilizzati per sostituire le tecnologie tradizionali come dado-bullone, ribattini e saldature, particolarmente adatti per applicazioni su componenti soggetti a vibrazioni, settore auto, macchine trattamento aria, carpenteria pesante ecc. Il MONRIV è un sistema flessibile e si può usare lo stesso prodotto per assemblare componenti con spessori diversi, il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale ottenendo così elevate caratteristiche meccaniche a taglio e trazione.

The structural MONRIV rivets can replace the traditional technologies as nut-bolt, rivets and weldings, and are ideal for use on components subject to vibrations, in automotive industry, heating - ventilation and air conditioning systems, heavy carpentry, etc.

The MONRIV is a flexible system and the same product can be used to assemble components with different thicknesses. The mandrel retained inside the body, guarantees a structural fastening with optimal shear and tensile strengths.

Confezioni self service

Blister self service



AFT

Corpo in alluminio

Aluminium body

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head



d	L	Codice Code		
mm	mm		pz	pz
2.4	6.0	25045	100	25
	8.0	15651	100	25
	10.0	25042	100	25
3.0	6.0	00669	100	25
	8.0	12066	100	25
	10.0	12067	100	25
	12.0	12068	100	25
3.2	6.0	15350	100	25
	8.0	25280	100	25
	10.0	25279	100	25
	12.0	15351	100	25
3.4	7.0	12073	100	25
	9.0	12074	100	25
4.0	6.0	25041	100	20
	8.0	25281	100	20
	10.0	04710	100	20
	12.0	12079	100	20
	14.0	12080	100	20
	16.0	12081	100	20
4.8	6.0	15352	100	20
	8.0	12084	100	20
	10.0	10573	100	20
	12.0	12085	100	20
	14.0	12086	100	20
	16.0	12087	100	20
	18.0	12088	100	20
	20.0	00751	100	20

AFTC

Corpo in alluminio verniciato

testa di moro (RAL 8017)

Aluminium body (RAL 8017)

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head



d	L	Codice Code		
mm	mm		pz	pz
3.2	7.0	16010	100	25
	9.0	19578	100	25
3.4	7.0	12091	100	25
	9.0	12092	100	25
4.0	9.0	10826	100	25
	12.0	19577	100	20
4.8	12.0	19576	100	20

AFTC

Corpo in alluminio verniciato bianco grigio

(RAL 9002)

Aluminium body (RAL 9002)

Chiodo in acciaio zincato

Zinc coated steel mandrel

Testa tonda

Dome head



d	L	Codice Code		
mm	mm		pz	pz
3.4	9.0	25384	100	25
4.0	9.0	18297	100	20
	12.0	17792	100	20
4.8	12.0	25040	100	20

Sono disponibili a magazzino confezioni per rivetti di altre misure e materiali il cui confezionamento viene eseguito su richiesta per quantitativi da concordare.

Special packagings for rivets of different sizes and materials can be arranged on request.



Confezioni self service

Blisters self service



RFT

Corpo in rame
Copper body

Chiodo in acciaio zincato
Zinc coated steel mandrel

Testa tonda
Dome head



d	L	Codice Code		
mm	mm		pz	pz
2.9	7.0	12093	100	25
3.2	7.0	12096	100	25
	9.0	12097	100	25
	12.0	10968	100	25
3.4	7.0	12099	100	25
	9.0	12100	100	25
	11.0	12101	100	20
	14.0	16863	100	20
3.9	7.0	12104	100	20
	9.0	12105	100	20
	12.0	05047	100	20
	14.0	12106	100	20
	16.0	00226	100	20
4.8	12.0	00363	100	20

ROT

Corpo in rame
Copper body

Chiodo in ottone
Brass mandrel

Testa tonda
Dome head



d	L	Codice Code		
mm	mm		pz	pz
3.2	6.0	17167	100	25
	7.0	11121	100	25
	9.0	08707	100	25
3.4	6.0	10398	100	25
	7.0	12109	100	25
	9.0	12110	100	25
	11.0	17823	100	25
	14.0	18611	100	20
3.9	9.0	12113	100	20
	12.0	10504	100	20
	14.0	18611	100	20

RFL

Corpo in rame
Copper body

Chiodo in acciaio zincato
Zinc coated steel mandrel

Ø 3.9 Testa larga 12
Ø 3.9 Large head 12

Ø 4.8 Testa larga 14
Ø 4.8 Large head 14



d	L	Codice Code		
mm	mm		pz	pz
3.9	9.0	11078	100	20
4.8	12.0	12107	100	20

Sono disponibili a magazzino confezioni per rivetti di altre misure e materiali il cui confezionamento viene eseguito su richiesta per quantitativi da concordare.

Special packagings for rivets of different sizes and materials can be arranged on request.

Confezioni self service

Blisters self service



XIT

Corpo in cupronichel

Cupronickel body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa tonda

Dome head



d	L	Codice Code		
mm	mm		pz	pz
3.2	7.0	12061	100	25
	9.0	12062	100	25
3.4	7.0	12064	100	25
	9.0	12065	100	25
3.9	9.0	22532	100	20
	12.0	10781	100	20
4.8	12.0	24048	100	20

IIT/A2

Corpo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa tonda

Dome head



d	L	Codice Code		
mm	mm		pz	pz
3.2	6.0	33703	100	25
	8.0	25081	100	25
	10.0	26190	100	25
4.0	8.0	25082	100	20
	10.0	36085	100	20
	12.0	36141	100	20
4.8	14.0	36142	100	20
	10.0	36143	100	20
	12.0	36144	100	20
	14.0	36145	100	20
	18.0	36146	100	20

XIL

Corpo in cupronichel

Cupronickel body

Chiodo in acciaio inox

Stainless steel mandrel

Ø 4.8 Testa larga

Ø 4.8 Large head



d	L	Codice Code		
mm	mm		pz	pz
4.8	12.0	25064	100	20

Sono disponibili a magazzino confezioni per rivetti di altre misure e materiali il cui confezionamento viene eseguito su richiesta per quantitativi da concordare.

Special packagings for rivets of different sizes and materials can be arranged on request.



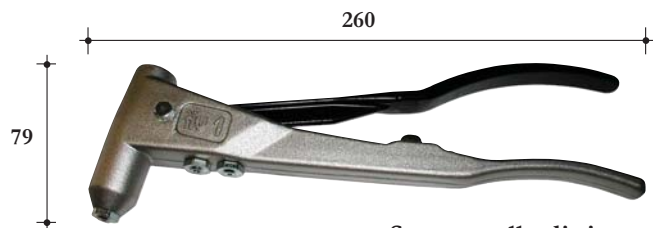
Rivettatrici *Tools for rivets*

Rivettatrici manuali

Hand riveting tools

Tipo Type	Peso Weight	Codice Code
RIV 1	480 gr	31699

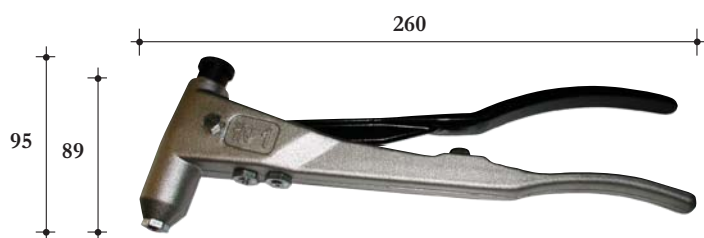
Ø	Alluminio Aluminium	Acciaio Steel	Rame Copper	Inox Stainless st.
2.4				
3.0-3.2				
4.0				
4.8				



Senza molla di ritorno
Without return spring

Tipo Type	Peso Weight	Codice Code
RIV 1/M	500 gr	31747

Ø	Alluminio Aluminium	Acciaio Steel	Rame Copper	Inox Stainless st.
2.4				
3.0-3.2				
4.0				
4.8				



Senza molla di ritorno
Without return spring

Applicazione:
Application:



La rivettatrice RIV 1/M capovolta, grazie all'apposito barilotto posto nella parte posteriore della testata, si può usare come martello.
If you turn RIV 1/M upside down, due to the weight in the back end of the head, you can use it as a hammer.



Vendute in blister.
Sold in blister.

Rivettatrici manuali

Hand riveting tools

Tipo Type	Peso Weight	Codice Code
RIV 2	585 gr	12499

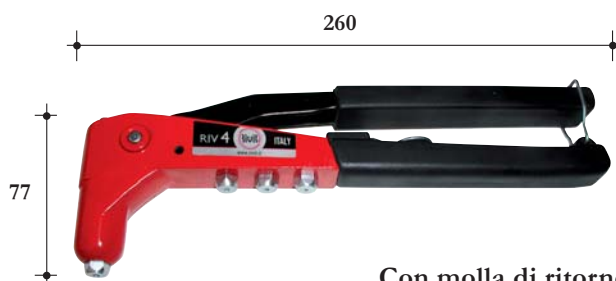
Ø	Alluminio Aluminium	Acciaio Steel	Rame Copper	Inox Stainless st.
2.4				
3.0-3.2				
4.0				
4.8				



Con molla di ritorno
With return spring

Tipo Type	Peso Weight	Codice Code
RIV 4	520 gr	12500

Ø	Alluminio Aluminium	Acciaio Steel	Rame Copper	Inox Stainless st.
2.4				
3.0-3.2				
4.0				
4.8				



Con molla di ritorno
With return spring

Tipo Type	Peso Weight	Codice Code
RIV 5	540 gr	16398

Ø	Alluminio Aluminium	Acciaio Steel	Rame Copper	Inox Stainless st.
2.4				
3.0-3.2				
4.0				
4.8				



Senza molla di ritorno
Without return spring

Tipo Type	Peso Weight	Codice Code
RIV 6	800 gr	01104

Ø	Alluminio Aluminium	Acciaio Steel	Rame Copper	Inox Stainless st.
2.4				
3.0-3.2				
4.0				
4.8				



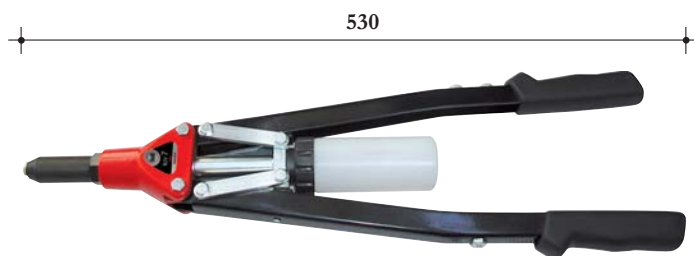
Senza molla di ritorno
Without return spring

Rivettatrici manuali

Hand riveting tools

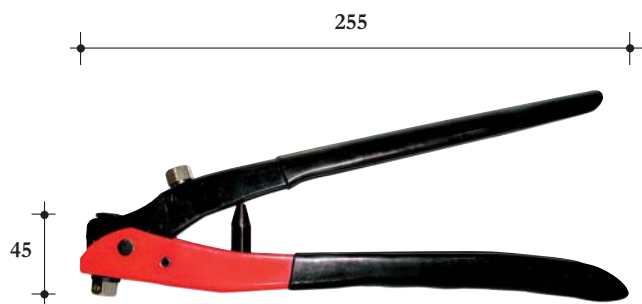
Tipo Type	Peso Weight	Codice Code
RIV 7	1750 gr	23383

Ø	Alluminio Aluminium	Acciaio Steel	Rame Copper	Inox Stainless st.
3.0-3.2				
4.0				
4.8				
6.0				
6.4				



Tipo Type	Peso Weight	Codice Code
RIV 9	555 gr	28533

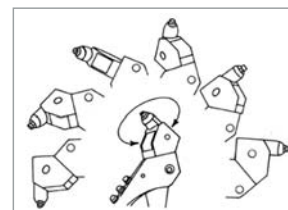
Ø	Alluminio Aluminium	Acciaio Steel	Rame Copper	Inox Stainless st.
2.4				
3.0-3.2				
3.4				
4.0				
4.8				



Testa ridotta
Smaller head

Tipo Type	Peso Weight	Codice Code
CLAP	760 gr	01101

Ø	Alluminio Aluminium	Acciaio Steel	Rame Copper	Inox Stainless st.
2.4				
3.0-3.2				
4.0				
4.8				



Testa snodabile 360°
360° articulated head

Rivettatrice pneumatica

Pneumatic tool

Tipo Type	Codice Code
RIV 501	34840

Per rivetti a strappo standard da Ø 2.4 a Ø 4.8 mm
(Ø 4.8 solo in alluminio e rame)

*For blind rivets from Ø 2.4 to Ø 4.8 mm
(Ø 4.8 aluminium and copper only)*

Accessori

Fittings

Ugelli prolungati

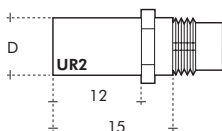
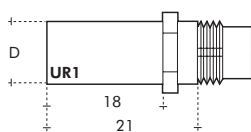
Utilizzati per rivettare parti ristrette per poter andare in profondità.


Per l'utilizzo di ugelli prolungati richiedere rivetti con gambo lungo e specificare il modello di rivettatrice usata.


Extended nosepieces

Allow access into very restrictive applications.

To be used for blind rivets with long mandrels: when you order them, please always specify which tool you use.



	D	Ø Rivetti Rivets Ø	Codice Code
UR1 	7	2.5 - 3.2	17512
	7	3.5 - 4.0	01877
	8	5.0	24751

	D	Ø Rivetti Rivets Ø	Codice Code
UR2 	7	2.5 - 3.2	15349
	7	3.5 - 4.0	15381
	8	5.0	17457

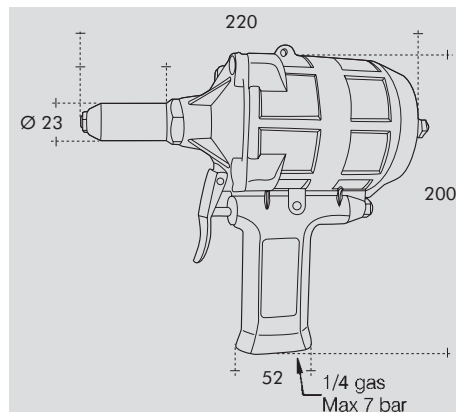
Vanno bene anche per la RIV 505.

They can also be used with RIV 505.

Teste prolungate

Extended heads

	Descrizione Description	Codice Code	
	Canotto porta ugello 130 mm <i>Nosepiece holder sleeve 130 mm</i>	26005	 <p>130 o 210</p>
	Prolunga interna testa porta cono 130 mm <i>Internal extension for cone holder head 130 mm</i>	15380	
	Canotto porta ugello 210 mm <i>Nosepiece holder sleeve 210 mm</i>	01372	
	Prolunga interna testa porta cono 210 mm <i>Internal extension for cone holder head 210 mm</i>	01373	



Dati tecnici e caratteristiche:

Technical data and features:

Pressione aria esercizio <i>Air working pressure</i>	6 bar
Consumo aria per ciclo 6 bar <i>Air consumption for cycle (6 bar)</i>	1.6 lt
Forza di trazione a 6 bar <i>Tensile strength (6 bar)</i>	5.300 N
Peso <i>Weight</i>	1.40 kg

Rivettatrice pneumatica corsa 100

Pneumatic tool stroke 100

Tipo Type	Codice Code
RIV 500	32602

Per rivetti a strappo serie extralunga e FIORIV-plus
For extra long blind and FIORIV-plus rivets

Principio di funzionamento:

Normalmente sul mercato sono proposti utensili con corsa utile massima di 25 mm.

Da esigenze di mercato, in particolare nel settore coperture, è emersa la necessità di progettare una rivettatrice con una corsa molto più lunga per accelerare la posa di rivetti a fiore con lunghezza maggiore di 40 mm. La RIV 500 ha corsa utile totale di 100 mm. Equipaggiata per rivetti di Ø 5.0.

Per utilizzare rivetti di Ø 6.4 a richiesta si può ordinare l'ugello **Cod.17811**.

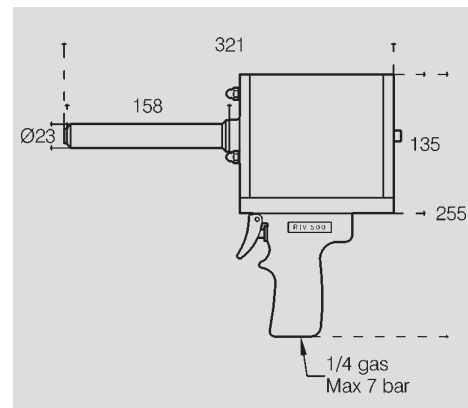
Operating system:

All the common commercial tools have a maximum stroke of 25 mm. To meet the requirements of the market, with particular regard to the roofing field, we have projected a new riveting tool with a much longer stroke, in order to speed up the placing of FIORIV blind rivets longer than 40 mm. RIV 500 has a total working stroke of 100 mm. It is fitted out for blind rivets with Ø 5.0. It can also place rivets Ø 6.4, using the proper nosepiece to be ordered separately (Cod. 17811).



Dati tecnici e caratteristiche: *Technical data and features:*

Pressione aria esercizio <i>Air working pressure</i>	6 bar
Pressione aria min-max <i>Min-max air pressure</i>	5/7 bar
Consumo aria per ciclo 6 bar <i>Air consumption for cycle (6 bar)</i>	5 lt
Corsa <i>Stroke</i>	100 mm
Forza di trazione a 6 bar <i>Tensile strength (6 bar)</i>	6.100 N
Peso <i>Weight</i>	2.4 kg



Prestazioni | Performance

	Descrizione <i>Description</i>
	Rivetti Fioriv-plus Ø 4.8 - 6.4 <i>Fioriv-plus rivets Ø 4.8 - 6.4</i>

Accessori a richiesta | Fittings upon request

Descrizione <i>Description</i>	Codice <i>Code</i>
Ugello per rivetti Ø 6.4 <i>Nosepiece for blind rivets Ø 6.4</i>	17811



Esempio di rivetti FIORIV-PLUS tirati.
Example of set FIORIV-PLUS rivets.

Rivettatrice oleopneumatica

Hydropneumatic riveting tool

Tipo Type	Codice Code
RIV 505	31871

Per rivetti standard e strutturali in tutte le leghe fino al Ø 5.0
(Ø 6.0 solo in alluminio)

For standard and structural rivets up to Ø 5.0 (all alloys)
(Ø 6.0 aluminium only)

Principio di funzionamento:

La Riv 505 è una rivettatrice oleopneumatica, dotata di doppia funzione di aspirazione del chiodo:

- 1) Il chiodo viene aspirato solo dopo essere stato tirato in modo automatico.
 - 2) Se si lavora in posizione verticale per trattenere il chiodo, aprire la valvola di aspirazione.
- Attacco aria girevole a 360°.
 - Impugnatura ergonomica.
 - Peso bilanciato.
 - Doppio attacco per bilanciatore.

Operating system:

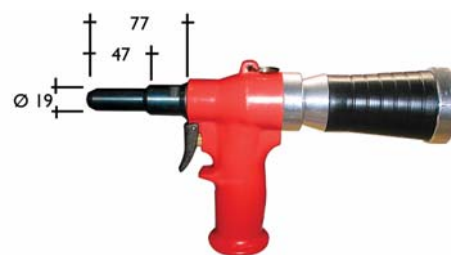
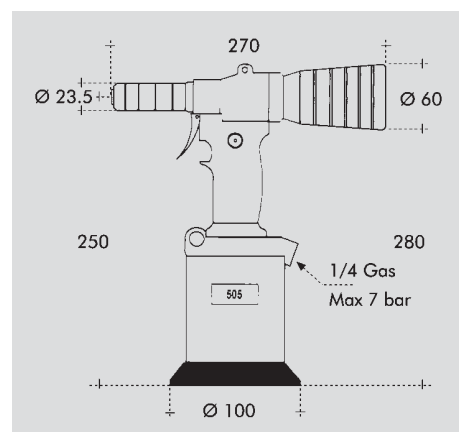
RIV 505 is a hydropneumatic tool, whose peculiar feature is the double function of the mandrel suction:

- 1) The mandrel is intaken only after the rivet has been automatically set.
 - 2) When working in vertical position, start the suction valve to hold the mandrel.
- 360° rotating air connection.
 - Ergonomic handle.
 - Balanced weight.
 - Double hook for balancer.

Dati tecnici e caratteristiche:

Technical data and features:

Pressione aria esercizio Air working pressure	6 bar
Pressione aria min-max Min-max air pressure	5/7 bar
Consumo aria per ciclo 6 bar Air consumption for cycle (6 bar)	5.5 lt
Corsa Stroke	18 mm
Forza di trazione Tensile strength	9.750 N
Peso Weight	2.1 kg
Vibrazioni Vibrations	< 2.5 m/s ²
Rumorosità Noise level	< 80 dB (A)



Applicazione
attacco inferiore
How to use the lower hook



Applicazione
attacco superiore
How to use the upper hook




Su richiesta, canotto speciale per tutti i rivetti standard e strutturali fino al Ø 5.0.

Kit 505 (Testata speciale ridotta Ø 19x47)
Cod. 32197

Upon request, it is available a special sleeve for all standard and structural blind rivets up to Ø 5.0.
Kit 505 (Reduced special head Ø 19x47)
Code 32197

Sistema di aspirazione per postazione fissa

Mandrel suction system for fixed working stations

	Descrizione Description	Codice Code
	Attacco per tubo reticolare aspirazione chiodi Connector for mandrels suction braided hose	31575
	Tubo reticolato per aspirazione chiodi Braided hose for mandrels suction	31574



Rivettatrice oleopneumatica

Hydropneumatic riveting tool

Tipo Type	Codice Code
RIV 508	30080

Per rivetti strutturali Ø 6.4 e Ø 7.8 e bulloni a strappo Ø 5.0 e Ø 6.4
For structural blind rivets Ø 6.4 and Ø 7.8 and for blind bolts Ø 5.0 and Ø 6.4

Principio di funzionamento:

La Riv 508 ha il vantaggio di essere reversibile.

Su richiesta, in base al rivetto o al bullone da utilizzare, sono disponibili 7 differenti kit di nasi anteriori standard.

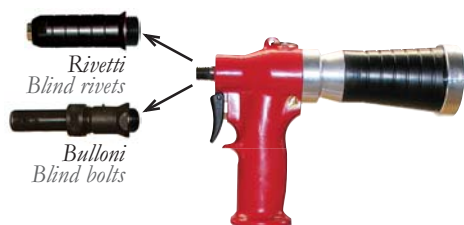
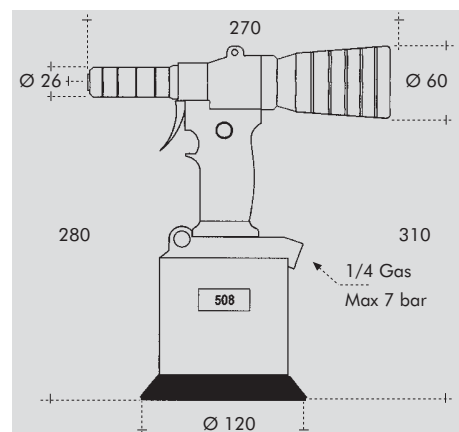
Dotata di sistema di aspirazione del rivetto e recupero del chiodo.

Operating system:

Riv 508 is a reversible tool. Upon request, and according to the type of rivet or bolt to be placed, you can choose among 7 different kits of standard front noses. The tool is fitted out with a system of rivet suction and mandrel recovery.



Dati tecnici e caratteristiche: Technical data and features:	
Pressione aria esercizio Air working pressure	6 bar
Pressione aria min-max Min-max air pressure	5/7 bar
Consumo aria per ciclo 6 bar Air consumption for cycle (6 bar)	5.5 lt
Corsa Stroke	21 mm
Forza di trazione a 6 bar Tensile strength (6 bar)	21.000 N
Peso Weight	2.7 kg
Vibrazioni Vibrations	< 2.5 m/s ²
Rumorosità Noise level	< 80 dB (A)



L'attrezzo viene venduto senza il kit della testata anteriore.

In base al prodotto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella sottostante).

The tool is supplied without the frontal head kit. Choose the correct one according to the fastener to be placed, and order it separately (see below table).

Prestazioni | Performance

Kit	Descrizione Description		Codice kit Kit code
508/50R*	Testata per rivetti standard da Ø 6.0, 6.4, 7.8 e strutturali di Ø 4.8÷6.4 (Magnariv, Magnarivgrip, Monoriv, Lockriv) Head for blind rivets Ø 6.0, 6.4, 7.8 and for structural blind rivets Ø 4.8÷6.4 (Magnariv, Magnarivgrip, Monoriv, Lockriv)		31231
508/80R	Testata interna solo per rivetti Lockriv Ø 7.8 Internal head for Lockriv blind rivets Ø 7.8 only		31232
508/50B	Testata completa per Rivlock Ø 4.8 Complete head for Rivlock Ø 4.8		30209
508/64B	Testata completa per Rivlock Ø 6.4 Complete head for Rivlock Ø 6.4		30207
508/64B1	Per Rivblock e Rivtainer Ø 6.4 For Rivblock and Rivtainer Ø 6.4		36448
508/50G	Testata completa per Rivlockgrip Ø 4.8 Complete head for Rivlockgrip Ø 4.8		31184
508/64G	Testata completa per Rivlockgrip Ø 6.4 Complete head for Rivlockgrip Ø 6.4		31197

*Per utilizzare il Kit 508/50R anche con rivetti di Ø 4.8 (sia standard che strutturali), Ø 6.4 Monoriv e Ø 7.8 standard, richiedere accessori specifici.
*Specific equipments are available upon request, in order to use the kit 508/50R even with blind rivets Ø 4.8 (both standard and structural), Monoriv Ø 6.4 and standard blind rivets Ø 7.8.

Rivettatrice oleopneumatica con booster

Hydropneumatic riveting tool with booster

Tipo Type	Codice Code
RIV 508B	01140

Per rivetti strutturali Ø 6.4, Ø 7.8 mm
e bulloni a strappo fino a Ø 6.4

For structural rivets Ø 6.4, Ø 7.8 mm and blind bolts up to Ø 6.4

Principio di funzionamento:

Composta da un'impugnatura leggera in alluminio, collegata alla centralina dove è alloggiato l'intensificatore olio.

Operating system:

The tool is made up of a light aluminium hand tool, which is connected to the control unit where it is located the oil intensifier.



L'attrezzo viene venduto senza il kit della testata anteriore. In base al prodotto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella sottostante).

The tool is supplied without the frontal head kit. Choose the correct one according to the fastener to be used, and order it separately (see below table).



Dati tecnici e caratteristiche: <i>Technical data and features:</i>	
Pressione d'alimentazione <i>Air working pressure</i>	4.9-6.9 bar
Forza di trazione a 6 bar <i>Tensile strength (6 bar)</i>	19.800 N
Corsa del pistone <i>Cylinder stroke</i>	26 mm
Velocità dell'attrezzo (in relazione al tipo di valvola installata - colpi/min) <i>Tool speed (depending on the installed valve-stroke/min)</i>	28-42
Livello del rumore <i>Noise level</i>	78.1 dB (A)
Peso dell'impugnatura + testata <i>Handle weight + head</i>	≈ 1.9 kg
Peso totale (impugnatura senza testata+centralina) <i>Total weight (Handle without head + control unit)</i>	37 kg
Lunghezza tubi <i>Hoses length</i>	2.5 mt
Pressione olio a 6 bar <i>Oil pressure (6 bar)</i>	246 bar
Vibrazioni <i>Vibration</i>	< 2.5 m/s ²
Rapporto di intensificazione <i>Intensification ratio</i>	41:1

Prestazioni | Performance

Kit	Descrizione <i>Description</i>		Codice kit <i>Kit code</i>
508/50R*	Testata per rivetti standard da Ø 6.0, 6.4, 7.8 e strutturali di Ø 4.8÷6.4 (Magnariv, Magnarivgrip, Monoriv, Lockriv) <i>Head for standard blind rivets Ø 6.0, 6.4, 7.8 and for structural blind rivets Ø 4.8÷6.4 (Magnariv, Magnarivgrip, Monoriv, Lockriv)</i>		31231
508/80R	Testata interna solo per rivetti Lockriv Ø 7.8 <i>Internal head for Lockriv blind rivets Ø 7.8 only</i>		31232
508/50B	Testata completa per Rivlock Ø 4.8 <i>Complete head for Rivlock Ø 4.8</i>		30209
508/64B	Testata completa per Rivlock Ø 6.4 <i>Complete head for Rivlock Ø 6.4</i>		30207
508/64B1	Per Rivblock e Rivtainer Ø 6.4 <i>For Rivblock and Rivtainer Ø 6.4</i>		36448
508/50G	Testata completa per Rivlockgrip Ø 4.8 <i>Complete head for Rivlockgrip Ø 4.8</i>		31184
508/64G	Testata completa per Rivlockgrip Ø 6.4 <i>Complete head for Rivlockgrip Ø 6.4</i>		31197

*Per utilizzare il Kit 508/50R anche con rivetti di Ø 4.8 (sia standard che strutturali), Ø 6.4 Monoriv e Ø 7.8 standard, richiedere accessori specifici.
**Specific equipments are available upon request, in order to use the kit 508/50R even with blind rivets Ø 4.8 (both standard and structural), Monoriv Ø 6.4 and standard blind rivets Ø 7.8.*



Rivettatrice oleopneumatica con booster

Hydropneumatic riveting tool with booster

Tipo Type	Codice Code
RIV 510B	29721

Per bulloni a strappo Rivlock e Rivlockgrip Ø 6.4 e rivetti strutturali tipo Magnariv Ø 9.8 mm

For blind bolts Rivlock and Rivlockgrip Ø 6.4 and for structural blind rivets like Magnariv Ø 9.8 mm

Principio di funzionamento:

La rivettatrice e bullonatrice RIV 510 B è un'attrezzatura solida, realizzata per un'utilizzo facile e veloce. Essa è composta da un'impugnatura leggera in alluminio verniciato, collegata, attraverso a un tubo, alla centralina dove è alloggiato l'intensificatore, la valvola di pilotaggio e il sistema di filtraggio dell'aria.

Operating system:

The RIV 510 B tool for structural blind rivets and bolts is a solid tool, designed for an easy and quick use.

It is made by a painted light aluminium handle, which is connected, through a hose, to a control unit where the intensifier, the driver valve and the air filtering system are located.



Dati tecnici e caratteristiche: <i>Technical data and features:</i>	
Pressione d'alimentazione <i>Air working pressure</i>	4.9-6.9 bar
Forza di trazione a 6 bar <i>Tensile strength (6 bar)</i>	36.000 N
Corsa del pistone <i>Cylinder stroke</i>	20 mm
Velocità dell'attrezzo (in relazione al tipo di valvola installata - colpi/min) <i>Tool speed (depending on the installed valve - stroke/min)</i>	15-25
Livello di rumore <i>noise level</i>	< 78.1 dB (A)
Peso dell'impugnatura + testata <i>Handle weight + bead</i>	≈ 1.9 kg
Peso totale (impugnatura senza testata+centralina) <i>Total weight (Handle without bead + control unit)</i>	37 kg
Lunghezza tubi <i>Hoses length</i>	2.5 mt
Pressione olio a 6 bar <i>Oil pressure (6 bar)</i>	300 bar
Vibrazioni <i>Vibration</i>	< 2.5 m/s ²
Rapporto di intensificazione <i>Intensification ratio</i>	50:1



L'attrezzo viene venduto senza il kit della testata anteriore. In base al prodotto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella sottostante).
The tool is supplied without the frontal bead kit. Choose the correct one according to the fastener to be used, and order it separately (see below table).

La RIV 510 B viene equipaggiata con apposita testata in base al tipo di prodotto che si deve impiegare. Sostituendo il naso anteriore è possibile utilizzare l'utensile per l'utilizzo di rivetti e bulloni a strappo. Vedi prestazioni.

The tool is supplied with a bead, depending on the use to be done. By replacing the front nose, it is possible to use the tool to fasten structural rivets and bolts. See below performance table.



Prestazioni | Performance

	Descrizione <i>Description</i>	Kit	Codice Code
	Rivetti strutturali Magnariv Ø 9.8* <i>Magnariv structural rivets Ø 9.8*</i>	510/64B	28452 + 29730*
	Bullone a strappo Rivlock Ø 6.4 <i>Rivlock blind bolts Ø 6.4</i>	510/64B	28452
	Bullone a strappo Rivlockgrip Ø 6.4 <i>Rivlockgrip blind bolts Ø 6.4</i>	510/64G	31234
	Bullone a strappo Rivtainer Ø 6.4* <i>Rivtainer blind bolts Ø 6.4*</i>	510/64B	28452 + 29730*
	Bullone a strappo Rivlock Ø 6.4* <i>Rivlock blind bolts Ø 6.4*</i>	510/64B	28452 + 29730*

*Per utilizzare i Magnariv, i Rivtainer e i Rivlock occorre abbinare il cono esterno speciale con collarino (codice 29730).

**To place Magnariv, Rivtainer and Rivlock couple the special external cone with collar (code 29730).*



Rivettatrice a batteria

Battery riveting tool

Tipo Type	Codice Code
ACCUBIRD	01145

Per rivetti standard fino a Ø 4.8 mm (tutte le leghe)

Fornita in cassetta metallica con: **una batteria di 1.7 Ah e un caricabatteria.**

For standard rivets up to Ø 4.8 mm (all alloys)

Supplied in a metallic case with a battery 1.7 Ah and a battery charger.

Principio di funzionamento:

Scarico del chiodo strappato a mezzo forza di gravità, in avanti attraverso la testina o indietro nel contenitore apposito.

Operating system:

Disposal of spent mandrel through action of gravity, either forwards through the nosepiece or backwards into the spent mandrel container.

Dati tecnici e caratteristiche:
Technical data and features

Alimentazione batteria Operating voltage	12 Volt
Corsa Stroke	20 mm
Caricabatteria Battery charger	200 Watt/50 Hz
Forza di trazione Tensile strength	8.500 N
Peso Weight	2.2 kg

Accessori | Fittings

Ugello a trattenuta

Il rivetto inserito è sempre trattenuto in posizione per mezzo di una sfera laterale che comprime il chiodo del rivetto.

Se la rivettatrice viene utilizzata in posizione orizzontale il rivetto non cade.

Retention nosepiece

It firmly holds the rivet by means of a lateral ball that allows to use the tool even downwards.



Particolare dell'ugello a trattenuta
Detail of the retention nosepiece

Accessori | Fittings

Cono esterno con ugello universale rotante

Grazie alla rotazione dell'ugello si possono selezionare i seguenti diametri per rivetti, 2.4÷3.2÷3.9÷4.8 mm, senza cambiare il singolo ugello.

Cod. 10507

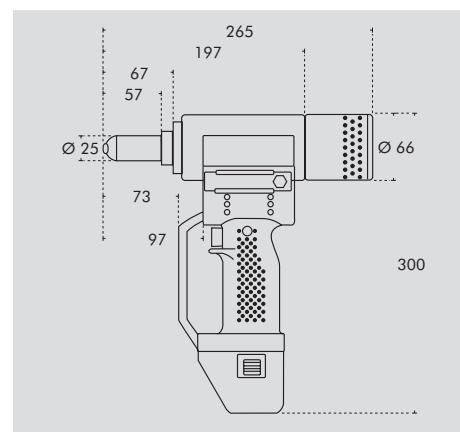
External cone with universal rotating nosepiece

Thanks to the rotation you can choose the following diameters for blind rivets, 2.4÷3.2÷3.9÷4.8 mm, without changing the nosepiece.

Code 10507



Ugello che ruota per posizionare sul Ø rivetto, da utilizzare
Rotating nosepiece: adjust it according to the rivet diameter to be placed.



N° rivetti max applicabili usando una sola batteria
N° of blind rivets you can fasten with one battery

Ø rivetto Rivet Ø	Materiale Material	Rivetti carica N. rivets/battery
2.4	Alluminio Aluminium	1.900
2.9-3.2	Alluminio Aluminium	1.300
2.9-3.2	Acciaio zincato Zinc coated steel	1.100
2.9-3.2	Acciaio inox Stainless steel	1.000
3.9	Alluminio Aluminium	1.000
3.9	Acciaio zincato Zinc coated steel	900
3.9	Acciaio inox Stainless steel	800
4.8	Alluminio Aluminium	700
4.8	Acciaio zincato Zinc coated steel	500
4.8	Acciaio inox Stainless steel	400

Ricambi | Spare parts

Descrizione Description	Ah Ah	Codice Code
Batteria 12 V Battery 12 V	1.4	01146
Batteria 12 V Battery 12 V	1.7	18313
Caricabatteria Battery charger	-	04378



Batteria 12 V
Battery 12 V

Caricabatteria
Battery charger



Rivettatrice a batteria

Battery riveting tool

Tipo Type	Codice Code
POWERBIRD	16787

Per rivetti standard e strutturali in acciaio Magnariv e Lockriv da Ø 6.0 fino a Ø 6.4 mm e rivetti a fiore extralunghi per coperture Ø 4.8-6.4

Fornita in cassetta metallica con: una batteria di 1.7 Ah e un caricabatteria.

For standard and structural steel rivets Magnariv and Lockriv from Ø 6.0 to Ø 6.4 mm and extralong Fioriv for roofing Ø 4.8-6.4

Supplied in a metallic case with a battery 1.7 Ah and a battery charger.

Principio di funzionamento:

Scarico del chiodo strappato a mezzo forza di gravità, in avanti attraverso la testina o indietro nel contenitore apposito.

Operating system:

Disposal of spent mandrel through action of gravity, either forwards through the nosepiece or backwards into the spent mandrel container.



Dati tecnici e caratteristiche:

Technical data and features

Alimentazione batteria Operating voltage	12 Volt
Corsa Stroke	20 mm
Caricabatteria Battery charger	200 Watt/50 Hz
Forza di trazione Tensile strength	13.000 N
Peso Weight	2.2 kg

Accessori | Fittings

Ugello a trattenuta

Il rivetto inserito è sempre trattenuto in posizione per mezzo di una sfera laterale che comprime il chiodo del rivetto.

Se la rivettatrice viene utilizzata in posizione orizzontale il rivetto non cade.

Retention nosepiece

It firmly holds the rivet by means of a lateral ball that allows to use the tool even downwards.



Particolare dell'ugello a trattenuta
Detail of the retention nosepiece

Accessori | Fittings

Cono esterno con ugello universale rotante

Grazie alla rotazione dell'ugello si possono selezionare i seguenti diametri per rivetti, 2.4÷3.2÷3.9÷4.8 mm, senza cambiare il singolo ugello.

Cod. 10507

External cone with universal rotating nosepiece

Thanks to the rotation you can choose the following diameters for blind rivets, 2.4÷3.2÷3.9÷4.8 mm, without changing the nosepiece.

Code 10507

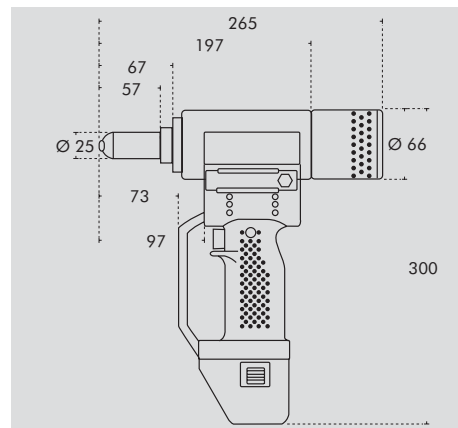


Ugello che ruota per posizionare sul Ø rivetto da utilizzare
Rotating nosepiece: adjust it according to the rivet diameter to be placed.



Batteria 12 V
Battery 12 V

Caricabatteria
Battery charger



N° rivetti max applicabili usando una sola batteria
N° of blind rivets you can fasten with one battery

Ø rivetto Rivet Ø	Materiale Material	Rivetti carica N. rivet/battery
4.8	Alluminio Aluminium	700
4.8	Acciaio zincato Zinc coated steel	500
4.8	Acciaio inox Stainless steel	400
6.0	Alluminio Aluminium	400
6.0	Acciaio zincato Zinc coated steel	220
6.4	Alluminio Aluminium	300
6.4	Acciaio zincato Zinc coated steel	180

Ricambi | Spare parts

Descrizione Description	A h Ah	Codice Code
Batteria 12 V Battery 12 V	1.7	18313
Caricabatteria N. rivets/battery	-	04378

Guida per la scelta dell'attrezzo

Guide to the choice of the most appropriate installation tool



Pag. Page	Tipo Type	Rivetti Rivets	Ø	Riv 500	Riv 501	Riv 505	Riv 508	Riv 508B	Riv 510B	Accubird	Powerbird
01	AFT	Standard	≤ 4.8								
01	AFT	Standard	≥ 6.0								
01	AFT	Standard	7.8								
03	AFT/45	Standard	≤ 4.8								
09	AAT	Standard	≤ 4.8								
10	AIT	Standard	≤ 4.8								
12	FFT	Standard	≤ 4.8								
12	FFT	Standard	≤ 6.4								
14	RFT	Standard	≤ 4.8								
18	RZFT	Standard	≤ 4.8								
16	ROT	Standard	≤ 3.9								
17	RBT	Standard	≤ 3.9								
19	XIT	Standard	≤ 4.8								
20	XIT/45	Standard	≤ 4.8								
21	IIT	Standard	≤ 4.0								
21	IIT	Standard	≤ 4.8								
21	IIT	Standard	6.4								
23	MIT	Standard	≤ 4.8								
24	MFT	Standard	≤ 4.8								
24	MFT	Standard	≤ 6.4								
29	MFS	Standard	6.4								
30	MIS	Standard	≤ 4.8								
25	AFS	Standard	≤ 4.8								
27	XIS	Standard	≤ 4.8								
28	IIS	Standard	≤ 4.8								
31	AFL	Standard	≤ 4.8								
31	AFL	Standard	≥ 6.0								
33	FFL	Standard	≤ 4.8								
33	FFL	Standard	≥ 6.4								
34	RFL	Standard	≤ 4.8								
34	ROL	Standard	≤ 3.9								
35	XIL	Standard	≤ 4.8								
36	IIL	Standard	≤ 4.8								
37	SAFT	Stagni/ Sealed	≤ 4.8								
37	SAFT	Stagni/ Sealed	≥ 6.4								
38	SAIT	Stagni/ Sealed	≤ 4.8								
39	SFFT	Stagni/ Sealed	≤ 4.8								
39	SFFT	Stagni/ Sealed	≤ 6.4								
40	SRFT	Stagni/ Sealed	≤ 4.8								
41	SIIT	Stagni/ Sealed	≤ 4.8								
41	SIIT	Stagni/ Sealed	6.4								
42	SAFS	Stagni/ Sealed	≤ 4.8								
43	SAIS	Stagni/ Sealed	≤ 4.8								
44	SAFL	Stagni/ Sealed	≤ 4.8								
44	SIIL	Stagni/ Sealed	≤ 4.8								
45	UAFT	Multiriv	≤ 4.8								



Guida per la scelta dell'attrezzo

Guide to the choice of the most appropriate installation tool



Pag. Page	Tipo Type	Rivetti Rivets	Ø	Riv 500	Riv 501	Riv 505	Riv 508	Riv 508B	Riv 510B	Accubird	Powerbird
49	UFFT	Multiriv	≤ 4.8								
51	UAFL	Multiriv	≤ 4.8								
47	UAIT	Multiriv	≤ 4.8								
53	UAIL	Multiriv	≤ 4.8								
50	UAFS	Multiriv	≤ 4.8								
54	UFFL	Multiriv	≤ 4.8								
55	MGFFT	Multigripriv	≤ 4.8								
56	MGHIT	Multigripriv	≤ 4.8								
57	MGFFL	Multigripriv	≤ 4.8								
58	FAFT	Fioriv	≤ 5.0								
59	FAFTplus	Fioriv-plus	≤ 5.0								
61	FAFL	Fioriv	≤ 5.0								
62	TAAT	Trepriv	≤ 4.8								
62	TAATL	Trepriv	4.8								
63	BUAAT	Bulbriv	≤ 6.3								
64	GAFT	Goriv	≤ 4.8								
65	FIL	Filriv	4.0								
66	MAS	Masriv	4.0								
68	SMAS	Smasriv	4.0								
70	PTR	Triplastriv	5.0								
70	PTL	Triplastriv	5.0								
71	PST	Plastriv	5.0								
73	BUFFT	Rivbulb	≤ 4.8								
73	BUFFT	Rivbulb	6.0								
74	RIIT	Rivinox	≤ 4.8								
75	OAAT	Lockriv	≤ 4.8								
75	OAAT	Lockriv	6.4								
76	OFFT	Lockriv	≤ 4.8								
76	OFFT	Lockriv	6.4								
76	OFFT	Lockriv	7.8								
77	OIIT	Lockriv	6.4								
78	OAAS	Lockriv	6.4								
79	OFFS	Lockriv	6.4								
80	OIIS	Lockriv	6.4								
81	OFFL	Lockriv	≤ 4.8								
82	OPFFT	Lockriv-plus	6.5								
83	KAAT	Magnariv	4.8								
83	KAAT	Magnariv	6.4								
83	KAAT	Magnariv	9.8								
83	KFFT	Magnariv	4.8								
83	KFFT	Magnariv	6.4								
83	KFFT	Magnariv	9.8								
84	KIIT	Magnariv	4.8								
84	KIIT	Magnariv	6.4								
85	KFFS	Magnariv	4.8								
85	KFFS	Magnariv	6.4								

Guida per la scelta dell'attrezzo

Guide to the choice of the most appropriate installation tool



Pag. Page	Tipo Type	Rivetti Rivets	Ø	Riv 500	Riv 501	Riv 505	Riv 508	Riv 508B	Riv 510B	Accubird	Powerbird
85	KAAS	Magnariv	4.8								
85	KAAS	Magnariv	6.4								
86	KIIS	Magnariv	4.8								
86	KIIS	Magnariv	6.4								
87	KGFFT	Magnagripriv	6.5								
88	BAAT	Monoriv	6.4								
88	BFFT	Monoriv	4.8								
89	BIIT	Monoriv	4.8								
89	BIIT	Monoriv	6.4								
90	BAAS	Monoriv	6.4								
90	BFFS	Monoriv	4.8								
91	BIIS	Monoriv	6.4								





Rivetti in caricatore

Speed rivets in cartridge



Benefici:

Benefits:

Costo basso

Cost savings

Un risparmio consistente sui costi di installazione può essere realizzato qualora si utilizzino i rivetti in caricatore al posto di saldature a punti, ferramenta sciolta o rivetti tradizionali. *Speed rivets use leads to drastic time saving and consequently to a reduction of the installation costs if compared to traditional hardware, welds and standard blind rivets.*

Installazioni veloci

Quick installation

I rivetti in caricatore possono essere piazzati tanto velocemente quanto un operatore riesce a spostarsi di foro in foro e possono essere installati da sistemi automatici o semiautomatici. *Speed rivets enables rapid installation, depending only on the quickness of the operator, and they can be placed both with automatic or semiautomatic systems.*

Versatile

Versatile

Una vasta gamma di misure di mandrini permette una espansione dei rivetti in caricatore tale da renderli adatti ad ogni variante del foro.

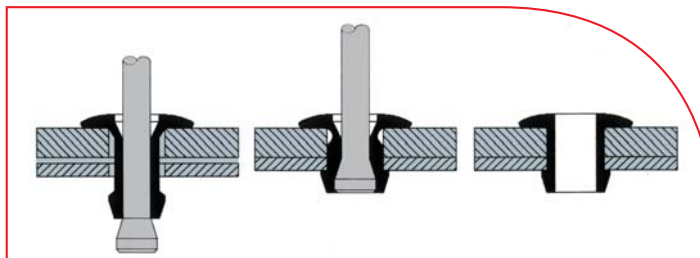
The availability of mandrels in different sizes is so huge to enable our speed rivets to fit any hole size.

Settori di applicazione

Application fields

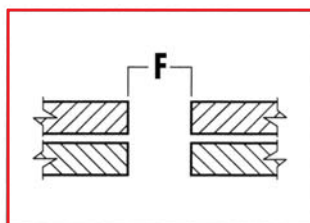
Automobilistico, elettrodomestico, elettromeccanica, elettronica, arredamenti metallici, illuminotecnica, lavorazione lamiera, giocattoli.

Automotive, household appliances, electromechanics, electronics, metal furnishing, illuminating engineering, sheet metal working, toys.



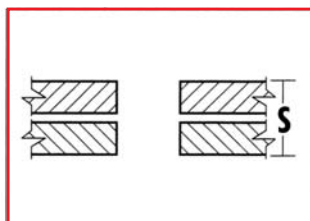
Istruzioni d'uso

Instructions



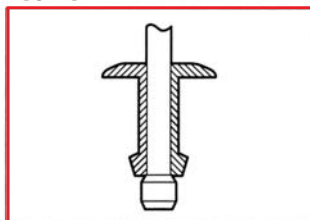
Dimensione foro (es. Ø 3.3).
Hole size (e.g. Ø 3.3).

F: foro
F: hole

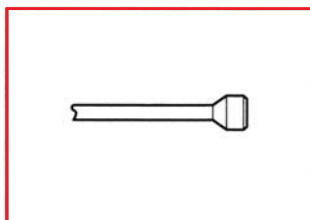


Spessore totale del materiale da serrare (spessore serrabile) (es. 2.5 mm).
Total thickness of material to grip (grip range) (e.g. 2.5 mm).

S: spessore serrabile
S: grip range



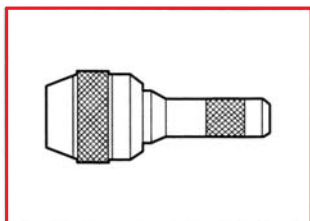
Scegli il rivetto appropriato (es. rivetto in alluminio diametro - Ø 3.2 lunghezza - 5.3 cod. 30129).
Choose the proper fastener (e.g. aluminium speed rivets Ø 3.2 length - 5.3 code 30129).



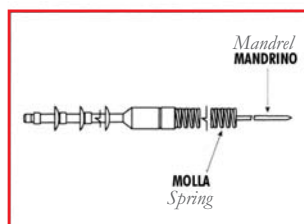
Scegli il mandrino giusto per tipo di rivetto in caricatore (dimensione foro - Ø 3.3 mandrino standard cod. 30194).
Determine the proper mandrel for your speed rivet (hole size - Ø 3.3 standard mandrel code 30194).



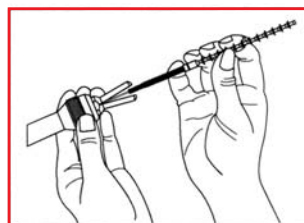
Scegli la molla giusta per il tipo di rivetto in caricatore (diametro del rivetto 3.2 molla cod. 30324).
Determine the proper spring for your speed rivet (for rivet Ø 3.2, use spring code 30324).



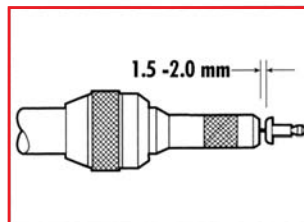
Scegli la testata giusta in base al Ø del rivetto (diametro - 3.2 testata - standard piatta cod: 30195).
Determine the proper head according to rivet Ø (Ø 3.2 standard flat head code 30195).



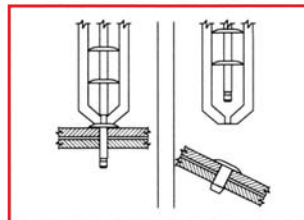
Carica i rivetti sul mandrino, seguiti dalla molla.
Load the fasteners on the mandrel, followed by the spring.



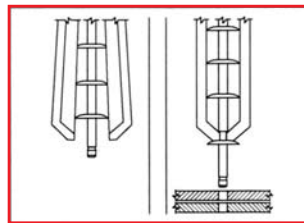
Carica l'attrezzo.
Load the tool.



Sistema il primo rivetto in modo che esca di 1.5 - 2.0 mm dalla testata e assicurati della perfetta chiusura del mandrino.
Adjust the first rivet so that it protrudes 1.5 to 2.0 mm from the head and make sure of the perfect closing of mandrel.



Inserisci il rivetto completamente dentro al foro e tira il grilletto dell'attrezzo.
Place fastener fully into the application hole and start the trigger.



Rilascia il grilletto - il rivetto successivo uscirà automaticamente dalla testata dell'attrezzo.
Release the trigger - the next fastener automatically comes out through the head.

Rivetti in caricatore BR in alluminio

BR aluminium speed rivets

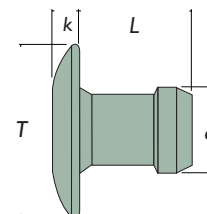
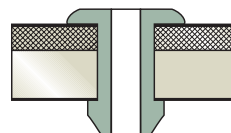


Corpo in alluminio

Aluminium body

Testa tonda

Dome head



d		L	T	k _{max}				Codice Code	n° pezzi per cartuccia n° of pieces in each cartridge		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	-	pz	kg
3.2	3.26 ÷ 3.34	4.3	6.4	1.0	1.1 ÷ 2.4	740	980	30105	58	30000	4.14
		5.3			2.2 ÷ 3.4			30129	48	25000	4.18
		6.3			3.2 ÷ 4.4			30130	42	20000	3.34
		7.3			4.2 ÷ 5.5			30131	37	20000	3.80
		8.3			5.2 ÷ 6.5			30843	33	15000	3.00
		9.3			6.2 ÷ 7.5			30132	30	15000	3.30
4.0	3.97 ÷ 4.04	4.9	8.0	1.15	1.6 ÷ 2.9	900	1500	30133	52	23000	5.65
		5.9			2.7 ÷ 3.9			30134	44	20000	5.10
		6.9			3.7 ÷ 5.0			30135	38	17000	4.80
		7.9			4.7 ÷ 6.0			30136	34	15000	4.64
		8.9			5.7 ÷ 7.0			30137	30	13000	4.25
4.8	4.85 ÷ 4.93	6.1	9.6	1.2	2.0 ÷ 3.9	1300	2500	30138	42	15000	5.80
		7.3			3.7 ÷ 5.2			30139	36	13000	5.11
		8.6			5.0 ÷ 6.5			30140	31	11000	5.00
		9.9			6.2 ÷ 7.7			30141	28	10000	4.79
		11.1			7.5 ÷ 9.0			30142	24	9000	5.08

Rivetti in caricatore

Speed rivets in cartridge



Rivetti in caricatore BR in alluminio

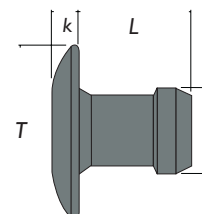
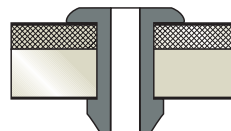
BR aluminium speed rivets

Corpo in alluminio nero RAL 9005

Aluminium body (RAL 9005)

Testa tonda

Dome head



d		L	T	k _{max}				Codice Code	n° pezzi per cartuccia n° of pieces in each cartridge		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	-	pz	kg
3.2	3.26 ÷ 3.34	4.3	6.4	1.0	1.1 ÷ 2.4	740	980	32386	58	30000	4.23
		5.3			2.2 ÷ 3.4			32389	48	25000	4.18
		6.3			3.2 ÷ 4.4			32393	42	20000	3.34
		7.3			4.2 ÷ 5.5			32413	37	20000	3.80
		9.3			6.2 ÷ 7.5			32402	33	15000	3.30
4.0	3.97 ÷ 4.04	4.9	8.0	1.15	1.6 ÷ 2.9	900	1500	32414	30	23000	5.65
		5.9			2.7 ÷ 3.9			32415	52	20000	5.10
		6.9			3.7 ÷ 5.0			32416	44	17000	4.80
		7.9			4.7 ÷ 6.0			32417	38	15000	4.64
		8.9			5.7 ÷ 7.0			32418	34	13000	4.25
4.8	4.85 ÷ 4.93	6.1	9.6	1.2	2.0 ÷ 3.9	1300	2500	32419	30	15000	5.80
		7.3			3.7 ÷ 5.2			32420	42	13000	5.11
		8.6			5.0 ÷ 6.5			32421	36	11000	4.97
		9.9			6.2 ÷ 7.7			32422	31	10000	5.08
		11.1			7.5 ÷ 9.0			32423	28	9000	4.74

Rivetti in caricatore

Speed rivets in cartridge



Rivetti in caricatore BR in acciaio

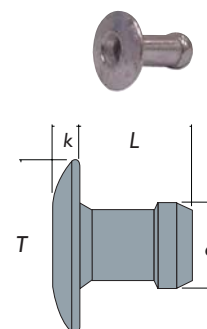
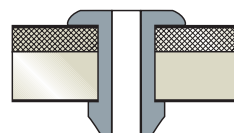
BR zinc coated steel speed rivets

Corpo in acciaio zincato

Zinc coated steel body

Testa tonda

Dome head



d		L	T	k _{max}				Codice Code	n° pezzi per cartuccia n° of pieces in each cartridge		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	-	pz	kg
3.2	3.26 ÷ 3.34	4.3	6.4	1.0	1.1 ÷ 2.4	860	1440	30143	58	30000	10.98
		5.3			2.2 ÷ 3.4			30168	48	25000	9.30
		6.3			3.2 ÷ 4.4			30190	42	20000	8.20
		7.3			4.2 ÷ 5.5			30191	37	20000	9.56
		9.3			6.2 ÷ 7.5			30192	30	15000	7.68
4.0	3.97 ÷ 4.04	4.9	8.0	1.15	1.6 ÷ 2.9	1248	2240	30228	52	23000	13.64
		5.9			2.7 ÷ 3.9			30229	44	20000	13.08
		6.9			3.7 ÷ 5.0			30230	38	17000	11.63
		7.9			4.7 ÷ 6.0			30282	34	15000	11.20
		8.9			5.7 ÷ 7.0			30275	30	13000	10.27
4.8	4.85 ÷ 4.93	6.1	9.6	1.2	2.0 ÷ 3.9	1716	2960	30283	42	15000	14.41
		7.3			3.7 ÷ 5.2			30284	36	13000	12.50
		8.6			5.0 ÷ 6.5			30285	31	11000	12.42
		9.9			6.2 ÷ 7.7			30286	28	10000	12.14
		11.1			7.5 ÷ 9.0			30287	24	9000	11.85

Rivetti in caricatore

Speed rivets in cartridge



Rivetti in caricatore BR in inox Aisi 304

BR stainless steel Aisi 304 speed rivets

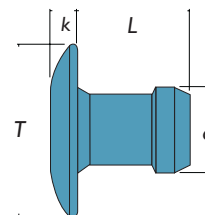
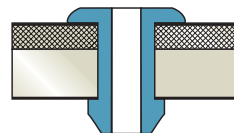


Corpo in acciaio inox Aisi 304

Stainless steel Aisi 304 body

Testa tonda

Dome head



d		L	T	k _{max}				Codice Code	n° pezzi per cartuccia n° of pieces in each cartridge		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	-	pz	kg
3.2	3.26 ÷ 3.34	6.4	6.4	1.0	3.17 ÷ 4.45	860	1440	35074	58	20000	8.20
4.0	3.97 ÷ 4.04	6.9			3.68 ÷ 4.96			35075	38	17000	11.1
4.8	4.85 ÷ 4.93	7.3			3.68 ÷ 5.21			35029	36	13000	12.00

Rivetti in caricatore

Speed rivets in cartridge



Rivetti in caricatore BR in alluminio

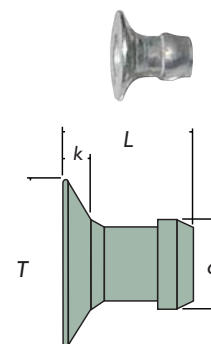
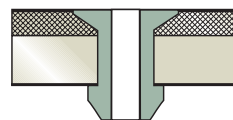
BR aluminium speed rivets

Corpo in alluminio

Aluminium body

Testa svasata

Countersunk head



d		L	T	k _{max}				Codice Code	n° pezzi per cartuccia n° of pieces in each cartridge		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	-	pz	kg
3.2	3.26 ÷ 3.34	4.8	6.0	0.9	1.5 ÷ 2.8	640	880	30288	64	30000	1.44

Rivetti in caricatore BR in acciaio

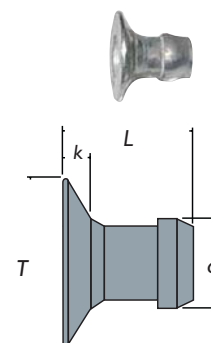
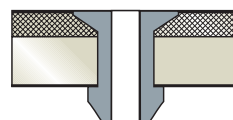
BR zinc coated steel speed rivets

Corpo in acciaio zincato

Zinc coated steel body

Testa svasata

Countersunk head



d		L	T	k _{max}				Codice Code	n° pezzi per cartuccia n° of pieces in each cartridge		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	-	pz	kg
3.2	3.26 ÷ 3.34	4.8	6.0	0.9	1.5 ÷ 2.8	640	880	30289	64	30000	8.25

Rivetti in caricatore

Speed rivets in cartridge



Rivettatrice oleopneumatica con compensatore

Hydropneumatic riveting tool with compensator

RIV 300

Tipo Type	Codice Code
RIV 300	30108

Per rivetti in caricatore

For cartridge speed rivets

Principio di funzionamento:

I rivetti in caricatore BR hanno il vantaggio di ottenere rivettature veloci a ripetizione, ideale per fissaggi leggeri, prevalentemente per il settore elettromeccanico, elettronico, valigeria, computer.

La RIV 300 viene equipaggiata con appositi ricambi in base al tipo e al Ø del rivetto che si deve utilizzare.

La scelta dei componenti viene effettuata in questo modo:

1. In funzione del Ø del rivetto si sceglie la testata.

2. In funzione del tipo e Ø del rivetto e foro si sceglie il mandrino.

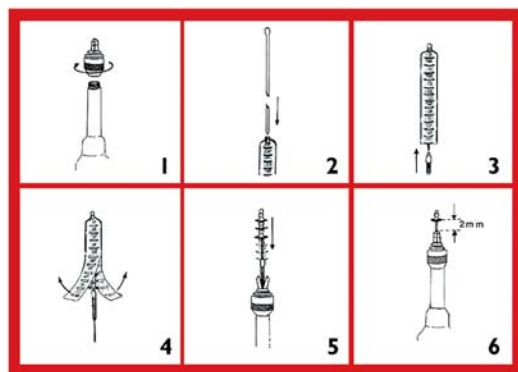
3. In funzione del Ø del rivetto si sceglie la relativa molla.

Operating system:

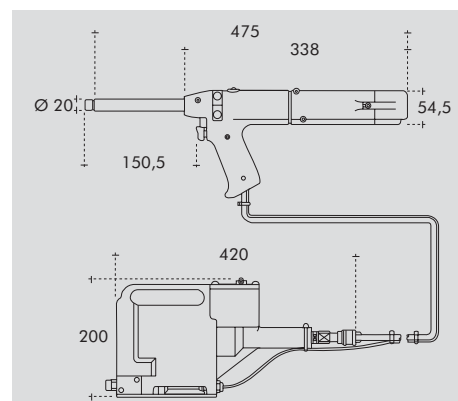
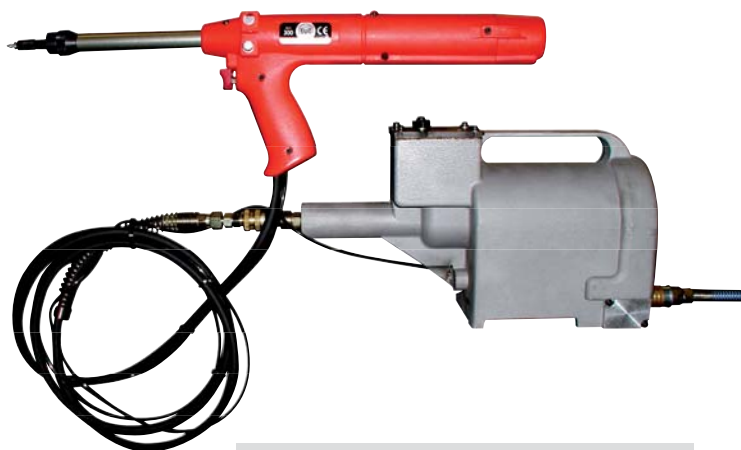
The rivets in cartridge, BR, are used for quick and repeating riveting; they result to be perfect for light fastening. BR are mostly used for electronic, electromechanic, leather goods and computer applications. RIV 300 is equipped with proper spare parts according to the rivet type and Ø to be placed.

The fittings selection has to be done as follows:

1. Head according to rivet Ø.
2. Mandrel according to rivet type, Ø and hole type.
3. Spring according to rivet Ø.



1. Montare la testa
 2. Infilare il mandrino nel caricatore dei rivetti
 3. Inserire la molla nel mandrino
 4. Togliere la carta su cui sono montati i rivetti
 5. Inserire il mandrino nell'attrezzo allargando i beccucci della testata
 6. Bloccare le ganasce dell'attrezzo sul mandrino
- 1. Screw the head*
2. Insert the mandrel inside the rivet cartridge
3. Insert the spring in the mandrel
4. Take away the rivet wrapper
5. Insert the mandrel in the tool, by opening the jaws of the head
6. Lock the tool jaws on the mandrel



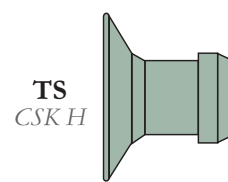
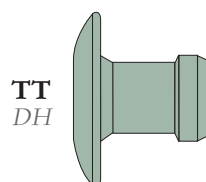
Dati tecnici e caratteristiche:

Technical data and features:

Pressione aria fornita (min/max) <i>Air supply pressure (min/max)</i>	5-7 bar
Volume aria necessaria (5.1 bar) <i>Air volume required (5.1 bar)</i>	2.6 litri <i>litres</i>
Corsa (min) <i>Stroke (min)</i>	30 mm
Forza di trazione (5.1 bar) <i>Pull force (5.1 bar)</i>	3.890 N
Durata ciclo (appross.) <i>Cycle time (approx.)</i>	1 secondo <i>second</i>
Livello di rumore (meno di) <i>Noise level (less than)</i>	70 dB (A)
Peso <i>Weight</i>	1.08 kg
Vibrazioni <i>Vibration</i>	< 2.5 m/s ²



I rivetti in caricatore sono disponibili in alluminio, acciaio zincato e acciaio inox a testa tonda e svasata nei Ø 3,2, 4,0 e 4,8
The rivets in cartridge are available in aluminium, zinc coated steel and stainless steel dome head and countersunk head Ø 3.2, 4.0 and 4.8.

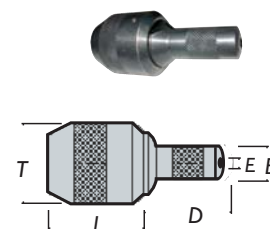
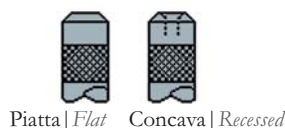


Testate per RIV 300

Heads for RIV 300

Testate standard

Standard heads

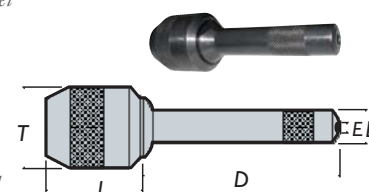
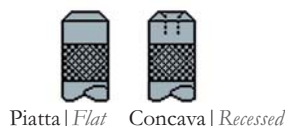


Ø rivetto Rivet Ø	L	T	D	B	E	Forma estremità End shape	Codice Code	
mm	mm	mm	mm	mm	mm		-	pz
3.2	33.9	28.5	10.15	29.90	5.00	Standard piatta Standard flat	30195	1
			10.15	30.40	7.60	Standard concava Standard recessed	30298	1
4.0	33.9	28.5	12.27	33.20	6.10	Standard piatta Standard flat	30231	1
			12.27	33.50	10.40	Standard concava Standard recessed	30299	1
4.8	33.9	28.5	14.23	29.90	8.30	Standard piatta Standard flat	30281	1
			14.23	30.40	11.90	Standard concava Standard recessed	30300	1

Per la testata standard abbinare il mandrino corto | *With standard head you must use short mandrel*

Testate lunghe

Long heads

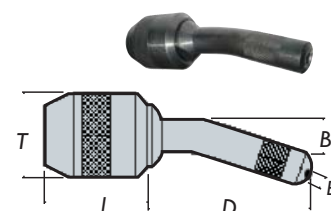
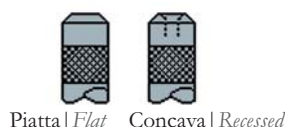


Ø rivetto Rivet Ø	L	T	D	B	E	Forma estremità End shape	Codice Code	
mm	mm	mm	mm	mm	mm		-	pz
3.2	33.9	28.5	58.00	9.80	5.00	Standard piatta Standard flat	30290	1
			58.88	9.80	7.60	Standard concava Standard recessed	30301	1
4.0	33.9	28.5	58.40	12.20	6.10	Standard piatta Standard flat	30292	1
			58.40	12.90	10.40	Standard concava Standard recessed	30302	1
4.8	33.9	28.5	58.40	14.20	8.30	Standard piatta Standard flat	30294	1
			58.40	14.20	11.90	Standard concava Standard recessed	30303	1

Per la testata lunga abbinare il mandrino lungo | *With long head you must use long mandrel*

Testate lunghe curve

Long curved heads



Ø rivetto Rivet Ø	L	T	D	B	E	F	Forma estremità End shape	Codice Code	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		-	pz
3.2	33.9	28.5	57.70	10.54	5.00	15.70	Standard piatta Standard flat	30295	1
			55.85	10.54	7.60	15.70	Standard concava Standard recessed	30304	1
4.0	33.9	28.5	60.60	12.30	6.10	17.50	Standard piatta Standard flat	30296	1
			60.60	12.30	10.40	17.50	Standard concava Standard recessed	30305	1
4.8	33.9	28.5	60.60	14.22	8.30	18.30	Standard piatta Standard flat	30297	1
			56.10	14.30	11.90	18.30	Standard concava Standard recessed	30306	1

Per la testata lunga curva abbinare il mandrino lungo e piegarlo a mano in base all'inclinazione della testata stessa.

La scelta della testata piatta o concava dipende dal tipo di rivettatura che dobbiamo ottenere (deformazione della testa del rivetto più o meno bombata), in relazione anche al tipo di materiale o spessori che si devono assemblare. Richiedere consigli al ns. ufficio tecnico.

With long curved head you must use long mandrel, and bend it manually, to follow the shape of the jaw. You have to select a flat or a recessed head according to the kind of riveting to be done (more or less rounded deformation of the rivet), and also to the type of material and thickness you have to assemble.

For any information please contact our Technical Dept.

Perchè viene utilizzata la testata standard piatta o concava?

Standard piatta: utilizzata per BR a testa tonda e svasata.

Standard concava: utilizzata solo per BR a testa tonda, aiuta ad accorciare lo spessore serrabile.

How to choose the standard flat or countersunk head.

Standard flat: to place BR with both dome or recessed head.

Standard recessed: to place BR with dome head only. It helps to shorten the grip range.

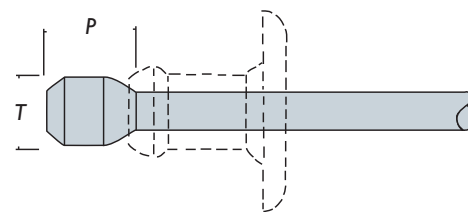
Mandrini serie BR per RIV 300

BR mandrels for RIV 300




Mandrini corti per rivetti BR

Short mandrels for BR rivets




Per alluminio e acciaio zincato

For aluminium and zinc coated steel

Ø rivetto Rivet Ø	Ø foro Hole Ø	T	P	Tipo Type	Colore Colour	Codice Code	
mm	mm	mm	mm	-	-	-	pz
3.2	3.25	2.34	3.05	Standard Standard	Verde Green	30194	10
	3.40	2.46	3.20	1 maggiorazione 1st oversize	Giallo Yellow	30307	10
	3.50	2.59	3.38	2 maggiorazione 2nd oversize	Blu Blue	30308	10
4.0	4.00	2.79	3.45	Standard Standard	Verde Green	30309	10
	4.10	2.92	3.61	1 maggiorazione 1st oversize	Giallo Yellow	30310	10
	4.25	3.05	3.78	2 maggiorazione 2nd oversize	Blu Blue	30311	10
4.8	4.85	3.58	3.99	Standard Standard	Verde Green	30312	10
	5.00	3.71	4.17	1 maggiorazione 1st oversize	Giallo Yellow	30313	10
	5.10	3.84	4.32	2 maggiorazione 2nd oversize	Blu Blue	30314	10

Per inox

For stainless steel

Ø rivetto Rivet Ø	Ø foro Hole Ø	T	P	Tipo Type	Colore Colour	Codice Code	
mm	mm	mm	mm	-	-	-	pz
3.2	3.25	2.34	3.05	Standard Standard	Verde Green	35064	10
4.0	4.00	2.79	3.45	Standard Standard	Verde Green	34968	10
4.8	4.85	3.58	3.99	Standard Standard	Verde Green	35024	10

Mandrini lunghi per rivetti BR

Long mandrels for BR rivets

Per alluminio e acciaio zincato

For aluminium and zinc coated steel

Ø rivetto Rivet Ø	Ø foro Hole Ø	T	P	Tipo Type	Colore Colour	Codice Code	
mm	mm	mm	mm	-	-	-	pz
3.2	3.25	2.34	3.05	Standard Standard	Verde Green	30315	10
	3.40	2.46	3.20	1 maggiorazione 1st oversize	Giallo Yellow	30316	10
	3.50	2.59	3.38	2 maggiorazione 2nd oversize	Blu Blue	30317	10
4.0	4.00	2.79	3.45	Standard Standard	Verde Green	30318	10
	4.10	2.92	3.61	1 maggiorazione 1st oversize	Giallo Yellow	30319	10
	4.25	3.05	3.78	2 maggiorazione 2nd oversize	Blu Blue	30320	10
4.8	4.85	3.58	3.99	Standard Standard	Verde Green	30321	10
	5.00	3.71	4.17	1 maggiorazione 1st oversize	Giallo Yellow	30322	10
	5.10	3.84	4.32	2 maggiorazione 2nd oversize	Blu Blue	30323	10

Per le testate standard, utilizzare mandrini corti, per le testate lunghe, utilizzare mandrini lunghi, inoltre quando si usano le testate curve, i mandrini devono essere piegati a mano in base alla curvatura della testata, assicurando così un'alimentazione ottimale di rivetti. I mandrini devono essere selezionati in base al tipo e dimensione del rivetto e alla dimensione del foro nel quale si andrà ad applicare il rivetto. L'utilizzo del mandrino sbagliato potrebbe aumentare il rischio di rotture e l'usura della testa del mandrino. I mandrini sono soggetti ad usura, per evitare qualsiasi rischio di rotture, sostituire il mandrino dopo aver applicato circa 30.000 rivetti.

With standard beads you have to use short mandrels, with long beads you have to use long mandrels. When you use curved beads, you have to bend the mandrels manually in order to ensure a perfect loading of the rivets. Mandrels are to be chosen according to the rivet type and size, and according to the hole Ø where the rivet has to be fixed. If you use a wrong mandrel you could cause breakages and wear and tear of the mandrel head. Mandrels are subject to wear and tear. To avoid breakages, you have to change the mandrel after fastening about 30.000 rivets.



Molle per RIV 300


Springs for RIV 300



Molle per mandrini corti

Springs for short mandrels




Ø rivetto <i>Rivet Ø</i>	Codice <i>Code</i>	
mm	-	pz
3.2	30324	1
4.0	30325	1
4.8	30326	1

Le molle per mandrini corti sono da utilizzare con testate standard.
To be used with standard beads.

Molle per mandrini lunghi

Springs for long mandrels

Ø rivetto <i>Rivet Ø</i>	Codice <i>Code</i>	
mm	-	pz
3.2	30327	1
4.0	30328	1
4.8	30329	1

Le molle per mandrini lunghi sono da utilizzare con testate lunghe.
To be used with long beads.

CURSORI E MORSETTI


Cursori e morsetti per RIV 300

Cursors and clamps for RIV 300



Ricambi

Spare parts

Descrizione <i>Description</i>	Codice <i>Code</i>	
-	-	pz
Cursore universale <i>Universal cursor</i>	30331	1

Il cursore montato sul mandrino ha la funzione di far avanzare il rivetto ad ogni rivettatura.
The cursor installed on the mandrel makes the rivet move forward during the riveting.



Descrizione <i>Description</i>	Codice <i>Code</i>	
-	-	pz
Morsetti universali 2 pz <i>Universal clamps 2 pcs</i>	30330	1

I morsetti, posizionati nella parte posteriore della rivettatrice, bloccano il mandrino nella fase di rivettatura.
The clamps in the back of the tool block the mandrel during the riveting.

N.B. Accessori standard già compresi nella RIV 300
Standard fittings included in RIV 300





Ribattini e occhielli

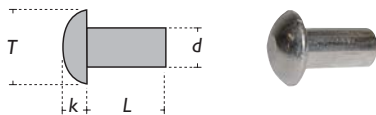
Rivets and eyelets

Ribattini pieni

Solid rivets

RP TBN - Testa bombata normale

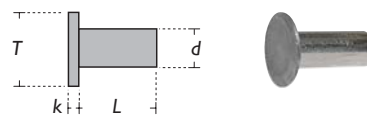
Normal round bead



	d									
	3.0	3.5	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	
T	5.3	6.3	7.1	8.8	10.5	13.0	16.0	19.0	22.5	
K	1.8	2.1	2.4	3.0	3.6	5.5	6.5	7.5	9.0	
UNI	748	748	748	748	748	136	136	136	136	
Ferro Steel 100 01	●	●	●	●	●	◆	◆	◆	◆	
Alluminio Aluminium 101 01	●	●	●	●	●	◆	◆			
Rame Copper 102 01	●	●	●	●	●	◆	◆			

RP TPC - Testa piana cilindrica

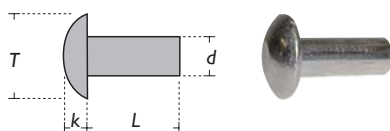
Cylindrical flat bead



	d							
	3.0	3.5	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	
T	5.3	6.3	7.1	8.8	10.5	14.0	17.5	
K	0.9	1.1	1.2	1.5	1.8	2.4	3.0	
UNI	756	756	756	756	756	756	756	
Ferro Steel 100 20	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	
Alluminio Aluminium 101 20	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	
Rame Copper 102 20	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	

RP TBL - Testa bombata larga

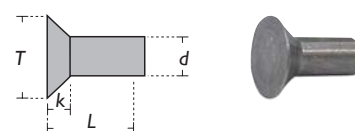
Large round bead



	d									
	3.0	3.5	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	
T	6.0	7.0	8.0	10.0	12.0	15.0	18.0	21.0	24.0	
K	1.8	2.1	2.4	3.0	3.6	6.0	7.0	8.5	10.0	
UNI	749	749	749	749	134	134	134	134	134	
Ferro Steel 100 03	◆	◆	◆	◆	◆	●	●	●	●	
Alluminio Aluminium 101 10	●	●	●	●	●	◆				
Rame Copper 102 10	◆	◆	◆	◆	◆	◆				

RP TSP - Testa piana svasata

Countersunk bead



	d							
	3.0	3.5	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	
T	6.0	7.1	8.0	10.0	12.0	13.5	16.0	
K	1.5	1.8	2.0	2.5	3.0	3.75	4.0	
UNI	752	752	752	752	752	139	139	
Ferro Steel 100 30	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	
Alluminio Aluminium 101 30	●	●	●	●	●	◆	◆	
Rame Copper 102 30	●	●	●	●	●	◆	◆	

Le lunghezze L sono da specificare al momento della richiesta.

Le confezioni minime di vendita per il materiale a stock sono di kg 5 per i ribattini in ferro e di kg 1 per i ribattini in alluminio e rame.

A richiesta ribattini in acciaio inox con codici: RP TBN 10301 - RP TBL 10302 - RP TPC 10320 - RP TSP 10330.

Per l'ordinazione indicare tipo di testa, diametro e lunghezza.

The length L is to be specified at the moment of the request.

Minimum order quantity for material in stock is of 5 kg for steel rivets and of 1 kg for aluminium and copper rivets.

Available upon request stainless steel rivets with the following codes: RP TBN 10301 - RP TBL 10302 - RP TPC 10320 - RP TSP 10330.

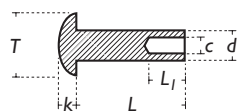
On the order please indicate the type of the bead, diameter and length.

● Disponibili a magazzino / Available in stock

◆ Disponibili a richiesta / Available upon request

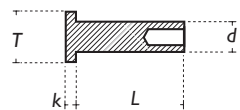
Disponibili anche ribattini semiferati con testa bombata, cilindrica e svasata.

Available also semi-tubular rivets with round, cylindrical and countersunk bead.



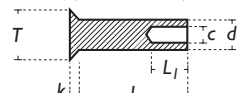
Testa bombata in ferro: /Fam. 10501 Steel round bead: Fam. 10501
Testa bombata in inox: /Fam. 10801 Stainless steel round bead: Fam. 10801

RS TBN



Testa cilindrica in ferro: /Fam. 10520 Steel cylindrical bead: Fam. 10520
Testa cilindrica in inox: /Fam. 10820 Stainless steel cylindrical bead: Fam. 10820

RS TPC



Testa svasata in ferro: /Fam. 10530 Steel countersunk bead: Fam. 10530
Testa svasata in inox: /Fam. 10830 Stainless steel countersunk bead: Fam. 10830

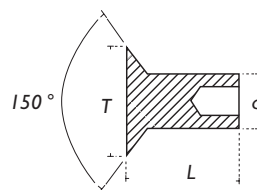
RS TSP

Ribattini speciali semiforati

Special semi-tubular rivets

Ottone
Brass

Disponibili con Ø 6.3 mm e varie lunghezze per ferodi.
Available in Ø 6.3 mm and different lengths for linings.

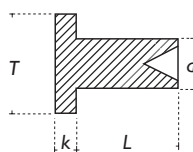


Ribattini semiforati foro conico

Semi-tubular rivets with conical recess

Alluminio, ottone
Aluminium, brass

Disponibili con Ø 4 mm, Ø 5 mm, Ø 6 mm, Ø 8 mm e varie lunghezze.
Available in Ø 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm and different lengths.



RSC TSP

All. 10620 - Ott. 10930

Ribattini speciali pieni

Special solid rivets

Alluminio
Aluminium

Con o senza centrino

With or without pin

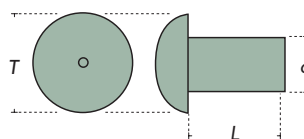
Per fissaggio pareti tipo Alukit per furgoni

For fixing the Alukit bodywork of vans

Disponibili senza centrino, con Ø 5 mm a cui corrisponde una lunghezza testa T = 11 mm e una lunghezza L = 11 mm.
Disponibili con centrino, con Ø 6 mm a cui corrisponde una lunghezza testa T = 12 mm e una lunghezza L = 9 mm.

Available without pin in Ø 5 mm, bead length T = 11 mm and shank length L = 11 mm.

Available with pin in Ø 6 mm, bead length T = 12 mm and shank length L = 9 mm.



RB TBLC

10110

Ribattini tubolari

Tubular rivets

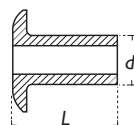
Ottone, rame
Brass, copper

Per fissaggio ferodi ceppi freni

For fixing braking systems

Disponibili anche con Ø 4 mm, Ø 5 mm, Ø 6 mm, Ø 8 mm e varie lunghezze.

Available in Ø 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm and different lengths.



RB TUB

Ott. 11401 - Cu. 11402

Ribattini autofilettanti

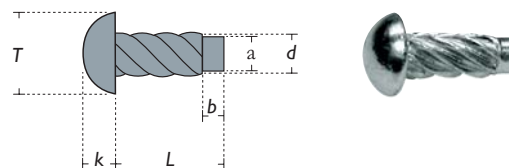
Self-tapping rivets

Acciaio zincato bianco

White coated steel

Testa bombata normale

Normal round head



UNI 7346

Filettatura Thread		L	T	k	a	b	Ø foro / Ø bole		Codice Code							
d	iso						Mat. duri / Hard mat.	Mat. teneri / Tender mat.								
mm	-	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	-	pz	kg					
1.5	00M	3.5	2.50	0.87	1.24	1.0	1.30	1.25	00999	N	1000	0.06				
		5.0				1.0							01000	N	1000	0.07
		6.5				1.0							01001	N	1000	0.08
1.9	0M	3.5	3.60	1.24	1.60	1.0	1.70	1.65	00978	N	1000	0.12				
		5.0				1.0							00979	N	1000	0.11
		6.5				1.0							00980	N	1000	0.14
		8.0				1.5							36720	N	1000	0.16
		9.5				1.5							00982	N	1000	0.21
2.5	2M	3.5	4.10	1.75	2.10	1.0	2.25	2.20	00982	N	1000	0.21				
		5.0				1.0							00983	N	1000	0.23
		6.5				1.0							00984	N	1000	0.30
		8.0				1.5							00985	N	1000	0.33
		9.5				1.5							00986	N	1000	0.37
2.9	4M	5.0	5.35	2.18	2.43	1.0	2.65	2.55	00987	N	1000	0.38				
		6.5				1.0							00988	N	1000	0.49
		8.0				1.5							00989	N	1000	0.55
		9.5				1.5							00990	N	1000	0.58
		13.0				1.5							29886	N	1000	0.70
		13.0				1.5							00993	N	500	0.40
3.5	6M	6.5	6.60	2.60	2.94	1.0	3.20	3.10	00993	N	500	0.40				
		8.0				1.5							00994	N	500	0.43
		9.5				1.5							00995	N	500	0.45
		13.0				1.5							10880	N	500	0.50
4.2	8M	8.0	7.84	3.00	3.45	1.5	3.80	3.70	00996	N	500	0.60				
		9.5				1.5							00997	N	500	0.65
		13.0				1.5							36717	N	500	0.88
		16.0				2.0							00998	N	500	0.90
4.5	10M	8.0	9.10	3.47	3.80	1.5	4.20	4.00	02082	N	500	1.10				
		9.5				1.5							36718	N	500	1.13
		13.0				1.5							36719	N	500	1.18
		16.0				2.0							26053	N	500	1.20

A richiesta ISO 12M (Ø 5.3) lunghezza 13/16/19.

A richiesta ISO 14M (Ø 6.1) lunghezza 13/16/19.

Lo spessore del pezzo dove va inserito il rivetto deve essere superiore o almeno 1/2 diametro del rivetto stesso.

Inserimento a pressione nel foro.

Molto indicati per fissaggi a pressione su materiali compatti di piastrine e targhe.

Upon request available also ISO 12M (Ø 5.3), length 13/16/19.

Upon request available also ISO 14M (Ø 6.1), length 13/16/19.

The thickness of the material where the rivet has to be placed, must be at least half greater than the rivet diameter.

Pressure application in the hole.

Ideal for pressure fixing on the compact materials of plates.

Ribattini a martello

Drive rivets

Corpo in alluminio (AlMg5)

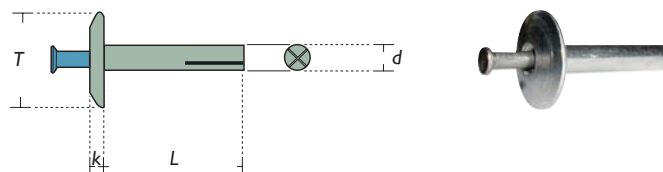
Aluminium (AlMg5) body

Chiodo in acciaio inox Aisi 304

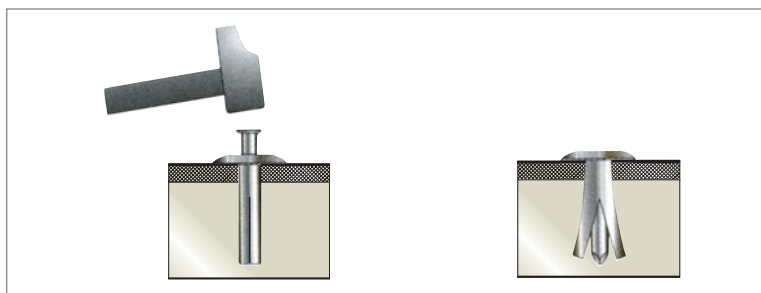
Stainless steel Aisi 304 mandrel

Testa tonda

Dome head



d		L	T	k				Codice Code	
mm	-	mm	mm	mm	mm	mm	mm	-	pz
4.8	5.0	16	1.60	2.6	11.5 ÷ 13.0	3500	2000	28891	- 500
		20			15.5 ÷ 17.5			31246	- 250
		25			20.5 ÷ 22.0			27056	- 250
		30			25.5 ÷ 26.0			36633	- 250
		35			30.5 ÷ 31.0			36634	- 250
		40			35.5 ÷ 36.0			36635	- 250
		45			40.5 ÷ 42.0			36636	- 250
		50			45.5 ÷ 47.0			36637	- 250

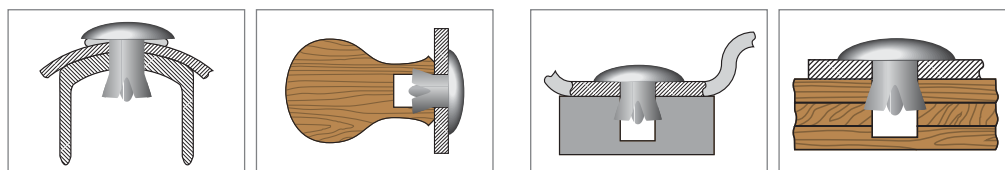


Il ribattino viene introdotto nel foro praticato nei materiali da unire.
Il chiodo viene inserito a pressione nella sua sede per mezzo di un martello, facendo espandere la punta del ribattino. Il ribattino è così installato.

The rivet is inserted in the hole through the materials to be fixed.

The mandrel is driven down flush with a hammer causing the flaring of the rivet end.

The rivet is now installed.



Viene impiegato all'interno di corpi vuoti, chiusi o difficilmente penetrabili:

- Fissaggio di maniglie su pannelli in legno.
- Fissaggio di manopole girevoli.
- Fissaggio di coperture in lamiera su armature portanti.
- Fissaggio di lastre su costruzioni in legno.

These rivets are used in empty, closed or hardly reachable parts:

- Fixing of handles in wood panels.
- Fixing of rotating grips.
- Fixing of iron roofings in supporting structures.
- Fixing of plates in wood manufactures.

Fissatori con cappuccio

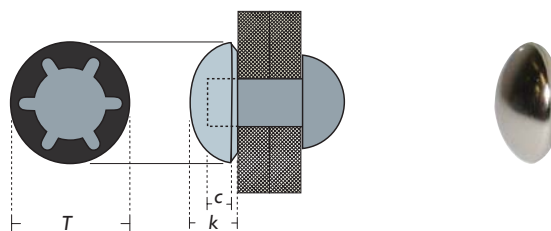
Fasteners with cap

Piastrina in acciaio per molle trattato

Treated steel plate for springs

Copriperno in acciaio cromato

Chromium plated steel pin cover



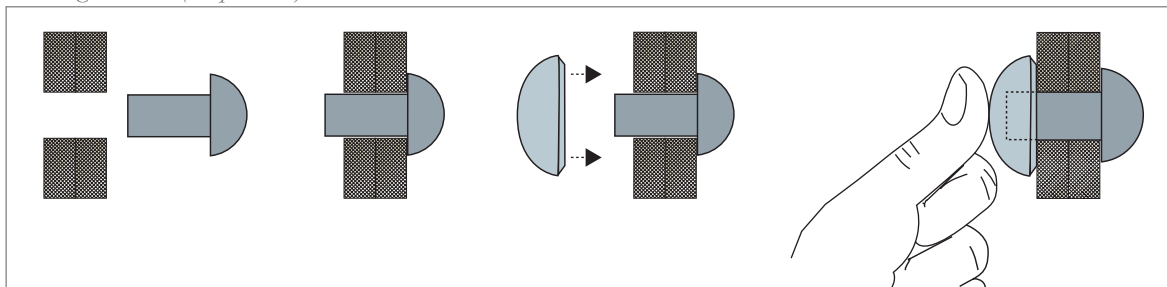
Ø perno Ø pin	Tipo Type	T	k	c	Codice Code		
mm	-	mm	mm	mm	-	pz	kg
3.0	RFC 01030	11.8	4.2	3.0	04162	S 500	0.28
4.0	RFC 01040	11.8	4.2	3.0	04161	S 500	0.35
5.0	RFC 01050	11.8	4.2	3.0	04160	S 500	0.40
6.0	RFC 01060	16.0	5.7	4.0	04159	N 500	0.45
6.5	RFC 01065	16.0	5.7	4.0	36730	N 500	0.46
7.0	RFC 01070	16.0	5.7	4.0	18372	N 500	0.48
8.0	RFC 01080	16.0	5.7	4.0	04183	N 500	0.50
9.0	RFC 01090	19.5	7.1	4.5	36731	N 500	0.55
9.5	RFC 01095	19.5	7.1	4.5	36732	N 500	0.60
10.0	RFC 01100	19.5	7.1	4.5	12409	N 500	0.63
11.0	RFC 01100	19.5	7.1	4.5	36733	N 500	0.68

Il numero stampato sul fissatore indica il Ø del perno. A richiesta Ø perno dal 12 al 25.

The number stamped on the fastener is the Ø of the stud. Upon request stud Ø from 12 to 25.

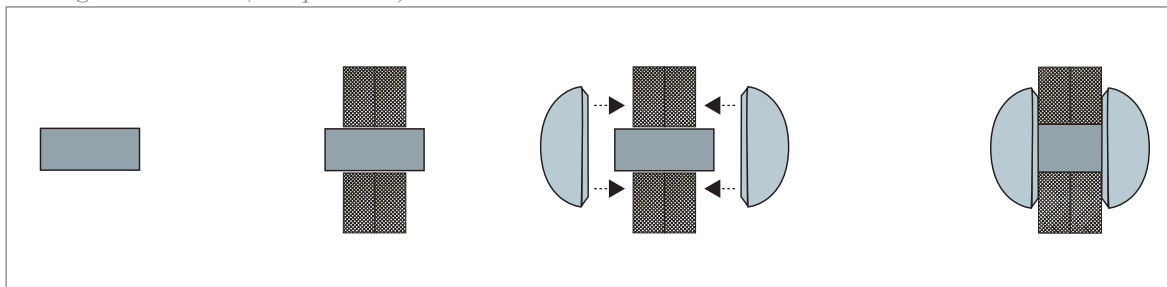
Fissaggio con ribattino (si utilizza un cappuccio).

Fastening with rivet (a cap is used).



Fissaggio con perno liscio (si utilizzano due cappucci).

Fastening with smooth stud (two caps are used).



Fissatori a corona

Crown fasteners

Acciaio per molle trattato

Treated steel for springs



Ø perno Ø stud	Tipo Type	T	k	s	Codice Code		
mm	-	mm	mm	mm	-	pz	kg
2.0	RFCO 10020	9.0	1.3	0.20	36769	- 1000	0.20
2.5	RFCO 10025	9.0	1.3	0.20	24957	- 1000	0.25
3.0	RFCO 10030	9.0	1.3	0.20	05943	- 1000	0.30
3.0	RFCO 10030	10.9	1.3	0.20	36770	- 1000	0.32
4.0	RFCO 10040	10.9	1.3	0.20	17857	- 1000	0.35
5.0	RFCO 10050	10.9	1.3	0.20	36771	- 1000	0.40
6.0	RFCO 10060	15.0	1.3	0.25	29303	- 1000	0.42
6.0	RFCO 10060	20.5	2.0	0.30	36772	- 1000	0.45
6.5	RFCO 10065	15.0	1.6	0.30	36773	- 1000	0.46
7.0	RFCO 10070	15.0	1.6	0.30	36774	- 1000	0.48
8.0	RFCO 10080	15.0	1.6	0.30	02446	- 1000	0.50
8.0	RFCO 10080	20.5	2.0	0.30	36775	- 1000	0.52
9.0	RFCO 10090	18.0	2.1	0.30	36776	- 1000	0.55
9.5	RFCO 10095	18.0	2.1	0.30	36777	- 1000	0.60
10.0	RFCO 10100	18.0	2.1	0.30	36778	- 1000	0.62
11.0	RFCO 10110	18.0	2.1	0.30	36779	- 1000	0.63
12.0	RFCO 10120	25.0	3.0	0.40	36780	- 1000	0.68
13.0	RFCO 10130	25.0	3.0	0.40	36781	- 1000	0.73
14.0	RFCO 10140	25.0	3.0	0.40	36782	- 1000	0.80
15.0	RFCO 10150	28.0	2.5	0.40	24288	- 1000	0.82
16.0	RFCO 10160	25.0	2.8	0.35	36783	- 1000	0.86

Il numero stampato sul fissatore indica il Ø del perno da utilizzare. A richiesta Ø perno dal 17 al 25.

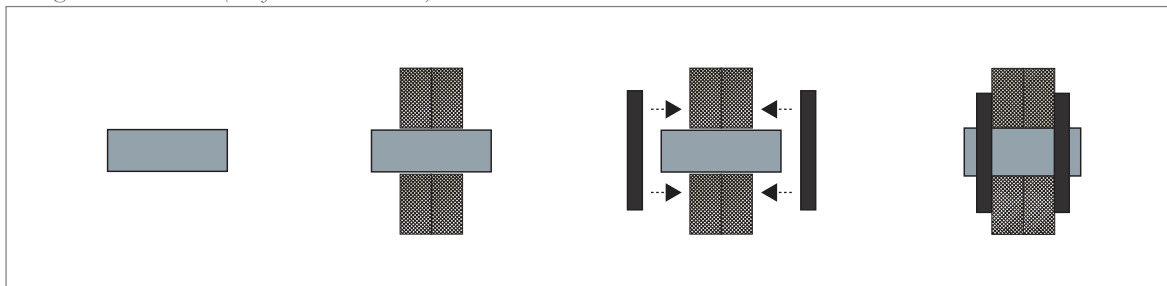
A richiesta fornibili in acciaio zincato bianco/giallo e acciaio inox.

The number stamped on the fasteners indicates the stud Ø to be used. Available upon request stud Ø from 17 to 25.

Products available also in white/yellow coated steel and stainless steel.

Fissaggio con spezzone di perno liscio (si utilizzano due fissatori).

Fixing with smooth stud (two fasteners to be used).



Occhielli unificati

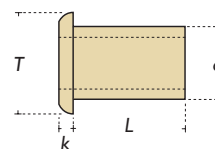
Universal eyelets



Ottone

Brass

Foro passante

Pass through hole



Tipo Type	d	L		T	k	Codice Code	
-	mm	mm	mm	mm	mm	-	pz
OU 15 - 20	1.5	2.0	1.0	2.5	0.40	02743	- 25000
OU 15 - 25		2.5	1.5			02744	- 25000
OU 15 - 30		3.0	2.0			02745	- 25000
OU 15 - 35		3.5	2.5			02746	- 25000
OU 15 - 40		4.0	3.0			32232	- 25000
OU 15 - 50		5.0	4.0			36785	- 25000
OU 15 - 60		6.0	5.0			36786	- 25000
OU 15 - 70		7.0	6.0			36787	- 25000
OU 15 - 75		7.5	6.5			36788	- 25000
OU 15 - 80		8.0	7.0			02446	- 25000
OU 15 - 90		9.0	8.0			36789	- 10000
OU 15 - 100		10.0	9.0			36790	- 10000
OU 20 - 20	2.0	2.0	0.8	3.5	0.45	02747	- 25000
OU 20 - 25		2.5	1.3			02748	- 25000
OU 20 - 30		3.0	1.8			02749	- 25000
OU 20 - 35		3.5	2.3			02750	- 25000
OU 20 - 40		4.0	2.8			02751	- 25000
OU 20 - 45		4.5	3.3			36791	- 25000
OU 20 - 50		5.0	3.8			02752	- 25000
OU 20 - 60		6.0	4.7			00570	- 25000
OU 20 - 65		6.5	5.3			02753	- 25000
OU 20 - 70		7.0	5.7			10965	- 25000
OU 20 - 80		8.0	6.7			02754	- 25000
OU 20 - 90		9.0	7.7			36792	- 10000
OU 20 - 100		10.0	8.7			03478	- 10000
OU 20 - 110		11.0	9.6			02755	- 10000
OU 20 - 120		12.0	10.5			15962	- 10000
OU 20 - 125		12.5	11.3			36793	- 10000
OU 20 - 130		13.0	11.5			36794	- 10000
OU 25 - 25	2.5	2.5	1.1	4.0	0.55	02758	- 25000
OU 25 - 30		3.0	1.6			02759	- 25000
OU 25 - 35		3.5	2.1			02760	- 25000
OU 25 - 40		4.0	2.6			02761	- 25000
OU 25 - 45		4.5	3.1			02762	- 25000
OU 25 - 50		5.0	3.6			02763	- 25000
OU 25 - 60		6.0	4.5			02764	- 25000
OU 25 - 70		7.0	5.5			02765	- 25000
OU 25 - 80		8.0	6.5			02766	- 25000
OU 25 - 90		9.0	7.5			02767	- 10000
OU 25 - 100		10.0	8.5			02768	- 10000
OU 25 - 110		11.0	9.4			02769	- 10000



Occhielli unificati

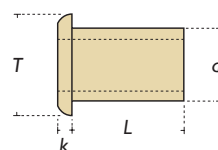
Universal eyelets



Ottone

Brass

Foro passante

Pass trough hole



Tipo Type	d mm	L mm	 mm	T mm	k mm	Codice Code	 pz
-	mm	mm	mm	mm	mm	-	pz
OU 25 - 120	2.5	12.0	10.3	4.0	0.55	02770	- 10000
OU 25 - 130		13.0	11.4			36795	- 10000
OU 25 - 140		14.0	12.4			02771	- 10000
OU 25 - 150		15.0	13.4			36796	- 10000
OU 25 - 160		16.0	13.9			36797	- 10000
OU 30 - 20	3.0	2.0	0.5	5.0	0.60	36798	- 25000
OU 30 - 25		2.5	1.0			36799	- 25000
OU 30 - 30		3.0	1.5			02773	- 25000
OU 30 - 35		3.5	2.0			02774	- 25000
OU 30 - 40		4.0	2.5			02775	- 25000
OU 30 - 45		4.5	3.0			02776	- 25000
OU 30 - 50		5.0	3.5			02777	- 25000
OU 30 - 60		6.0	4.4			02778	- 20000
OU 30 - 70		7.0	5.4			02779	- 20000
OU 30 - 80		8.0	6.4			02780	- 20000
OU 30 - 90		9.0	7.4			02781	- 20000
OU 30 - 100		10.0	8.4			02782	- 20000
OU 30 - 110		11.0	9.3			02783	- 10000
OU 30 - 120		12.0	10.3			02784	- 10000
OU 30 - 130		13.0	11.3			02785	- 10000
OU 30 - 140		14.0	12.3			23699	- 10000
OU 30 - 150		15.0	13.3			27576	- 10000
OU 30 - 160		16.0	14.3			02786	- 5000
OU 30 - 170		17.0	15.3			02787	- 5000
OU 30 - 180		18.0	16.3			36800	- 5000
OU 30 - 190		19.0	17.3			36801	- 5000
OU 30 - 200		20.0	18.3			36802	- 5000
OU 35 - 30	3.5	3.0	1.4	5.5	0.65	36803	- 25000
OU 35 - 35		3.5	1.9			02788	- 20000
OU 35 - 40		4.0	2.4			36804	- 20000
OU 35 - 45		4.5	2.9			02789	- 20000
OU 35 - 50		5.0	3.4			19516	- 10000
OU 35 - 60		6.0	4.3			02790	- 10000
OU 35 - 70		7.0	5.3			36805	- 10000
OU 35 - 80		8.0	6.3			02791	- 10000
OU 35 - 90		9.0	7.3			02792	- 10000
OU 35 - 100		10.0	8.3			03503	- 5000
OU 35 - 120		12.0	10.2			36806	- 5000
OU 35 - 130		13.0	11.2			28735	- 5000
OU 35 - 140		14.0	12.2			12520	- 5000
OU 35 - 150		15.0	13.2			23189	- 5000



Occhielli unificati

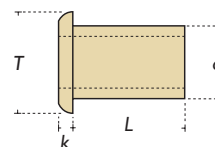
Universal eyelets



Ottone

Brass

Foro passante

Pass through hole



Tipo Type	d	L		T	k	Codice Code	
-	mm	mm	mm	mm	mm	-	pz
OU 35 - 160	3.5	16.0	14.2	5.5	0.65	36807	- 5000
OU 35 - 170		17.0	15.2			36808	- 5000
OU 35 - 180		18.0	16.2			36809	- 5000
OU 35 - 185		18.5	16.9			36810	- 5000
OU 40 - 30	4.0	3.0	1.3	6.0	0.70	02794	- 25000
OU 40 - 35		3.5	1.8			36811	- 25000
OU 40 - 40		4.0	2.3			02795	- 25000
OU 40 - 45		4.5	2.8			02796	- 25000
OU 40 - 50		5.0	3.3			02797	- 20000
OU 40 - 60		6.0	4.2			02798	- 10000
OU 40 - 70		7.0	5.2			02799	- 10000
OU 40 - 80		8.0	6.2			02800	- 10000
OU 40 - 90		9.0	7.2			02801	- 10000
OU 40 - 100		10.0	8.2			02802	- 10000
OU 40 - 110		11.0	9.1			02803	- 5000
OU 40 - 120		12.0	10.1			02804	- 5000
OU 40 - 130		13.0	11.1			02805	- 5000
OU 40 - 140		14.0	12.0			36812	- 5000
OU 40 - 150		15.0	13.0			02806	- 5000
OU 40 - 160		16.0	14.0			36813	- 5000
OU 40 - 170		17.0	15.0			36814	- 5000
OU 40 - 180		18.0	16.0			02807	- 5000
OU 40 - 200		20.0	18.0			35590	- 5000
OU 45 - 30	4.5	3.0	1.2	6.5	0.75	36815	- 10000
OU 45 - 40		4.0	2.2			36816	- 10000
OU 45 - 45		4.5	2.7			36817	- 10000
OU 45 - 50		5.0	3.2			02809	- 10000
OU 45 - 55		5.5	3.7			36818	- 10000
OU 45 - 60		6.0	4.1			02810	- 10000
OU 45 - 70		7.0	5.1			02811	- 10000
OU 45 - 80		8.0	6.1			02812	- 10000
OU 45 - 90		9.0	7.1			02813	- 10000
OU 45 - 100		10.0	8.1			36819	- 10000
OU 50 - 40	5.0	4.0	2.1	7.5	0.80	02818	- 10000
OU 50 - 45		4.5	2.6			02819	- 10000
OU 50 - 50		5.0	3.1			02820	- 10000
OU 50 - 60		6.0	4.0			02821	- 10000
OU 50 - 70		7.0	5.0			02822	- 10000
OU 50 - 80		8.0	6.0			02824	- 10000
OU 50 - 90		9.0	7.0			02825	- 5000
OU 50 - 100		10.0	8.0			02826	- 5000



Occhielli unificati

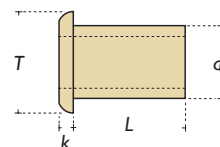
Universal rivets



Ottone

Brass

Foro passante

Pass through hole



Tipo Type	d	L		T	k	Codice Code	
-	mm	mm	mm	mm	mm	-	pz
OU 50 - 110	5.0	11.0	8.9	7.5	0.80	02827	- 5000
OU 50 - 120		12.0	9.9			02828	- 5000
OU 50 - 130		13.0	10.8			02829	- 5000
OU 50 - 140		14.0	11.8			02830	- 5000
OU 50 - 150		15.0	12.8			02831	- 5000
OU 50 - 160		16.0	13.8			02832	- 5000
OU 50 - 170		17.0	14.8			02833	- 5000
OU 60 - 40		4.0	2.3			02834	- 5000
OU 60 - 50		5.0	3.4			02835	- 5000
OU 60 - 60	6.0	6.0	4.3	8.0	0.8	02836	- 5000
OU 60 - 70		7.0	5.3			02837	- 5000
OU 60 - 80		8.0	6.3			02838	- 5000
OU 60 - 90		9.0	7.3			02823	- 5000
OU 60 - 100		10.0	8.3			02839	- 5000

Disponibili, a richiesta, occhielli OU in:
 OU-ON ottone nichelato Fam. 13000.01
 OU-FO ferro ottonato Fam. 13000.02
 OU-FN ferro nichelato Fam. 13000.03

Available upon request OU eyelets in:
 OU-ON *nickel brass Fam. 13000.01*
 OU-FO *brassed steel Fam. 13000.02*
 OU-FN *nickel steel Fam. 13000.03*

Rivetti unificati RU

RU universal rivets

Ottone

Brass

Testa calottata chiusa

Closed dome head

Disponibili, a richiesta, occhielli RU (testa calottata chiusa) in:

RU-OL ottone lucido Fam. 13010.00

RU-ON ottone nichelato Fam. 13010.01

RU-FO ferro ottonato Fam. 13010.02

RU-FN ferro nichelato Fam. 13010.03

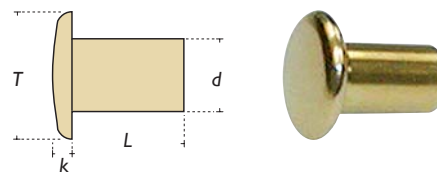
Available upon request RU eyelets (closed dome head) in:

RU-OL *bright brass Fam. 13010.00*

RU-ON *nickel brass Fam. 13010.01*

RU-FO *brassed steel Fam. 13010.02*

RU-FN *nickel steel Fam. 13010.03*



Rivetti unificati (olgo e testa)

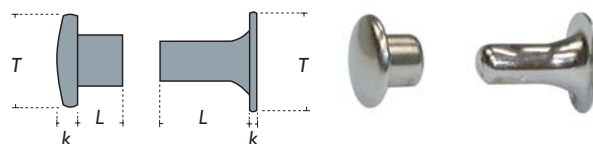
Universal rivets (head and body)

Ottone lucido e nichelato, ferro nichelato

Bright and nickel brass, nickel steel

Disponibili con Ø 6.3 mm e varie lunghezze

Available in Ø 6.3 mm and different lengths



RUOT
13020

Occhielli garanzia

Eyelets with "garanzia" mark

Ottone, ferro ottonato

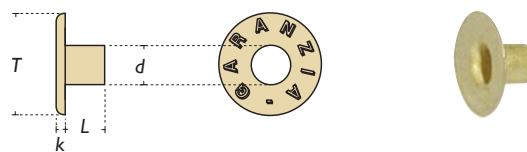
Brass, brassed steel

Per la chiusura di confezioni che non devono essere manomesse

For closing packages that must not be tampered with

Disponibili anche con Ø 6.3 mm e varie lunghezze

Available in Ø 6.3 mm and different lengths



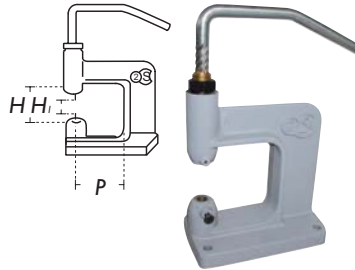
OUG
13009

Torchietti manuali

Small hand presses

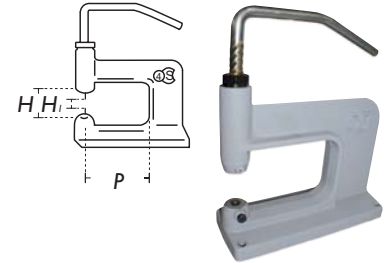
S2
02893

H	H ₁	P	Peso Weight
mm	mm	mm	kg
44	18	85	2.45



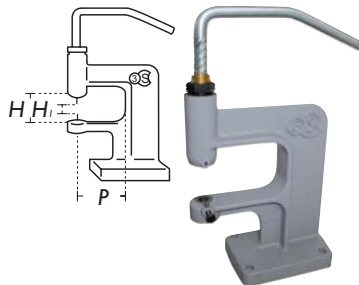
S4
02895

H	H ₁	P	Peso Weight
mm	mm	mm	kg
44	18	130	4.26



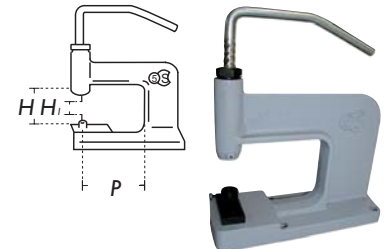
S3
02894

H	H ₁	P	Peso Weight
mm	mm	mm	kg
44	18	95	3.19



S5
02896

H	H ₁	P	Peso Weight
mm	mm	mm	kg
44	34	130	5.77



I torchietti sono macchine da tavolo estremamente semplici e versatili per l'applicazione manuale di occhielli. Forniti senza punzone.

Small hand presses are extremely simple and versatile table machines suitable for manual setting of eyelets. Sold without punches.

Punzoni completi per OU inferiori e superiori*

Lower and upper complete punches for OU*

Punzone Punch	Tipo Type	Codice Code
	OU 15	02869
	OU 20	02871
	OU 22	02873
	OU 25	02875
	OU 30	02877
	OU 35	02879
	OU 40	02881
	OU 45	02883
	OU 50	02885
	OU 55	02887
	OU 58	02889
	OU 60	02891

*Da inserire sui torchietti a seconda del tipo di occhiello OU che si utilizza.

*It must be assembled on the press according to the OU eyelet to be used.

Pinza combinata a fustelle per occhielli

Combination plier with socket punches for eyelets

Codice
Code 27819



Tipo a revolver

con tre matrici e tre fustelle

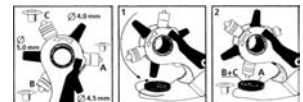
Turret type with socket punches for eyelets

Modalità d'installazione

Installation procedure

Lunghezza totale 225 mm

Total length 225 mm



Caratteristiche tecniche

La pinza è adatta per forare, utilizzando le tre fustelle (Ø 4 mm; Ø 4.5 mm; Ø 5.0 mm, rispettivamente per OU Ø 4.5 mm; Ø 5.0 mm, Ø 5.5 mm) e per applicare occhielli con l'impiego delle apposite matrici.

Il disco è posizionato sulla ganascia inferiore ed è munito di due fori e di una parte piana che ruota a 360° secondo la necessità di operazione (foratura o serraggio degli occhielli).

Technical features

This plier is fitted to punch, using the three socket punches (Ø 4 mm; Ø 4.5 mm; Ø 5 mm, for OU Ø 4.5 mm; Ø 5 mm; Ø 5.5 mm) and to set eyelets, using the relevant dies.

A disc is positioned on the lower jaw. It has two holes in it and a smooth 360° rotating part which can be moved according to the use (punching or eyelet setting).

Occhiellatrice a pedale con caricatore

Treadle operated eyeleting machine with cartridge

Supporto in ghisa

Cast iron support

Pannello rivestito cm 36x50

Covered panel cm 36x50

Caratteristiche tecniche

Technical features

Altezza (con bancale) / Height (bench included)	1400 mm
Altezza lavoro / Height from ground to work level	960 mm
Larghezza / Width	520 mm
Profondità di lavoro / Work depth	125 mm
Distanza regolabile tra ribattitori / Adjustable distance between punches	
Alimentatore a pedale / Treadle feeder	
Peso con tavolo / Weight (bench included)	25 kg
Piano di appoggio in alluminio con squadra / Aluminium support top with square	

Supporto in ghisa meccanica; pedale in ghisa sferoidale; telaio tavolo in ferro tubolare mm 25x25 con pannello truciolato rivestito in formica cm 36x50.

Questa occhiellatrice applica qualsiasi tipo di occhiello per la quale viene attrezzata. Grazie all'utilizzo della squadretta si ha sempre un punto di appoggio e di riferimento.

Mechanical cast iron support; spheroidal cast iron plate; tubular steel bench loom mm 25x25 with chipboard panel covered in formica cm 36x50.

This eyeleting machine sets every type of eyelet, once equipped with relevant parts. Using the square you always have a point of support and reference.



S10

23198

Occhiellatrice pneumatica con caricatore

Pneumatic eyeleting machine with cartridge

Supporto in ghisa

Cast iron support

Pannello rivestito cm 36x50

Covered panel cm 36x50

Caratteristiche tecniche

Technical features

Altezza (con bancale) / Height (bench included)	1400 mm
Altezza lavoro / Height from ground to work level	960 mm
Larghezza / Width	520 mm
Profondità di lavoro / Work depth	125 mm
Distanza regolabile tra ribattitori / Adjustable distance between punches	
Alimentatore automatico / Automatic feeder	
Peso con tavolo / Weight (bench included)	26 kg
Consumo aria a 6 bar (60 colpi al min) / Air consumption 6 bar (60 strokes/min)	50 l/min

Il modello è dotato di supporto in ghisa sferoidale adatto a sopportare forti pressioni, telaio tavolo in ferro tubolare da mm 25x25 con pannello truciolato rivestito in formica cm 36x50.

Disponibile con cilindro in testa Ø 70 in materiale antiruggine oppure con cilindro per leva Ø 40x250 per la ribattitura di occhielli di diametro superiore a 5 mm.

This eyeleting machine is fitted with a spheroidal cast iron support in order to resist high pressure, a tubular steel bench loom mm 25x25 with chipboard panel covered in formica cm 36x50.

It is available with a cylinder of Ø 70 in anti-rust material on the top of the machine or with a cylinder Ø 40x250 for the lever. With this equipment it is possible to clinch eyelets with diameter larger than 5 mm.



Come raggiungerci

How to reach us

Legenda caselli autostradali

Motorway tollbooths

- R1** = Bologna - Borgo panigale
- R2** = Bologna - Casalecchio
- R3** = Bologna - Arcoveggio
- R4** = Bologna - Fiera
- R5** = Bologna - S. Lazzaro



Per chi si trova in tangenziale a Bologna

Prendere la tangenziale direzione Ancona; a San Lazzaro, ultima uscita tangenziale (n°13) non uscire ma proseguire per la **nuova complanare sud**.

Tenere la destra (attenzione a non prendere l'autostrada), sempre dritto fino a quando la strada non finisce e ci troviamo davanti a una rotonda.

A questo punto proseguire dritto, imboccando Via della Grafica, fino a quando non incrociate Via Marconi.

Arrivati.

From the Bologna "tangenziale" ring (freeway).

Take the "tangenziale" ring, Ancona-San Lazzaro directions. Carry on the "tangenziale" until you reach the very last exit indicating the "Complanare Sud". Attention! It is exactly on the right side of the entrance of the motorway: do not enter the motorway but turn right on the "Complanare Sud". Carry on until you reach the end of the "Complanare Sud"; you will find yourself in a roundabout.

Leave the roundabout for 'Via della Grafica', which is straight away, and go ahead until you reach via Marconi. You are arrived: Rivot is on your right.



Condizioni generali di vendita

Terms and conditions

Ordini

Gli ordini vengono accettati alle condizioni di seguito previste, salvo pattuizioni diverse concordate per iscritto. La "Rivit Srl", qualora venissero a mancare i requisiti di correttezza commerciale e le garanzie di solvibilità da parte del committente, ha facoltà di sospendere o annullare gli ordini in corso o di richiederne il pagamento anticipato per contanti. Conferma d'ordine sarà inviata a:

- quei committenti che ne faranno esplicita richiesta;
- quei committenti che faranno pervenire ordini incompleti, inesatti, non chiari;
- quei committenti che faranno pervenire ordini via telefono e tramite internet.

Si invita a consultare il catalogo indicando possibilmente i codici e le confezioni.

Si invita a inviare gli ordini a mezzo fax allo **051/4171129**, tramite e-mail all'indirizzo **rivit@rivit.it** o il portale **www.rivit.it**.

Si invita alla richiesta di chiarimento per ogni dubbio o incertezza.

Orders

"Rivit Srl" accepts orders only when in accordance to the present general terms and conditions, unless otherwise clearly agreed upon in writing. "Rivit Srl" expressly reserves the right to suspend cancel or ask for an anticipated cash payment of any order placed by customers suspected of making purchases by fraudulent means. "Rivit Srl" will always send in writing (by fax or e-mail) the 'order confirmation' as acceptance of the order itself. Orders can be sent by fax ++390514171129, e-mail export@rivit.it or by filling the form on our website www.rivit.it. Please feel free to contact us for any doubt or clarification.

Prodotti

La "Rivit Srl" si impegna a garantire la conformità dei propri prodotti ai requisiti espressamente specificati nel presente catalogo.

Products

"Rivit Srl" guarantees that the main technical characteristics of the products correspond to those specified in this catalogue.

Prezzi

Saranno applicati i prezzi in vigore all'atto della spedizione della merce. I listini possono essere variati in relazione alle condizioni di mercato senza preavviso. Il committente al momento dell'ordine dovrà sempre chiedere conferma scritta per i prezzi in suo possesso o richiedere offerta scritta per la quotazione di articoli nuovi. I prezzi si intendono IVA esclusa.

Prices

"Rivit Srl" will invoice the prices as in force at the moment of the shipment. Pricelists can be updated without notice, according to the market situation. Correct and valid prices are always stated in the 'order confirmation'. Quoted prices are always VAT excluded.

Confezioni - quantità minime

Nelle ordinazioni si prega di attenersi alle confezioni indicate per ogni articolo nel presente catalogo. Non si accettano ordini per quantitativi inferiori alle confezioni minime. La "Rivit Srl" si riserva la facoltà di adeguare automaticamente gli ordini non corrispondenti alle quantità minime senza richiedere l'autorizzazione del cliente. Si richiede un contributo minimo per le spese di imballo.

Packaging - Minimum quantities

When preparing your orders, please check on this catalogue the standard packaging of the items of your interest. "Rivit Srl" will not accept orders for smaller quantities than what contained in the minimum packaging. In this case the quantity of the ordered items will be automatically modified according to the minimum quantity, without asking for any authorization from the customer. For packaging you will be charged a minimum contribution fee.

Fatturato minimo

L'importo minimo di fornitura per spedizione è pari a € 100 di imponibile.

Minimum purchase

The minimum purchase value that "Rivit Srl" accepts, is Euro 500,00 or higher. For shipping conditions see below section "shipments".

Rimanenze

Nei documenti accompagnatori (DDT e/o fatture) viene sempre indicato se la quantità di materiale consegnata è a saldo o in conto. Nella apposita colonna "saldo conto" viene infatti specificata una S ove la riga è stata completamente evasa, e una C ove la quantità deve essere saldata. Eventuali rimanenze, salvo diversa richiesta da parte del cliente, verranno incluse nelle spedizioni successive.

Balances

In the invoice it is always stated if shipment is complete or partial. In the column "complete or partial" shipment, each product has an S when the material is completely sent and a C when the goods are only partially sent. If there are no different dispositions from the customer, the balances will be sent with the next shipment.

Spedizioni

Le spedizioni avvengono in PORTO FRANCO CON ADDEBITO IN FATTURA con mezzi di trasporto di nostra scelta, salvo i trasporti in PORTO ASSEGNATO (corriere incaricato dal committente) o accordi diversi. La merce viaggia a rischio e pericolo del committente, salvo la responsabilità del vettore ai sensi

dell'Art. 1693 c.c. Si richiede un contributo minimo per le spese di imballo.

Shipments

Usually deliveries are EX-WORKS (when the customer uses its carrier). They can also be EX-WORKS WITH CHARGE OF THE TRANSPORT COSTS ON THE INVOICE (when "Rivit Srl" chooses the carrier), or by other agreed solutions. Transportation title and risks are of the customer, apart from carrier's responsibilities stated in Art. 1693 C.C..

Termini di consegna

I termini di consegna non sono da considerarsi tassativi, ma sono subordinati alle disponibilità dei prodotti. Eventuali ritardi nelle consegne o riduzioni di forniture per cause non imputabili alla nostra volontà, non pregiudicano la validità del contratto o ordine.

Delivery terms

Delivery dates are not peremptory but they strictly depend on the availability of the goods. Delays in the shipment, or reductions of the forwarded quantities, that do not depend on our will, will not change the commercial value of the contract/order.

Reclami - resi

Trascorsi 8 giorni dal ricevimento della merce, non si accettano reclami. I reclami di qualunque natura non sospendono l'obbligo di effettuare i pagamenti secondo le forme convenute. I resi della merce dovranno essere preventivamente autorizzati dal nostro personale interno incaricato, previo colloquio telefonico o richiesta scritta. In caso contrario saranno rispettati al mittente con spese di trasporto a Suo carico. Non verranno accettati colli non integri o manomessi. Nelle bolle di restituzione dovranno essere indicati gli estremi del nostro documento di trasporto e della fattura inerente la fornitura. Per i resi di nostro materiale dovuti a cause diverse da: difetti qualitativi, difformità rispetto a quanto ordinato, nostro errore di spedizione, errore del nostro rappresentante, sarà addebitato per costi amministrativi un 20% della merce resa, con un minimo comunque di € 25 e la restituzione deve essere effettuata in porto franco.

Complaints - Goods returns

After 8 days from receipt of the goods, any complaint will not be taken into consideration. Complaints will not suspend the bound to effect the payments in the previously agreed form. Goods returns are possible only when agreed with our responsible department, by telephone or in written. Otherwise the goods will not be accepted and will be sent back: all transportation costs will be charged to the customer. Damaged packages will not be accepted. In the goods return document you will have to specify the number and the date of issue of our shipping documents and invoice. For goods returns that are not due to quality defects of the goods, shipment of wrong items, our shipment mistake, customer will be charged the 20% of the returned goods value (for administrative costs) anyway a minimum of 25,00 €. Carriage for goods return will always be paid by the customer.

Prodotti in garanzia

Vengono sostituiti gratuitamente, previa verifica, gli attrezzi difettosi, ma non quelli che presentano inconvenienti dovuti al normale logorio, all'errato uso o evidentemente manomessi. La restituzione dei prodotti deve essere effettuata franco nostra sede, avendo cura di indicare nel documento di accompagnamento gli estremi del nostro documento di trasporto, il codice, la descrizione dell'articolo fornito, la segnalazione chiara del difetto e allegando la fotocopia di eventuale DDT/fattura da noi emessa che comprovi una precedente riparazione. La spedizione di tutti gli articoli riparati avviene in porto franco con addebito in fattura o porto assegnato (vettore del cliente).

Warranty

Defective goods covered by warranty can be replaced free of charge, subject to prior inspection. On the other hand worn-out, misused and altered tools will not be replaced. Carriage for goods return will always be on customer's charge. In the shipping document the customer must clearly specify the number and the date of our previous shipping document/invoice, item code, item description, detailed explanation of the defect and shall attach any copy of documents proving previous reparations. The delivery of any repaired product is EX-WORKS WITH CHARGE OF THE TRANSPORT COSTS ON THE INVOICE or EX-WORKS (customer's carrier).

Pagamenti

I pagamenti devono essere concordati con il Nostro ufficio vendite. Non sono consentiti arrotondamenti o trattenute arbitrarie sugli importi dovuti. L'insolvenza di RI.BA. e ogni ritardato pagamento genera l'addebito di spese e di interessi di mora. La consegna della merce non trasferisce la proprietà della stessa, se non quando è avvenuto il totale pagamento ai sensi dell'art. 1523 C.C.

Payments

Payments must be agreed with our sales department. Rounding offs or arbitrary reductions are not allowed. Each payment delay leads to additional costs and interests. Goods delivery does not transfer the property of the material to the customer until the complete payment is carried out (Art. 1523 c.c.).

Foro competente

Per ogni controversia è solo competente il Foro di Bologna.

Place of jurisdiction

All disputes arising from, or in connection with any commercial matter shall be settled exclusively by the Court of Bologna (Italy).

Rivit

(ufficio vendite)
(sales department)



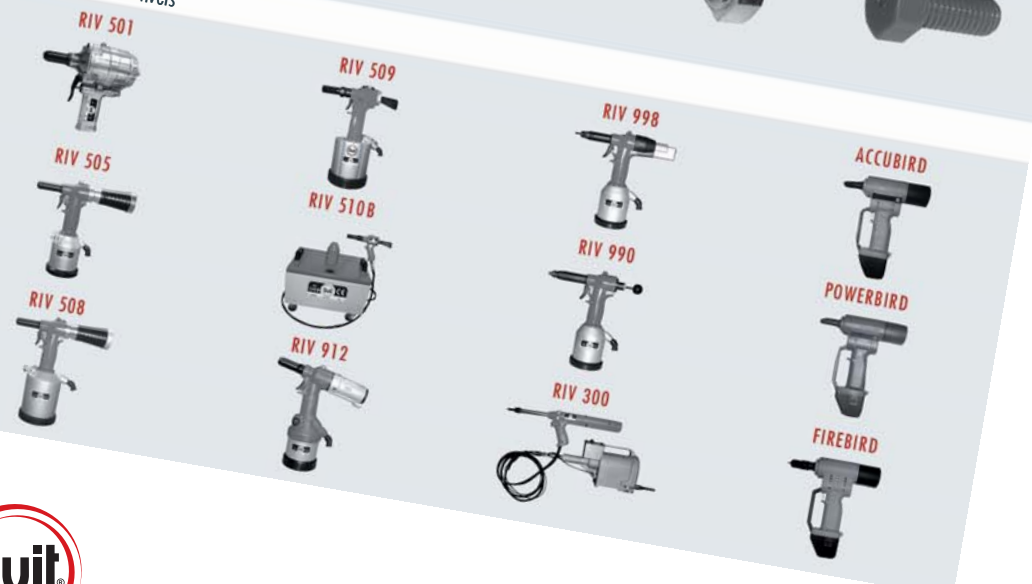
DOVE C'E METALLO C'E RIVIT

RIVIT KNOWS HOW!

FIXING METAL?



Rivettatrice/tools for rivets





Fasteners & Tools
CENTRO AUTOMATICO DEL FISSAGGIO
AUTOMATIC CENTRE FOR FIXING SYSTEM

Via Marconi 20 40064 (loc. Ponte Rizzoli) Ozzano Dell'Emilia **Bologna - ITALY**
Tel. **0039 051 4171111** fax **0039 051 4171129** www.rivit.it rivit@rivit.it